

www.drinns.com.tr



drinns

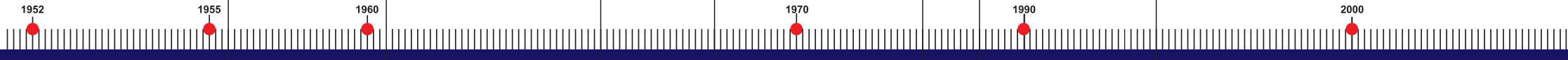


Wir formen die Welt



Wir formen die Welt

Unsere



1955 - **Erste Drehmaschinen** Herstellung in der Türkei



1965 - Zweite 3 mt **Universal Drehmaschinen** Herstellung



1966 - Die **Erste internationale Messenerfahrung** in der Türkei



1967 - **Mechanische Pressen** Herstellung mit **Gußkörper** und **mechanische Kupplung**



1962 - 1964 - **Tischlerei Maschinen** Herstellung



1966 - **Erste Hobelmaschinenherstellung** in der Türkei

1973 - Herstellung von **mechanischer Presse** mit **Stahlkörper**



1974 - Gründung der **Dirinler Gießerei**



1991 - **Umzug nach Atatürk Organize Sanayi Bölgesi**



1978 - **Erste mechanische Pressenherstellung** mit **Luftkonzept** in der Türkei



1993 - **Hydraulische Pressen** Herstellung



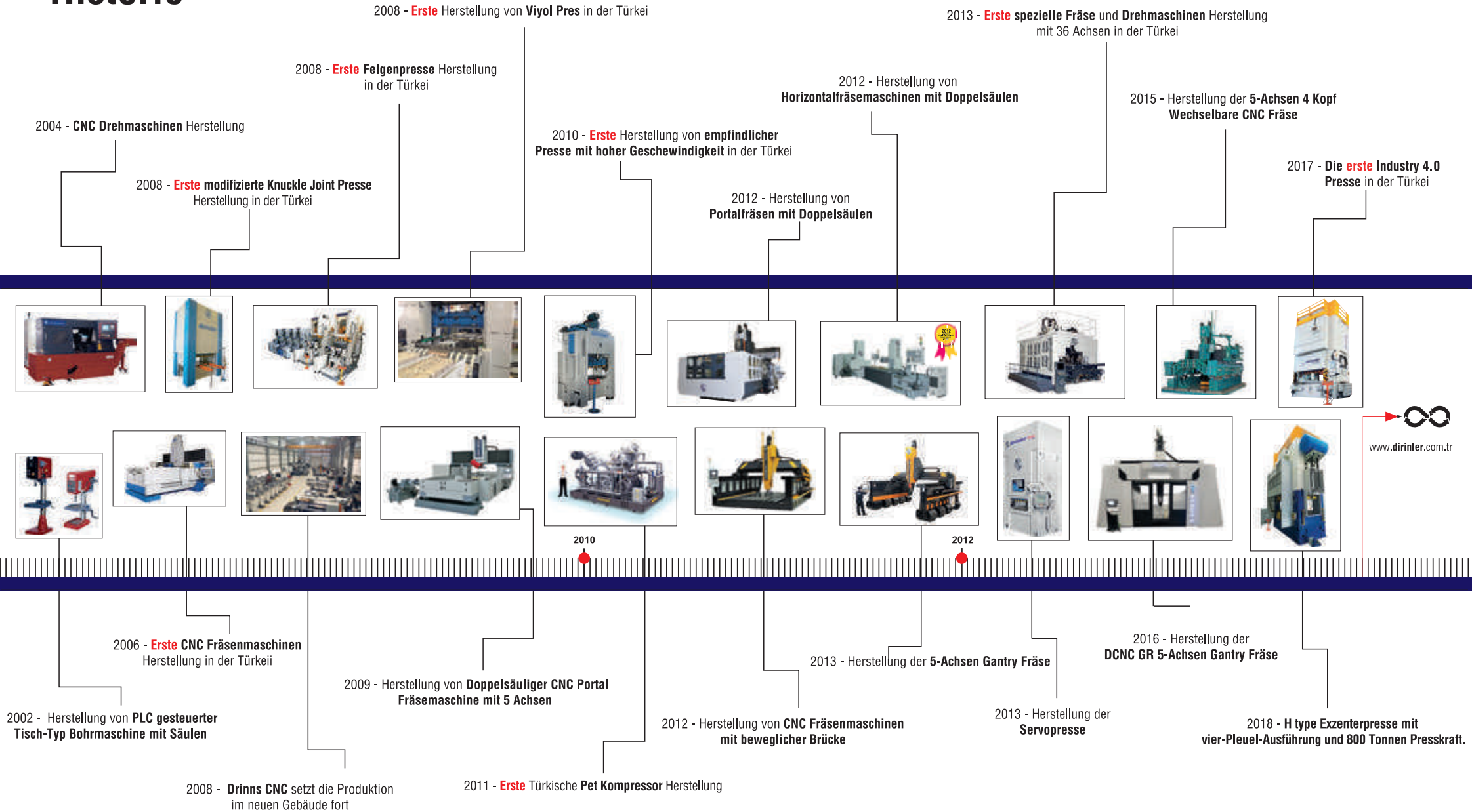
2000 - Firma **Lupamat**, Hersteller von **Luftkompressoren** **schließt** sich an die **Dirinler Gruppe** an



2001 - Produktion der ersten Ölfreien **Schrauben** und **Kolbenkompressoren**



Historie





Dirinler Gruppe



Gruppe



DIRINLER MASCHINEN INDUSTRIE UND HANDEL AG

Dirinler Makine wurde 1952 gegründet und stellt diverse Pressen für die Metallbearbeitung her. Unter diesen Pressen finden sich Exzenter-, Kniehebel-, Link Drive-, Servo- und Hydraulikpressen sowohl als C-Typen, als auch Vierständerpressen. Diese werden mit einer Kapazität 2000 Tonnen produziert. Wir befinden uns auf unserem Eigengrundstück mit 24.000 m² Fläche davon 18.000m² geschlossener Produktionsbereich. Zugleich bieten wir kostenlose Investitionsberatung und nach Bedarf werden für unsere Kunden spezielle Pressen und Projekte konstruiert. Unsere Vision ist grenzenlose Kundenzufriedenheit und unsere Produkte stehen unter Haftversicherung. Für detaillierte Information: www.dirinler.com.tr



DIRINLER GIEßEREI INDUSTRIE UND HANDEL AG

Dirinler Döküm wurde 1968 für die Herstellung von Eisengussteilen gegründet. Mit 20.000 Tonnen Kapazität pro Jahr werden auf 40.000 m² Fläche davon 20.000m² geschlossener Produktionsbereich bis zu 20 Tonnen schwere Teile für die Windenergieindustrie, Schiffbauindustrie, Schwermaschinenindustrie hergestellt. Es werden unter anderem Pumpen mit Durchmessern von bis zu 4000mm hergestellt. Es werden u.a. Maschinenteile besonders nach Europa und andere Länder exportiert. Für detaillierte Information: www.dirinlerdokum.com



LUPAMAT MASCHINENINDUSTRIE AG

Lupamat wurde 1968 für die Herstellung von Luftkompressoren gegründet. Das Unternehmen besitzt 12.000 m² Fläche davon 6.000m² geschlossener Produktionsbereich und stellt unter der Marke Lupamat Schraubenluftkompressoren, Kolbenluftkompressoren und Petkompressoren her und exportiert Weltweit mit Fokus auf Europa und Middle-Osten. Für detaillierte Information: www.lupamat.com



DIRINLER INDUSTRIEMASCHINEN UND HANDEL AG

Produziert CNC Drehmaschinen, Portalfräsen, Senkrechtbearbeitungsmaschinen und Modellbearbeitungsmaschinen. Dirinler Industriemaschinen verfolgt die neueste Technologie und deckt den Bedarf und die Erwartungen seiner Kunden durch Standardproduktion und speziellen nach Produkt Bedarf mit qualitativen Produkten und günstigen Preisen. Für detaillierte Information: www.drinns.com.tr



DIRINLER TOURISMUS, HAFENBETRIEB, REISEN, BAU, KRAFTSTOFF INDUSTRIE UND HANDEL AG

Begann seine Tätigkeiten nach Übernahme der 'Levent Marina' am 07.07.2010. Die Anlagen von Levent Marina werden als Marina, Hafen, Technische Dienste, Treibstoff und Security, außerdem als Einkaufs- und Unterhaltungszentrum betrieben. Für detaillierte Information: www.leventmarina.com.tr



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

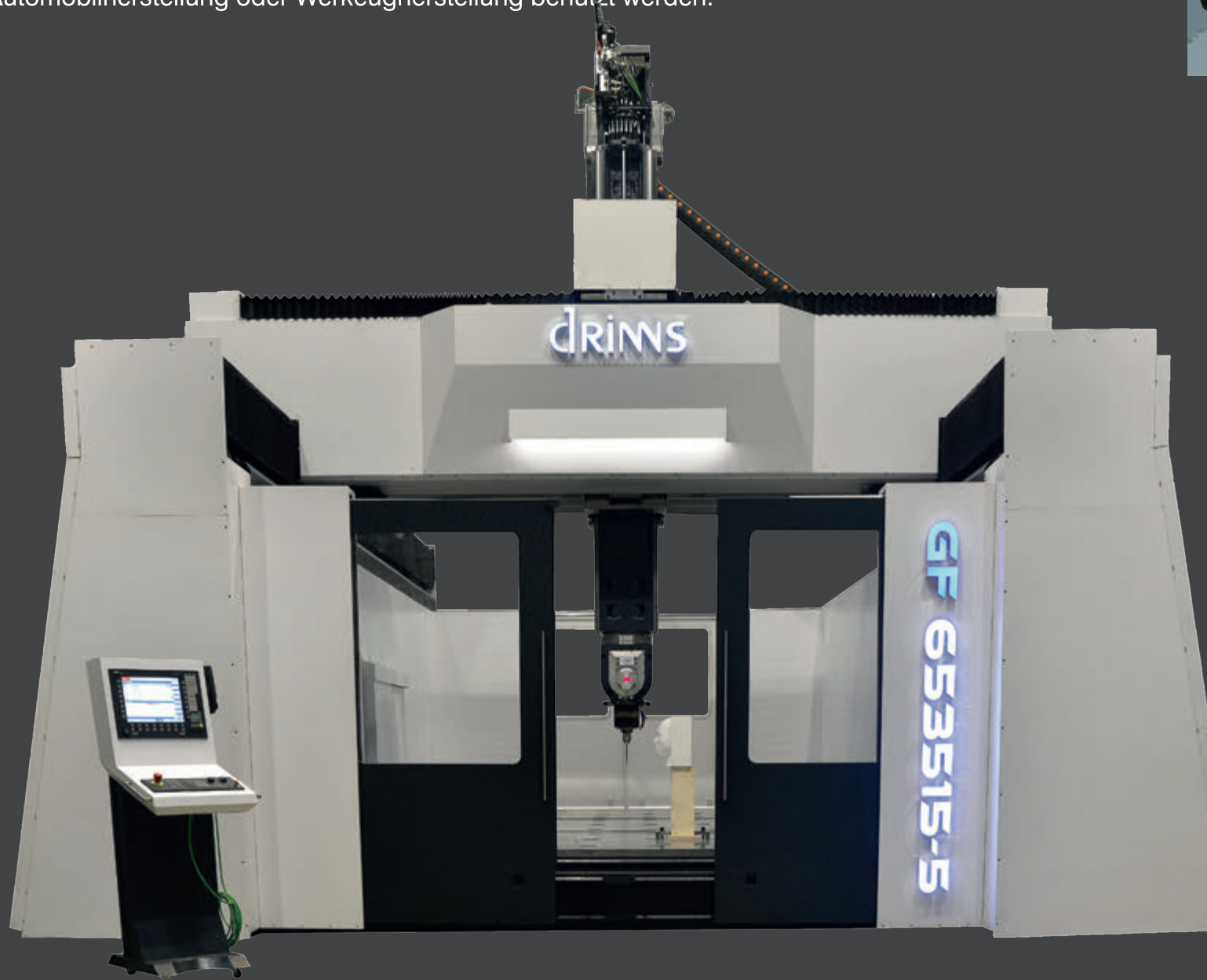
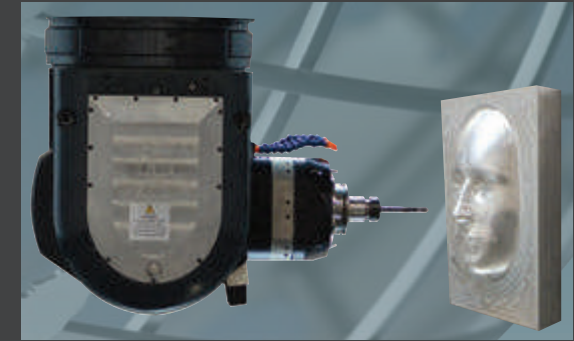
TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC GF 653515-5
MAKSIMALE KAPA BEI BEARBEITUNG	X	mm	6.500
	Y	mm	3.500
	Z	mm	1.500
	A	derece	+/- 110
	C	derece	+/- 360
TISCHAUSS MASS	Tischgröße	mm	6.000X3.000
SPINDELDORN	Kraft (S1/S6)	kW	34/42
	Drehmoment (S1/S6)	Nm	170/220
	Max. Drehzahl	rpm	12.000
	Spindlehalter		HSK-A-100
ACHSEN GESCHWINDIGKEIT	X	m/dak	20
	Y	m/dak	20
	Z	m/dak	15
	A-C	der./san.	360
ACHSEN BEWEGUNGS SYSTEM	X		4 Servo Motor-Kremayer Pinyon
	Y		2 Servo Motor-Kremayer Pinyon
	Z		2 Servo Motor-Vidalı Mil
	A-C		Direkt Servo Motor
OTOMATISCHES WECHSELSYSTEM			Kapa 40 Satz
TEILE- UND WERKZEUGMESSSYSTEM			Renishaw NC4 ve RMP 60
LINEARSCHLITTEN AUF ALLEN ACHSEN			Heidenhain
KONTROLLEINHEIT			Siemens 840D sl
WERKZEUGKÜHLSYSTEM			20-70 bar

Wir behalten uns das Recht vor, die Abmessungen in Design und Funktionen zu ändern
Unsere Maschinen werden nach Kundenwünschen und Ausmessungen hergestellt

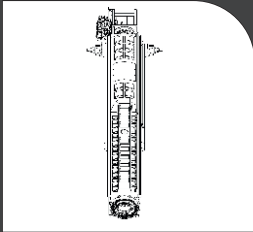
Verteidigung

Drinns DCNC Serie 5 Achsen Gantry Typ Fräsmaschine

Diese Gantry Typen 5 Achsen Fräsmaschine kann grosse Teile gleichzeitig mit 5 Achsen bearbeiten. Diese Maschine kann unter Anderem für den Einsatz im Abwehrsektor, Luftwehr, Maschinenherstellung, Automobilherstellung oder Werkeugherstellung benutzt werden.

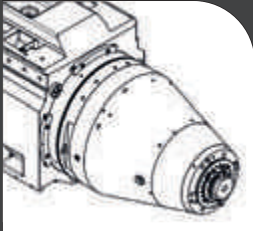


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN VOM BEARBEITUNGSKOPF

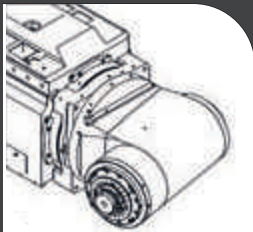


Hauptmotor

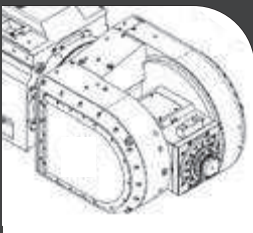
Max. Energie	112 kW
Max. Geschwindigkeit	2000 rpm
Drehmoment (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm



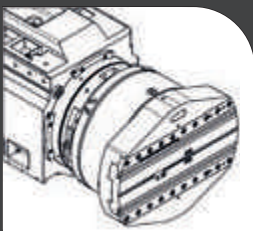
Kraft	112 kW
Max. Geschwindigkeit	2000 rpm
Drehmoment (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
Spindelaufnahme	SK50
Klemmkraft	25 kN
Druck	70 bar
Gewicht	400 kg



Kraft	92 kW
Max. Geschwindigkeit	1850 rpm
Drehmoment (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
Positionierung	+/- 90°
Spindelaufnahme	SK50
Klemmkraft	25 kN
Druck	70 bar
Gewicht	500 kg



Kraft	56 kW
Max. Geschwindigkeit	1650 rpm
Drehmoment (SI / S6 - 60%)	740 / 900 Nm
C Achse	
C Achse Drehm geschw	Maximum 10 rpm
C Achse Drehmoment	1.645 / 3.260 Nm
Positionierung	+/- 2°
C Achse Drehwinkel	+/- 185°
B Achse	
B Achse Drehmoment	2100 / 1500 Nm
Positionierung	+/- 2.5°
B Achse Drehwinkel	+/- 100°
Gewicht	1.150 kg



D'Andrea Koft

W Achse Programierbar	0-200mm
WZ Vorlauf	1 - 400 mm / min
WZ Umdrehungl	250 rpm
Radialkraft	500 daN
Drehmoment	800 daNm
Lochungspräzision	H7
Oberflächenrauheit	Ra 0.8 - 1.2
Gewicht	310 Kg



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC GF 483315/5-3K
MAKSIMALE KAPA BEI BEARBEITUNG	X Achse	mm	4800
	Y Achse	mm	3300
	Z Achse	mm	1500
	Abst. Zw. Spindel und Platte (Gerader Kppf)	mm	150 - 1650
	Abst. Zw. Standern	mm	3940
ARBEITSPLETTE	Plattenausmass	mm	8400 x 3940
	T Kanäle	mm	36H7 x 12
	Max. Plattenlast	kg	4500
SPINDEL	Umdrehung	rpm	2000
	Spindelaufnahme		SK50
	Spindelmotorkraftk	kW	92 / 112
ACHSENBEWEGUNGS GESCHWINDIGKEIT	Achsgeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/dk	10 / 10 / 10
	Schneidegeschwindigkeit	m/dk	3 / 3 / 3
	X, Y, Z Achsen Motro Kraft	kW	2 x 9.6 / 9.6 / 10.5
	X, Y, Z Achsen Führung Kugelumlaf		Kugelumlaf
	X, Y, Z Achsen Führungstyp		Linearführung mit Mass
	Wechselbare Köpfer	St	4
	Energie	KVA	400
Maschinengewicht	kg	170000	

Wir behalten uns das Recht vor, die Abmessungen in Design und Funktionen zu ändern
Unsere Maschinen werden nach Kundenwünschen und Ausmessungen hergestellt

Standart Eigenschaften

Heidenhain iTNC 530 Kontrolunit Heidenhain Lineare Skala

3 Achsen Automatische Ölüng

Starre Führungssegmente Blasluftwelle

Ethernet und USB Arbeitswarnlape

Transformator Bedienungsanleitung/Wartungsanleitung

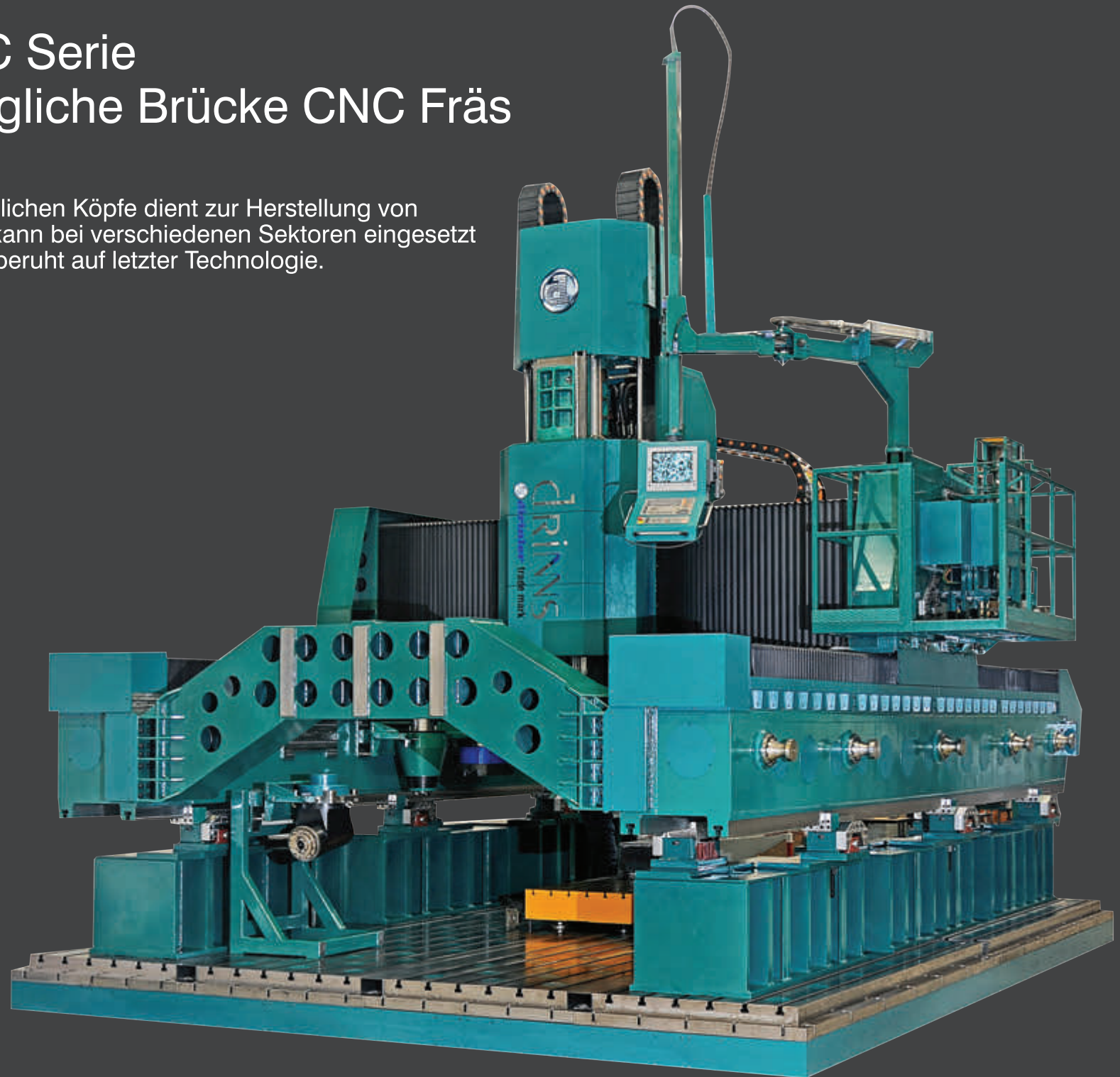
Z Achse Elektokabinenkühlung

Ausgleichzyinder

Kühlsystem

Drinns DCNC Serie 4 Kopf Bewegliche Brücke CNC Fräs Maschine

Das Design der 4 beweglichen Köpfe dient zur Herstellung von Schiffherstellungen und kann bei verschiedenen Sektoren eingesetzt werden. Die Herstellung beruht auf letzter Technologie.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC TF 2020/36
GUACHSENBEWEGUNG	X Achse (X2)	mm	200
	Y Achse (Y1-Y2-Y3-Y4-Y5-Y6)	mm	200
	Z Achse (Z1-Z2-Z3-Z4-Z5-Z6)	mm	200
	Abstand zw. Platte und Spindel	mm	150-350
	Abstand zw. Ständern	mm	4500
ARBEITSPLATTE	Plattenausmass (6 Stück)	mm	1600x543
	T Kanäle	mm	14x27x2
	Max. Plattenbeladung	kg	386
SPINDEL	Geschwindigkeit	rpm	8000
	Spindelkerze		BT40
	Spindle Motorkraft	kW	20
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	Achsgeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/dak	15/15/15
	Schneidvorschub	m/dak	8/8/8
	X, Y, Z Motorkraft	Nm	3.3/3.3/2.73
	X, Y, Z Achsen Schienenbewegung		Schraubengewinde
	X, Y, Z Achsen Schienenbewegung		Lineare Führungsbahnen
	Kraft Anforderung	KVA	80
	Maschinengewicht	kg	35000

- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden

Drinns DCNC Serisi 36 Achsen Fräs - und Drehmaschine

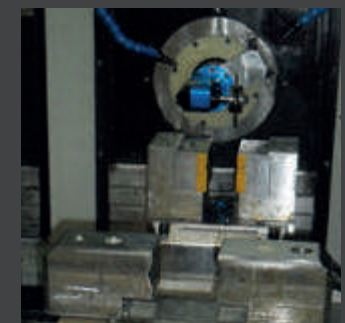
Die 36 Achsen Fräs- und Drehmaschine kann bei allen Sektoren eingesetzt werden, die Maschine kann je nach Kundenwunsch individuell verändert werden und beabsichtigt die schnelle Herstellung von verschiedenen Teilen.



Funktionsvolle Tragesysteme ermöglichen den Transport von empfindlichen Teilen



Automatisch schliessende Türen CE Normen entsprechend



Spindel je nach Teil Dorn mit eigenem Motor

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC GM 403010/5
ACHSENFABRT	X Achse	mm	4000
	Y Achse	mm	3000
	Z Achse	mm	1000
	Abstand zw. Platte und Spindel	mm	150-1150
	Abstand zw. Ständern	mm	3385
ARBEITSPLATTE	Plattenausmass	mm	Option
	T Kanäle	mm	170x50
	Max. Plattenbelastung	kg/m ²	1500
SPINDEL	Geschwindigkeit	rpm	24000
	Spindelkerze		HSK A63
	Spindle Motorkraft	kW	10/15
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	Achsen-geschwindigkeit (X, Y, Z)	m/min	25/25/25
	Schneidvorschub	m/min	20/20/20
	X, Y, Z Motorkraft	Nm	(2X8) 8/16
	Z Achsen Schienenbewegung		Kugelgewinde
	X,Y Achsen Schienenbewegung		Geschliffenes
	X, Y, Z Achsen Schienenbewegung		Lineare Führungsbahnen
	Kraft Anforderung	KVA	26
	Maschinengewicht	kg	26000

• Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden

Standard Eigenschaften

Auto Ölung für Drei Achsen
 Starres Gewinde
 Geschlossene System
 Spindelschutzluft
 Vorhagluft Spindel
 Rs-232 Transmissionsschnittstelle
 Arbeitslampe
 Alarmlampe

Transformator
 Teleskopabdeckung
 3 Achsen
 Wartungsbuch
 Bedienungsanleitung
 Spindel Kühlsystem
 Disc Typen Ölseparator
 Klimaanlage für Schaltschrank
 Z Achsen Gewichtsausgleichsystem

Optionen

5 Achsen Starres
 Encodersystem
 Automatisches Werkzeugmengensystem
 Kühlmittel durch Spindel

Abwehr

Drinns DCNC Series

5-Achsen Fräsmachine

Die DCNC Series 5-Achsen Fräsmachine kann grosse Teile gleichzeitig mit 5 Achsen bearbeiten. Diese Maschine lan unter Anderem für dem Einsatz im Abwehrsektor, Luftwehrsektor, Meschinenherstellung, Automobilherstellung oder Werkzeugherstellung benutzt werden. Die 5-Achsen Fräsmachine garantiert hohe Präzision



- 24000 RPM spindel
- Kontinuierliche Kühlung
- Hohe Genauigkeit



- Kontrollsystem für alle Funktionen



- 5 Achsen Fräskopf



Energie

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC GM 402510/3	DCNC GM 403010/3
Achsbewegungen	X Achse	mm	4000	4000
	Y Achse	mm	2500	3000
	Z Achse	mm	1000	1000
	Abstand Spindelnase-Tisch	mm	150-1150	150-1150
	Abstand zwischen den Ständern	mm	3385	3885
	Tischfläche	mm	4100x2600	4100x3100
	Arbeitstisch	T-Nuten	mm	170x50
Max. Tischbelastung		kg/m ²	1500	1500
Drehzahl		rpm	8000	8000
Spindel	Wz. Aufnahme		BT40	BT40
	Motorleistung	kW	7,5/11	7,5/11
	Achsgeschwindigkeiten (X, Y, Z)	m/dk	16/16/16	16/16/16
Vorschub	Schnittgeschwindigkeit	m/dk	10/10/12	10/10/12
	X-, Y-, Z - Achsen-Motorleistung	Nm	(2x8)/8/16	(2x8)/8/16
	Z Achse Schlittensbewegung		Ballscrew	Kugelgewinde
	X-,Y - Achse Schlittensbewegung		Grinded Rack	Geschliffenes
	X-, Y-, Z - Achse Schlittentyp		Linear Guideways	Lineare Führungsbahnen
	Energiebedarf	KVA	22	26
Maschinengewicht		kg	20000	26000

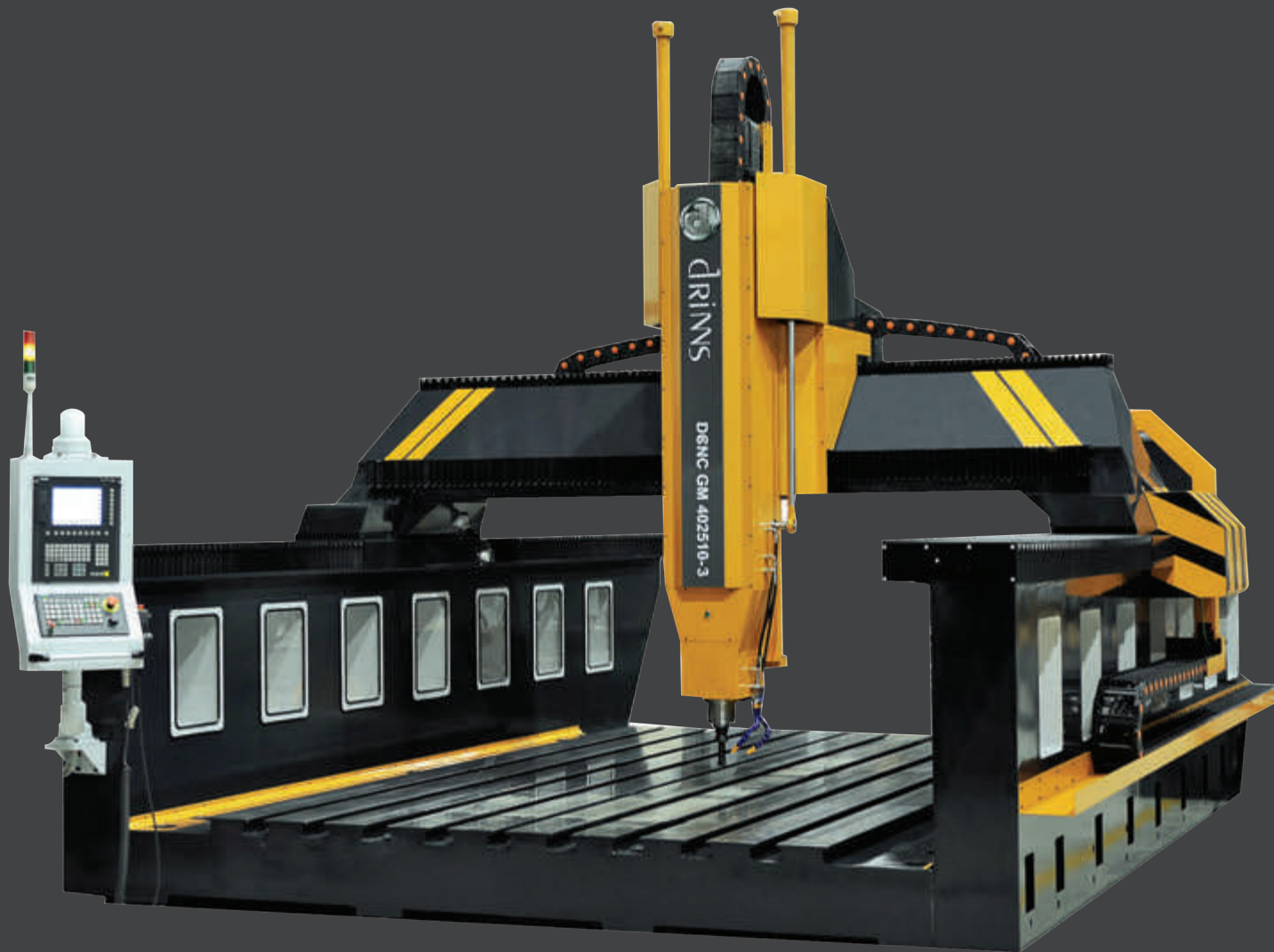
- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.

STANDARD-EIGENSCHAFTEN

Automatisches Schmiersystem für drei Achsen
 Starres Gewindschneiden
 Spindel-Entlüfter
 RS-232 Übertragungsschnittstelle
 Arbeitsleuchte
 Warnleuchte
 Transformator
 Bedienungsanleitung
 Wartungsanleitung
 Klimaanlage für Elektronikschrank
 Gewichtsausgleich-Zylinder für die Z-Achse
 Spindelkühlung (IKZ)

Drinns DCNC-Serie Fräsmaschine, Typ Brücke

Bestehend aus einem Kompositgehäuse werden diese Fräsmaschinen eingesetzt in Bereichen wie: Guss-, Holz- und Aluminium Formenbau , Prototyping in der Automobil- und Luftfahrtindustrie, Kompositprodukte-Formenbau , sowie Metall- und Energieindustrie.



- Modellverarbeitung an einem Stück
- Starres Gehäuse



- Spindel mit 8000 U/min Drehzahl
- Dauerkühlung
- Hohe Präzision



- Sämtliche Steuerungsfunktionen sind zugänglich



Luftfahrt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	DCNC PF 352010/4+1
------------------	---------	--------------------

TISCH

Arbeitstisch	mm	3500x2000
Maximales Werkstückgewicht	kg	8000
T-Nuten -Abmessungen -Abstand	mm	22/37 180
Abstand zw. Spindel u. Tisch	mm	150/1150
ATC	Stk.	40

ACHSENGESCHWINDIGKEITEN (max.)

X Achse	mm	3500
Y Achse	mm	2500
Z Achse	mm	1000
A Achse	°	+/- 105°

ACHSGESCHWINDIGKEITEN (max.)

X Achse	m/min	12
Y Achse	m/min	15
Z Achse	m/min	20
A Achse	U/min	22
Achsmotor-Drehmoment	Nm	80/60/50/2000

SPINDEL

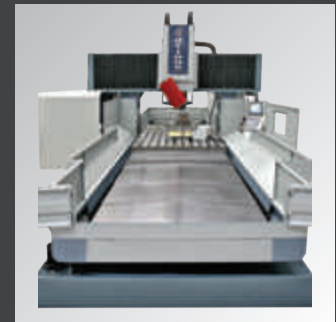
Motorleistung	kW	28-33
Drehzahl (max.)	U/min	10000
Wz. Aufnahme		HSK-A 100

- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.



Drinns DCNC-Serie 4+1 Achse CNC Portal-Fräsmaschine

Die mit 4+1 Achsen ausgestattete und eine dauerhafte Präzisionsarbeit leistende CNC Portal Fräsmaschine der DCNC-Serie wird insbesondere in der Luftfahrt-, Abwehr-, Automobil- und der Metall-Industrie sowie für Formenbau verwendet.



- Dauerhafte Präzision mit vier Achsen
- Schutzabdeckung
- Spiral- oder Platten- Späneförderer
- Unsere Maschinen werden nach CE-Richtlinien gefertigt



- Der in das System integrierte Rundtisch verleiht der Maschine die Eigenschaft einer fünften Achse.



- 4. Achse
- Eingebaute Spindel
- Interpolationseigenschaft bei hohem Drehmoment auf der A-Achse
- Wasserkühlung durch Spindel (IKZ)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	DCNC YF 450503/3+3
------------------	---------	--------------------

TISCH

Arbeitstisch	mm	4500x500
Max. Werkstückgewicht	kg/m ²	3000
ATC	Stk.	12+12

ACHSEN-FAHRWEG (max.)

X1 Achse	mm	4500
X2 Achse	mm	4500
Y1 Achse	mm	300
Y2 Achse	mm	300
Z1 Achse	mm	500
Z2 Achse	mm	500

ACHSENGESCHWINDIGKEITEN (max.)

X1 Achse	m/min	15
X2 Achse	m/min	15
Y1 Achse	m/min	20
Y2 Achse	m/min	20
Z1 Achse	m/min	20
Z2 Achse	m/min	20

SPINDEL

Motorleistung	kW	15/15
Drehzahl (max.)	U/min	6000
Wz. Aufnahme	-	BT40/BT40
Kontrolleinheit	-	2 pieces

- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.

Drinns DCNC-Serie Doppelspindel CNC Horizontal-Fräsmaschine

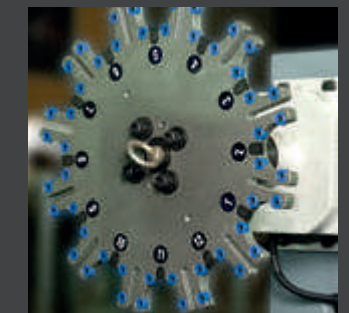
Diese mit 3+3 Achsen und präzis arbeitende Fräsmaschine kann über zwei getrennte, miteinander synchronisierte Kontrolleinheiten gesteuert werden. Einsatzbereiche sind dabei die Automobilindustrie, Maschinenbauindustrie und Sonderproduktionen. Die Urheberrechte der von der Firma DRINNS entwickelten Maschine sind ebenfalls im Besitz der Firma DRINNS.



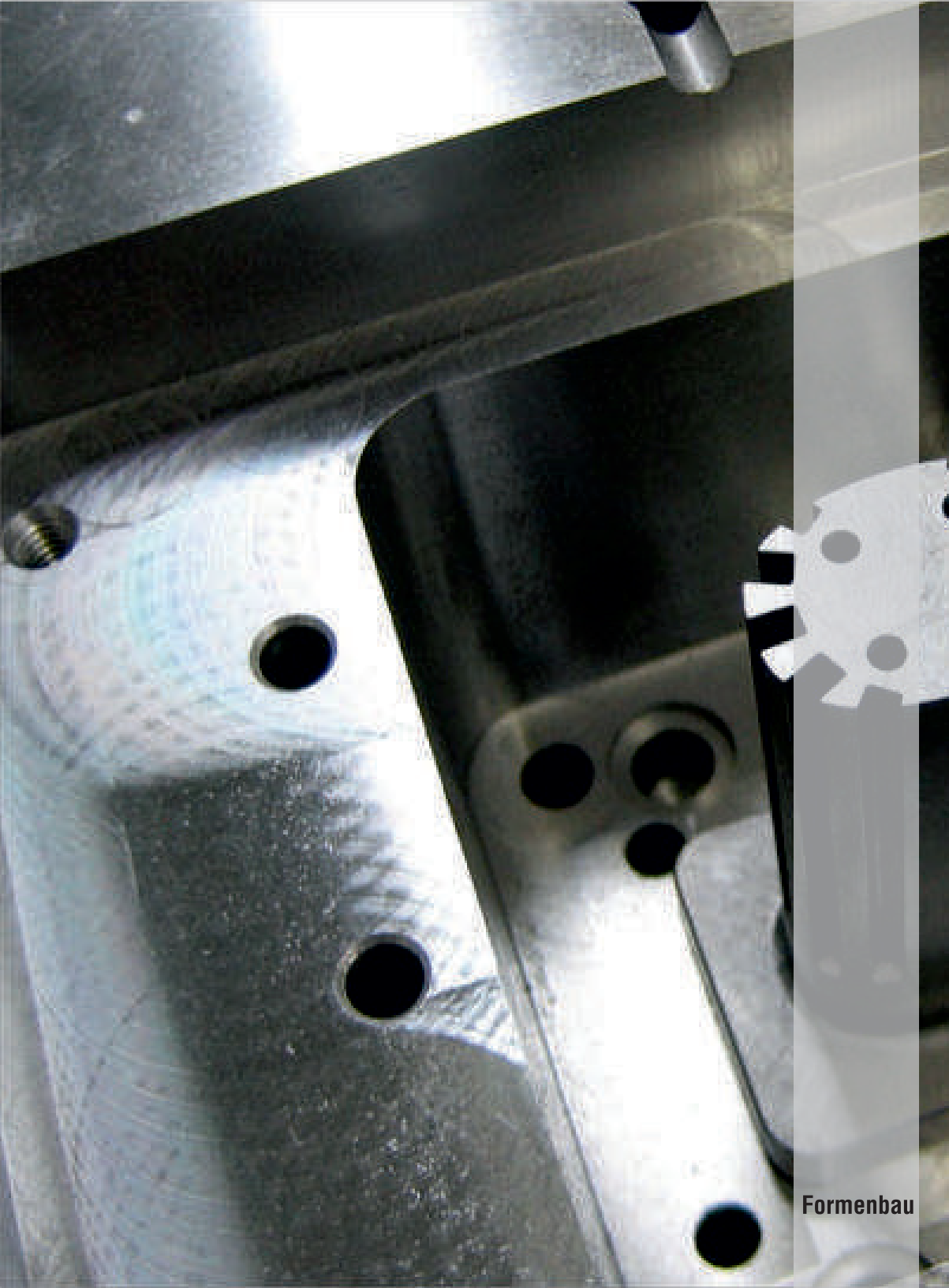
Die verstärkten Kühlungs- und Schmierkreisläufe verringern mit Hilfe der speziell ausgewählten Kugellager und Getriebe die Wärmespannungen auf der Spindel, wodurch u.a. die Lebensdauer verlängert wird.



Die mit Klasse P4 Kugellager sorgfältig gelagerte und feingeschliffene Spindel gewährleistet eine hohe Arbeitspräzision.



Mit dem speziell ausgewählten ATC und der Doppelspindel wird Zeitersparnis erreicht.



Formenbau

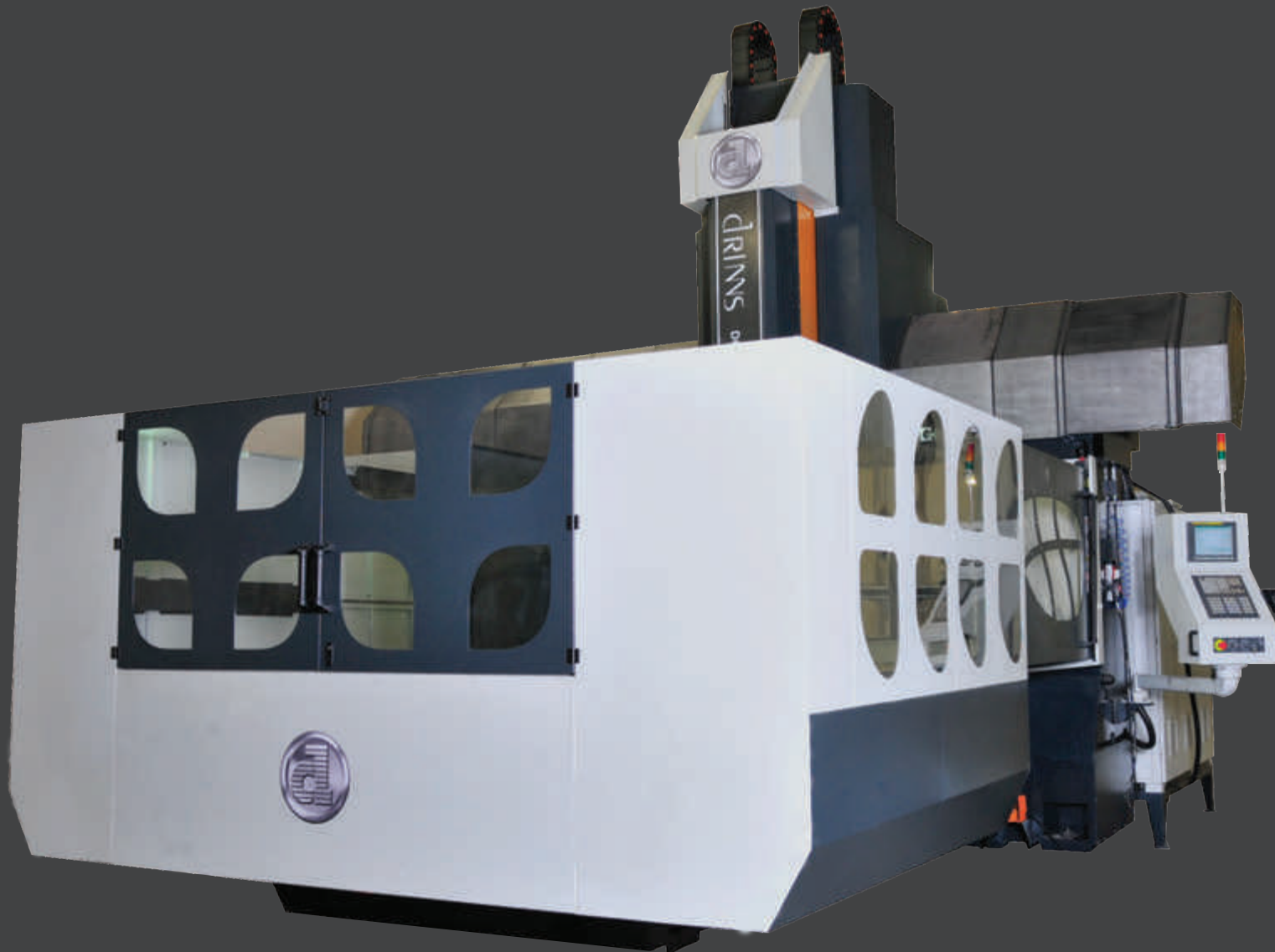
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	DCNC PF 302210/3
ACHSENBEWEGUNG	X Achse	mm	3000
	Y Achse	mm	2700
	Z Achse	mm	1000
	Abstand Spindelnahe-Tisch	mm	150-1150
	Abstand zwischen den Ständern	mm	2865
ARBEIT SPLATTE	Tischfläche	mm	3000x2250
	T-Nuten	mm	13x22x180
	Max. Tischbelastung	kg	12000
SPINDEL	Geschwindigkeit	rpm	6000
	Spindel kerze		BT50
	Spindle Motorkraft	kW	30/37
FEED RATES	Schnittgeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/min	12/15/15
	Achsen-Motorleistung	m/min	10/10/12
	X, Y, Z Achse Schlittenbewegung	Nm	65/53/53
	X, Y, Z Achse Schlittenbewegung		Kugelgewinde
	X, Y, Z Achse Schlittentyp		Lineare Führungsbahnen
	Energiebedarf	KVA	60
	Maschinengewicht	kg	46000

- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.

Drinns DCNC Serie CNC Portale Fräsmachine

Aufgrund des im Ram System vorhandenen Aquaplaning Systems eignet sich die DCNC Serie Fräsmaschine besonders für den Einsatz in der Werkzeugherstellungsindustrie, da die Vibrations sehr gering und die Präzision sehr hoch ist



·Kontrollsystem für alle Funktionen



·ARM-Typen 24 ATC



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	DCNC PF 302507/5Y
------------------	---------	-------------------

TISCH

Arbeitstisch	mm	3000x2000
Max. Werkstückgewicht	kg	10000
T-Nuten -Abmessungen -Abstand	mm	22/37 180
Abstand zw. Spindel u. Tisch	mm	9000x5000x5000
ATC	Stk.	40

FAHRWEG (max.)

X Achse	mm	3000
Y Achse	mm	2500
Z Achse	mm	700
C Achse	°	2,5°
Achsmotor-Drehmoment	Nm	130-830

ACHSENGESCHWINDIGKEITEN (max.)

X Achse	m/min	13
Y Achse	m/min	15
Z Achse	m/min	20
C Achse	U/min	20
Achsmotor-Drehmoment	Nm	70/70/50

SPINDEL

Motorleistung	kW	28-33
Drehzahl, max.	U/min	3500
Wz. Aufnahme		BT50

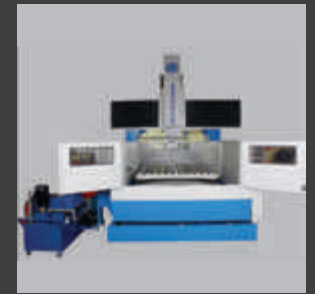
- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.

Drinns DCNC-Serie Doppelständer 5-Flächen CNC Portal

Die Fräsmaschine dieser Baureihe ist besonders geeignet für die Produktion von feinen Maschinenteilen in einem Gang.



Drinns DCNC-Serie
Doppelständer CNC Portal- Fräsmaschine
Mit ihrer Präzision wird diese 3-Achsen-Fräsmaschine für Formenbau, in der Automobilindustrie, Maschinenbauindustrie sowie für Sonderanwendungen eingesetzt.



• Speziell entworfene Querstreben verleihen der Maschine eine besonders hohe Stabilität. Der starre Körper, die Linerasschlitten und eine hohe Spindeldrehzahl ermöglichen eine Höchstpräzision der bearbeiteten Fläche.



• Der auf 1°, 2,5° oder 5° justierbare Kopf ermöglicht eine präzise und automatische Verarbeitung auf fünf Flächen.



• Die Kühlflüssigkeit und die Schmierung sind voneinander völlig getrennt. Der integrierte, speziell entworfene Behälter für die Kühlflüssigkeit verhindert das Zersetzen und die Geruchsbildung der Schmiermittel.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN		EINHEIT	Standart	C Eksen
KAPAZITÄT	Schwingdurchmesser (max.)	mm	400	400
	Bearbeitungsdurchmesser (max.)	mm	340	250
	Bearbeitungslänge (max.)	mm	600	500
	Abstand zw. Reitstock u. Spindel	mm	600	500
	Abstand zw. Reitstock u. Spannvorrichtung	mm	550	450
	Nutzlast an der Spannvorrichtung (max.)	kg	105	105
	Nutzlast an der Spindel	kg	240	240
SPINDEL	Drehzahl	U/min	4500	3500
	Spindelnorm	DIN	55026-6	55026-6
	Spindelbohrung	mm	52	52
	Durchmesser der hydr. Spannvorrichtung	inch	8"/10"	8"/10"
	Motorleistung	kW	11/15	11/15
	Drehmoment	Nm	145/96	145/96
Revolver	Werkzeuganzahl	Stk.	8	12
	Schaftabmessungen	mm	25x25	WDI 30
C-ACHSE	Motorleistung	kW		3
	Motor-Drehmoment	Nm		20
	Drehzahl	U/min		0 - 3000
REITSTOCK	Pinolenbewegung	mm	110	110
	Pinolendurchmesser	mm	75	75
	Pinolenkonus	MK	5	5
ACHSENBEWEGUNG	Reitstock-Bewegung	mm	750	700
	X-Achsenbewegung	mm	185	185
	Z-Achsenbewegung	mm	600	600
	X-Achseneingang	m/min	30	30
	Z-Achseneingang	m/min	30	30
	X-Achse Motorleistung und Drehmoment	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
	Z-Achse Motorleistung und Drehmoment	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
	MASCHINENMESSUNGEN	Länge	mm	3760
Breite	mm	2300	2300	
Höhe	mm	2300	2300	
Gewicht	kg	4500	4500	

- Unsere Maschinen können nach den Kundenanforderungen mit individuellen Abmessungen, Lösungen und Zubehör gefertigt werden.

STANDARDAUSSTATTUNG

Siemens/ Fanuc Kontrolleinheit
 8-fach Revolver
 Linearschlitten
 Späneförderer
 Alarm für Programmende
 Entspricht den CE-Richtlinien
 Programmier- und Schulungsservice
 Werkzeughalter (Lio Shing 3+3)

OPTIONEN

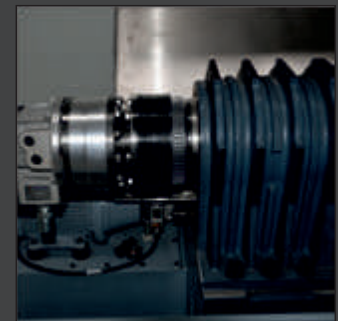
Sondereinrichtung nach Wunsch
 Mk5 Reitstock
 Live-Spindel
 Werkzeug-Messhebel
 Werkzeughalter-Hebel

DCNC-Serie CNC Drehmaschine

Seit 2004 wird Ihre sichere Unterstützung in der Produktion, die DRINNS DCNC-Serie CNC Drehmaschine, von der Dirinler Makine San. ve Tic. A.Ş. serienmäßig produziert. Bestehend aus einer Spannvorrichtung, einer auf einem robusten Körper montierten Spindel, einer hydraulischen Gruppe und einem 360° drehbaren Revolver wurde diese Drehmaschine entwickelt um komplexe Bearbeitungsvorgänge mit nur einer Fixierung auszuführen.



- 8" Spannvorrichtung
- -4500U/min. Hohe Präzision



- Präzise Lagerung



- Sämtliche Grundsteuerungsfunktionen sind zugänglich

Gruppenunternehmen : www.dirinler.com.tr



Gruppenunternehmen

In der Maschinenbranche bauen wir Maschinen,
die Maschinen bauen.

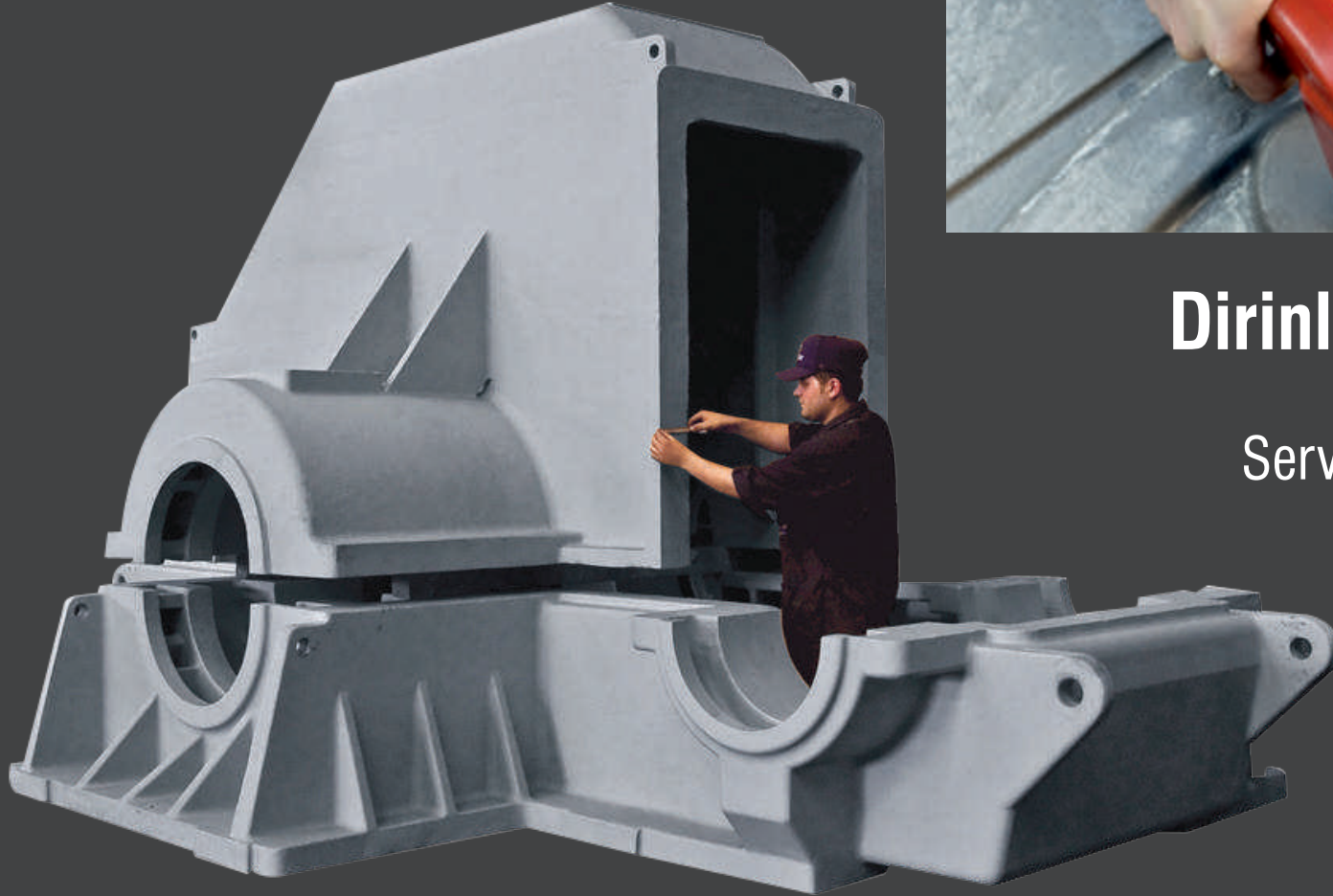


Gruppenunternehmen : www.dirinlerdokum.com



dirinler

Döküm Sanayi ve Ticaret A.Ş.



Dirinler Gießereindustrie
Steht für Qualität und
Service in der Gießereiindustrie

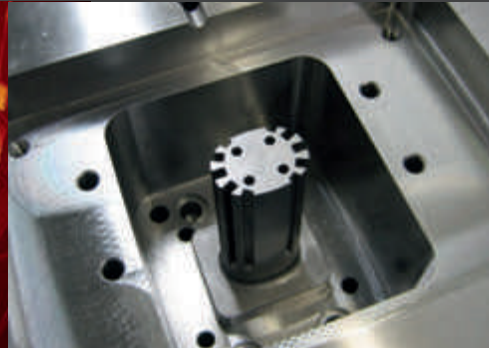
Gruppenunternehmen : www.lupamat.com



Luftkompressoren



Sicher, wirtschaftlich
Ein führendes Unternehmen in der
Produktion von Schrauben-/Kolben
Luftkompressoren,
Druckluftbehältern
und Zubehör.



Wir formen die Welt

www.drinns.com.tr

www.drinns.com.tr



Seit 1952



Seit 1952



UNTERNEHMENSGRUPPE

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Exzenter-und Hydraulikpressen)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (CNC Maschinen)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Gussteile)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Kompressoren)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ (Hafenverwaltung)
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Pattern Modellbau)



Made in Turkey

www.dirinler.com.tr





DRINNS

 **dirinler** trade mark

Dirinler Sanayi Makinaları Endüstri ve Tic. A.Ş.
A.O.S.B. 10036 Sokak No:5 35620 Çiğli - İZMİR/TÜRKİYE
Tel: +90 232 376 72 00 (pbx) Fax: +90 232 376 72 06

www.drinns.com.tr