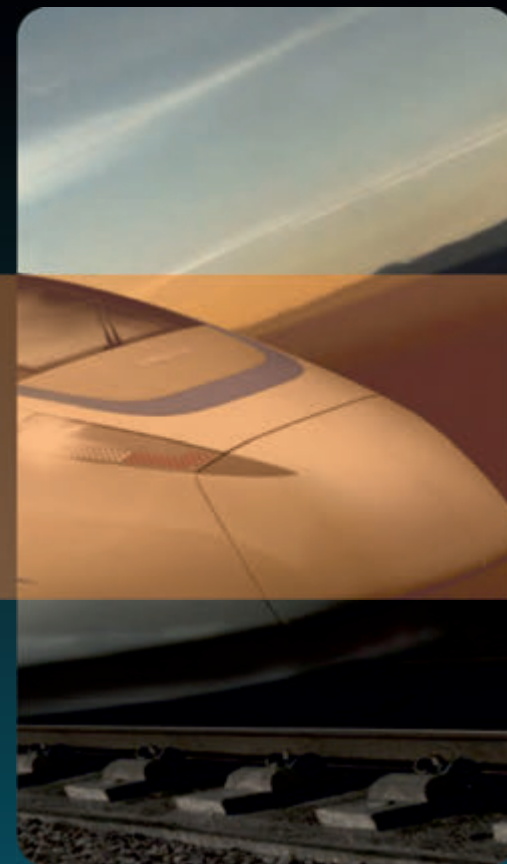


www.drinns.com.tr



drinns

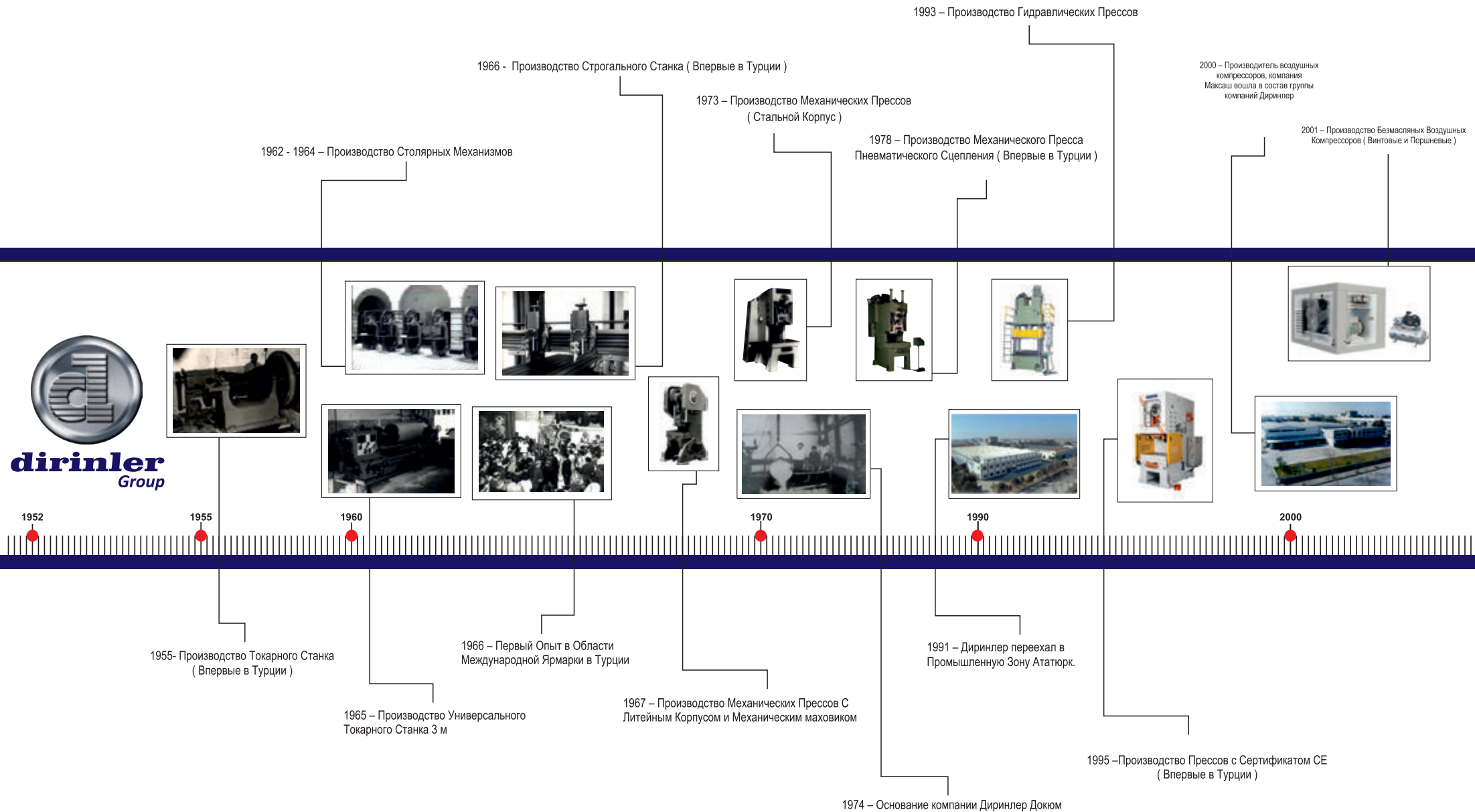


Мы формируем мир

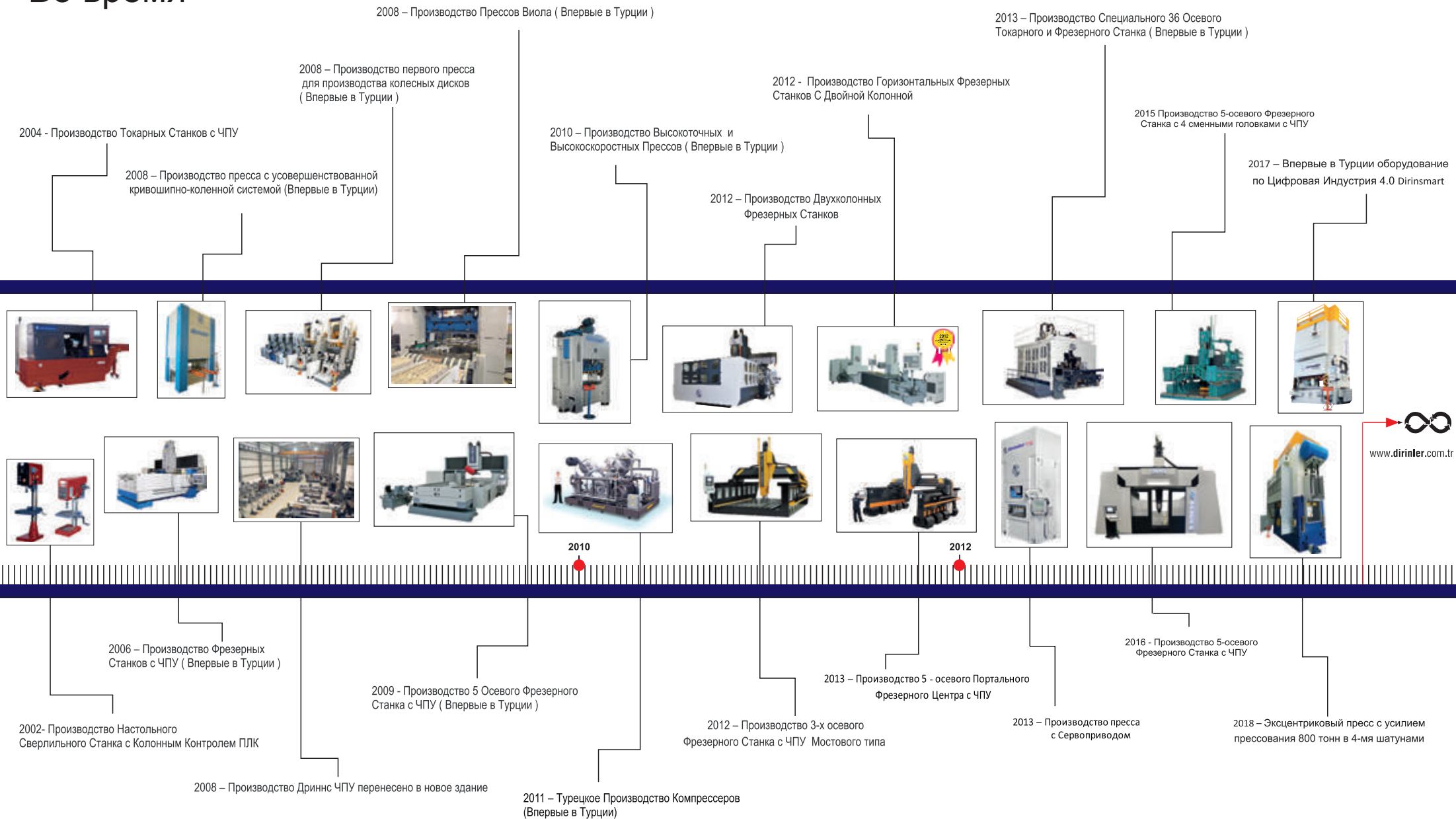


Мы формируем мир

История нашей компании



Во время





Диринлер

Диринлер Груп





DİRİNLER MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР МАШИНОСТРОЕНИЕ)

Фирма « Диринлер » была основана в 1952 году в городе Измире. В настоящее время наше предприятие расположено на площади 24.000 квадратных метра, 12.000 квадратных метров которой является закрытой площадью. На общей площади осуществляется производство Эксцентриковых Прессов Типа С с усилием 40 – 250 тонн, Эксцентриковых Прессов Типа Н с усилием 160 – 1000 тонн, Гидравлических Прессов Типа С с усилием 60 – 160 тонн и Гидравлических Прессов Типа Н с усилием 250 – 500 тонн. Кроме этого, на нашем предприятии впервые в Турции осуществляется производство прессы с усовершенствованной кривошипно-коленной системой. В основном производимые нами прессы осуществляют следующие действия: ковка, резка, гибка, поверхностная и глубокая вытяжка, формовка, пробивка отверстий и подобные процедуры. Вся наша продукция, в течении одного года находится в рамках нашей гарантии. Нашим клиентам, на протяжении долгого времени предоставляются услуги сервисного обслуживания и доставки необходимых запасных частей. В тоже время, предоставляются бесплатные консультации в области инвестиций, учитываются требования клиентов при производстве специальных прессов и разработке специальных проектов. В наше видение входит неограниченное удовлетворение потребностей наших клиентов. Кроме этого, наша продукция имеет сертификат «Страхования Ответственности За Продукцию».

Для Подробной Информации : www.dirinler.com.tr

LUPAMAT MAKİNA SANAYİ A.Ş. (ЛУПАМАТ)

Наше предприятие по производству воздушных компрессоров было основано в 1968 году. Наше предприятие продолжает осуществлять свою деятельность на закрытой территории площадью 6.000 квадратных метров. Общая площадь территории составляет 12.000 квадратных метров. Наше Предприятие осуществляет производство поршневых и винтовых воздушных компрессоров под торговой маркой Лупамат.

Для Подробной Информации: www.lupamat.com

DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ ve TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ЛИТЬЕ)

Данное предприятие, в 1974 году было основано для производства чугунных деталей. Наше предприятие расположено на территории, занимающей 25.000 квадратных метров. Территория, составляющая 16.000 квадратных метров, является закрытой. На нашем предприятии производительностью 12.000 тонн производятся большие и массивные детали для ветряной энергетики, судостроения и машиностроения, а также имеется производство пресс-форм, клапанов и насосов диаметром до 3500 мм.

Для Подробной Информации: www.dirinlerdokum.com

DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI ENDÜSTRİ VE TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ С ЧПУ)

Данное предприятие осуществляет производство Токарных Станков, Портальных Фрезерных Станков, Станков с ЧПУ для обработки и моделизации. Наша компания предоставляет свои услуги принимая во внимание все требования и ожидания наших клиентов и производит качественную продукцию по доступным ценам.

Для Подробной Информации: www.drinns.com.tr

DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ, SEYAHAT, İNŞAAT, AKARYAKIT SANAYİ ve TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ТУРИЗМ)

Данное предприятие Левент Марина при поддержке « Диринлер Докюм » начало осуществлять свою деятельность в 07.07.2010 году. Объекты Левент Марина; используются в качестве пристани, гавани и торгово-развлекательного центра. Здесь также предоставляются технические услуги, услуги по предоставлению жидкого топлива и услуги по безопасности.

Для Подробной Информации: www.leventmarina.com.tr



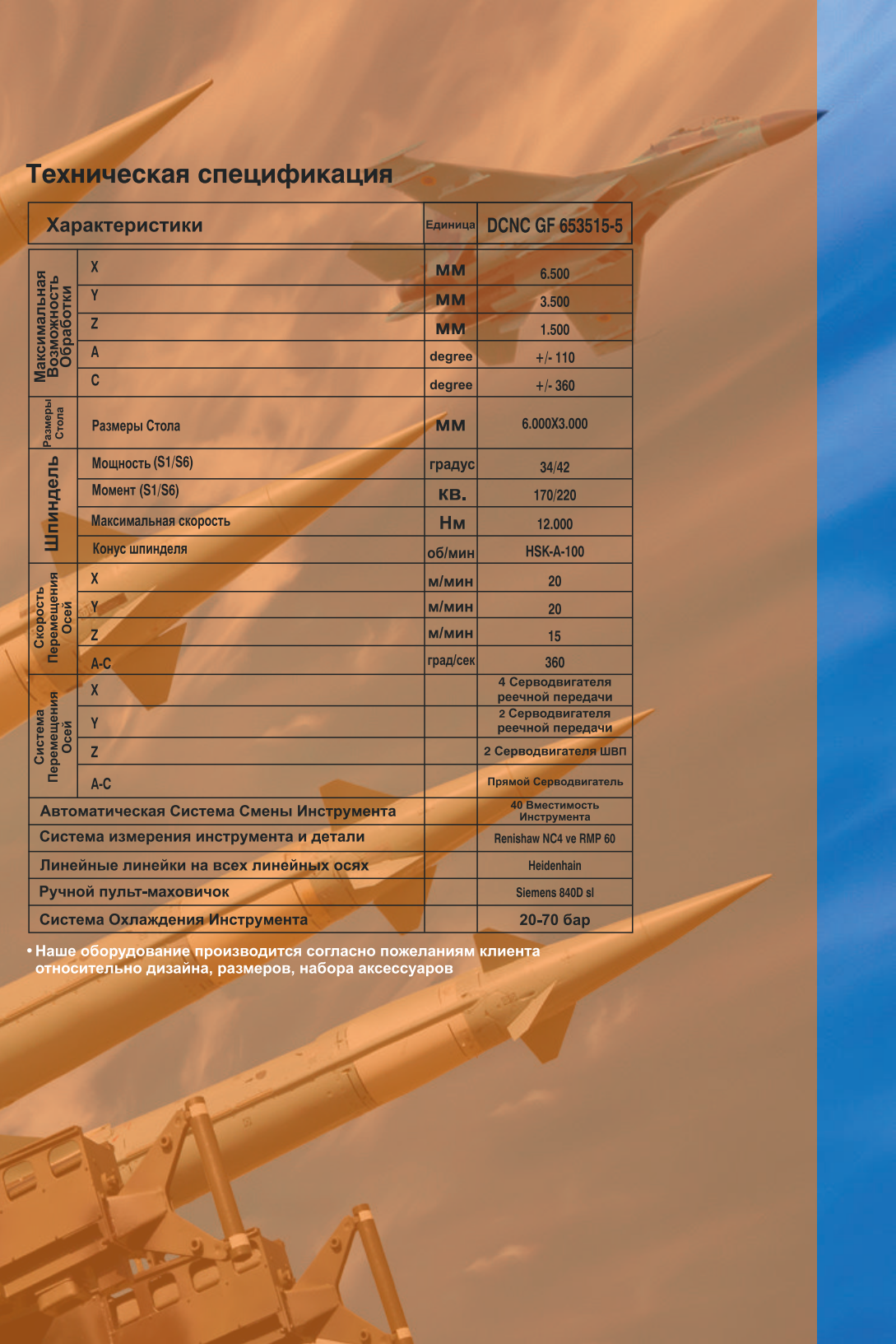


Оборонная
промышленность

Техническая спецификация

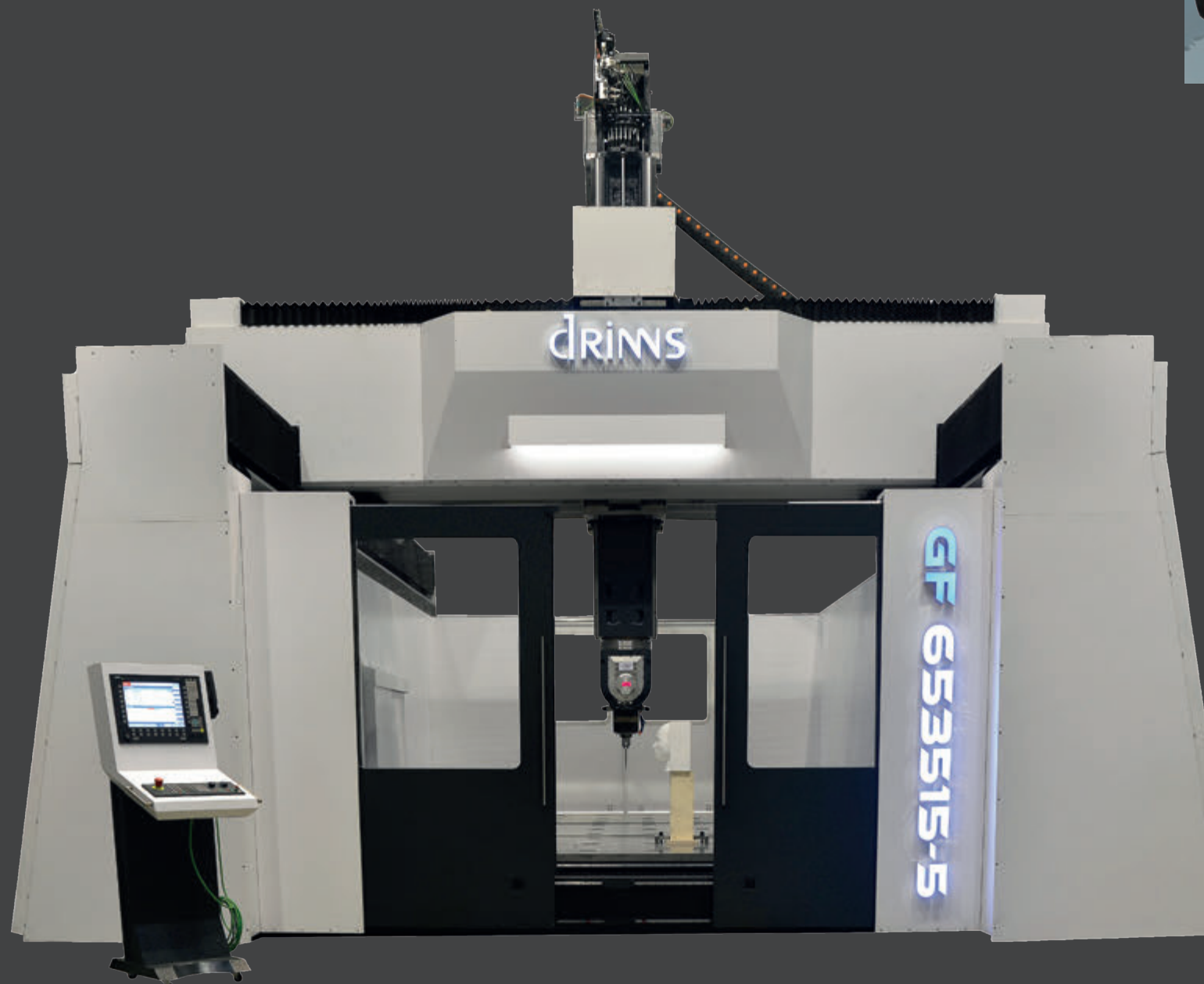
Характеристики		Единица	DCNC GF 653515-5
Максимальная Возможность Обработки	X	ММ	6.500
	Y	ММ	3.500
	Z	ММ	1.500
	A	degree	+/- 110
	C	degree	+/- 360
Размеры Стола	Размеры Стола	ММ	6.000X3.000
Шпиндель	Мощность (S1/S6)	градус	34/42
	Момент (S1/S6)	КВ.	170/220
	Максимальная скорость	Нм	12.000
	Конус шпинделя	об/мин	HSK-A-100
Скорость Перемещения Осей	X	м/мин	20
	Y	м/мин	20
	Z	м/мин	15
	A-C	град/сек	360
Система Перемещения Осей	X		4 Серводвигателя реечной передачи
	Y		2 Серводвигателя реечной передачи
	Z		2 Серводвигателя ШВП
	A-C		Прямой Серводвигатель
Автоматическая Система Смены Инструмента			40 Вместимость Инструмента
Система измерения инструмента и детали			Renishaw NC4 ve RMP 60
Линейные линейки на всех линейных осях			Heidenhain
Ручной пульт-маховичок			Siemens 840D sl
Система Охлаждения Инструмента			20-70 бар

• Наше оборудование производится согласно пожеланиям клиента относительно дизайна, размеров, набора аксессуаров

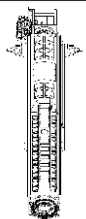


Серия Drinns DCNC 5 Осовой Фрезерный Станок Портального Типа с системой ЧПУ

Drinns DCNC 5 Осовой Фрезерный Станок Портального Типа с системой ЧПУ имеет технические возможности обрабатывать крупногабаритные части синхронно по 5 осям для секторов оборонной промышленности, авиационной отрасли, сектора машиностроения, автомобилестроения, промышленности.

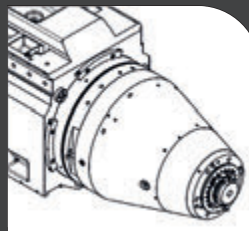


Технические Характеристики

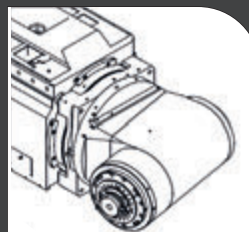


Главный привод

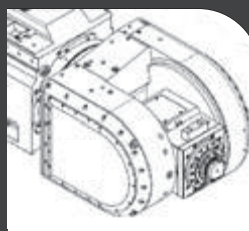
Максимальная мощность	112 kW
Максимальная Скорость	2000 rpm
Крутящий момент (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm



Мощность	112 kW
Максимальная Скорость	2000 rpm
Крутящий момент (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
Конус шпинделя	SK50
Усилие зажима	25 kN
Давление зажима	70 bar
Вес	400 kg



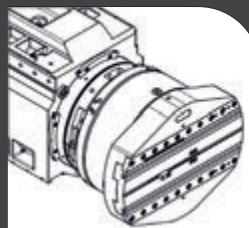
Мощность	92 kW
Максимальная Скорость	1850 rpm
Крутящий момент (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
Точность позиционирования	+/- 90"
Конус шпинделя	SK50
Усилие зажима	25 kN
Давление зажима	70 bar
Вес	500 kg



Максимальная мощность	56 kW
Максимальная Скорость	1650 rpm
Крутящий момент (SI / S6 - 60%)	740 / 900 Nm
С-ось	
Поворотная скорость С оси	Maximum 10 rpm
Поворот крутящего момента по С оси	1.645 / 3.260 Nm
Точность позиционирования	+/- 2"
Угол поворота по С оси	+/- 185°
В-Ось	
Поворотная скорость по В оси	2100 / 1500 Nm
Точность позиционирования	+/- 2.5"
Угол поворота по В оси	+/- 100°
Вес	1.150 kg

D'Andrea Головка

Возможность программирования движения по оси W	0-200mm
Инструмент подачи скорости	1 - 400 mm / min
Инструмент Скорости	250 rpm
Радиальноепитание	500 daN
Крутящий момент	800 daNm
Точность бурения	H7
Шероховатость поверхности	Ra 0.8 - 1.2
Вес	310 Kg



Технические Характеристики		Единица измерения	DCNC GF 483315/5-3K
Движение по осям	Ось X	мм	4800
	Ось Y	мм	3300
	Ось Z	мм	1500
	Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150 - 1650
	Расстояние между колоннами	мм	3940
Рабочий стол	Размер стола	мм	8400 x 3940
	Размеры т-образного паза	мм	36H7 x 12
	Макс. нагрузка на стол	кг	4500
Шпиндель	Частота вращения	об./мин.	2000
	Конус шпинделя		SK50
	Мощность шпинделя мотора	кВт	92 / 112
Скорость движения по осям	Скорость оси (X,Y,Z)	м/мин	10 / 10 / 10
	Скорость резания	м/мин	3 / 3 / 3
	X, Y, Z Мощность двигателя	кВт	2 x 9.6 / 9.6 / 10.5
	X,Y,Z перемещение направляющих по оси		шнековый вал
	Тип направляющих X,Y,Z оси		Роликовые линейные направляющие
	Количество сменных головок	штук	4
	Потребляемая мощность	кВт	400
Вес машины		кг	170000

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Стандартная комплектация

3 Осевая Автоматическая система смазки
 Жесткое нарезание резьбы
 Шпиндель воздушного удара
 Rs-232 Интерфейс и USB
 Рабочее освещение
 Сигнальная лампа
 Трансформатор
 Руководство Пользователя
 Руководство по техническому обслуживанию
 Кондиционер воздуха, установленный на электрический шкаф
 Балансирующий цилиндр по оси Z
 Охлаждение шпинделя

Drinns DCNC Серии

Фрезерный станок специального дизайна серии Drinns DCNC с подвижным порталом, оснащенный 4 меняющимися головками

Данный станок, с 4 автоматически меняющимися фрезерными головками, произведен по последним технологиям для использования как в судостроительной промышленности, так и с возможностью применения во всех других отраслях.





Автоматизация

ОСОБЕННОСТИ		Единица измерения	DCNC TF 202020/36
Перемещение по осям	X-ось (X1-X2-X3-X4-X5-X6)	мм	200
	Y-ось (Y1-Y2-Y3-Y4-Y5-Y6)	мм	200
	Z-ось (Z1-Z2-Z3-Z4-Z5-Z6)	мм	200
	Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150-350
	Расстояние между колоннами	мм	4500
Рабочий стол	Размер стола (6 штук)	мм	1600x543
	Размеры т-образного паза	мм	14x27x2
	Макс. нагрузка на стол	кг	386
Шпиндель	Частота вращения	об./мин.	8000
	Конус шпинделя		BT40
	Мощность мотора шпинделя	кВт	20
Скорость движения по осям	Скорость оси (X, Y, Z)	м/мин	15/15/15
	Скорость резки	м/мин	8/8/8
	X, Y, Z Мощность двигателя	Нм	3.3/3.3/2.73
	X, Y, Z перемещение направляющие по оси		шнековый вал
	X, Y, Z оси направляющие тип		Роликовые линейные направляющие
	Потребляемая мощность	кВА	80
	Вес станка	кг	35000

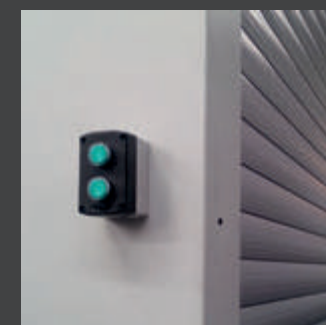
• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Drinns DCNC Серии 36-осевой токарно-фрезерный станок

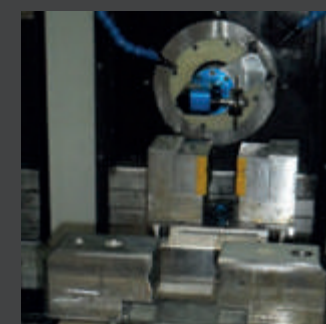
DCNC серия 36-осевой токарно-фрезерный станок предназначен для использования во всех отраслях промышленности, разработан для ускорения производства в каждой из них. По желанию клиента могут быть внесены любые технические изменения станка.



- Многофункциональная транспортная система
- Трансферная система чувствительных деталей
- Быстрая передача деталей



- Автоматическая защитная кабина
- Соответствие европейским стандартам CE



- Производство шпинделя под каждую индивидуальную деталь
- Моторизованный шпиндель



Оборонная
промышленность

Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ		Единица измерения	DCNC GM 403010/5
Перемещение по оси	X ось	мм	4000
	Y ось	мм	3000
	Z ось	мм	1000
	Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150-1150
	Расстояние между колоннами	мм	3385
Рабочий стол	Размер стола	мм	Опция
	Размеры т-образного паза	мм	170x50
	Макс. нагрузка на стол	Кг/м2	1500
Шпиндель	Частота вращения	об./мин.	24000
	Конус шпинделя		HSK A63
	Мощность мотора шпинделя	кВт	10/15
Скорость движение по оси	Скорость оси (X, Y, Z)	м/мин	16/16/16
	Скорость резки	м/мин	10/10/12
	X, Y, Z Мощность двигателя	Нм	(2X8) 8/16
	Движение направляющей по оси Z		Шнековый вал
	Движение направляющей по оси X,Y		Штатив
	Тип направляющих осей X,Y,Z		Роликовые линейные направляющие
Потребляемая мощность		кВА	26
Вес станка		кг	26000

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Стандартные характеристики

3-осевая автоматическая система смазки
Нарезка жесткой резьбы
Подача воздуха на шпиндель
Rs-232интерфейс
Рабочее освещение
Сигнальная лампа
Трансформатор
Инструкция по эксплуатации
Руководство по обслуживанию
Блок охлаждения шпинделя
Внутренний блок охлаждения электрической кабины
Система балансировки веса по Z-оси

Опции

Охлаждение деталей
Автоматическое измерение насадок
Полная защита кабины
Вакуумная система

Drinns DCNC Серии 5-осевой фрезерный станок с ЧПУ портального типа

5-осевой тип портального фрезерного станка с ЧПУ разработан специально для использования в производстве машиностроения, оснасток, автомобильной, медицинской, оборонной и авиационной промышленности. 5-осевой портально- фрезерный станок с ЧПУ с двумя головками был специально разработан для высокоточной обработки деталей.



- Шпиндель 24000 об / мин
- Безпрерывное охлаждение
- Высокоточность



- Многофункциональная система управления



- 5-Осевая Фрезерная Головка



Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ		Единица измерения	DCNC GM 402510/3	DCNC GM 403010/3
Перемещение по осям	X ось	мм	4000	4000
	Y ось	мм	2500	3000
	Z ось	мм	1000	1000
	Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150-1150	150-1150
	Расстояние между колоннами	мм	3385	3885
Рабочий стол	Размер стола	мм	4100x2600	4100x3100
	Размеры т-образного паза	мм	170x50	170x50
	Макс. нагрузка на стол	Кг/м2	1500	1500
Шпиндель	Частота вращения	об./мин.	8000	8000
	Конус шпинделя		BT40	BT40
	Мощность мотора шпинделя	кВт	7,5/11	7,5/11
Скорость движение по оси	Скорость оси (X, Y, Z)	м/мин	16/16/16	16/16/16
	Скорость резки	м/мин	10/10/12	10/10/12
	X, Y, Z Мощность двигателя	Нм	(2x8)/8/16	(2x8)/8/16
	Движение направляющей по оси Z		Шнековый вал	Шнековый вал
	Движение направляющей по оси X,Y		Штатив	Штатив
	X, Y, Z оси направляющие тип		Роликовые линейные направляющие	Роликовые линейные направляющие
	Потребляемая мощность	кВА	22	26
	Вес станка	кг	20000	26000

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Стандартные характеристики

3-осевая автоматическая система смазки

Нарезка жесткой резьбы

Подача воздуха на шпиндель

Rs-232 интерфейс

Рабочее освещение

Сигнальная лампа

Трансформатор

Инструкция по эксплуатации

Руководство по обслуживанию

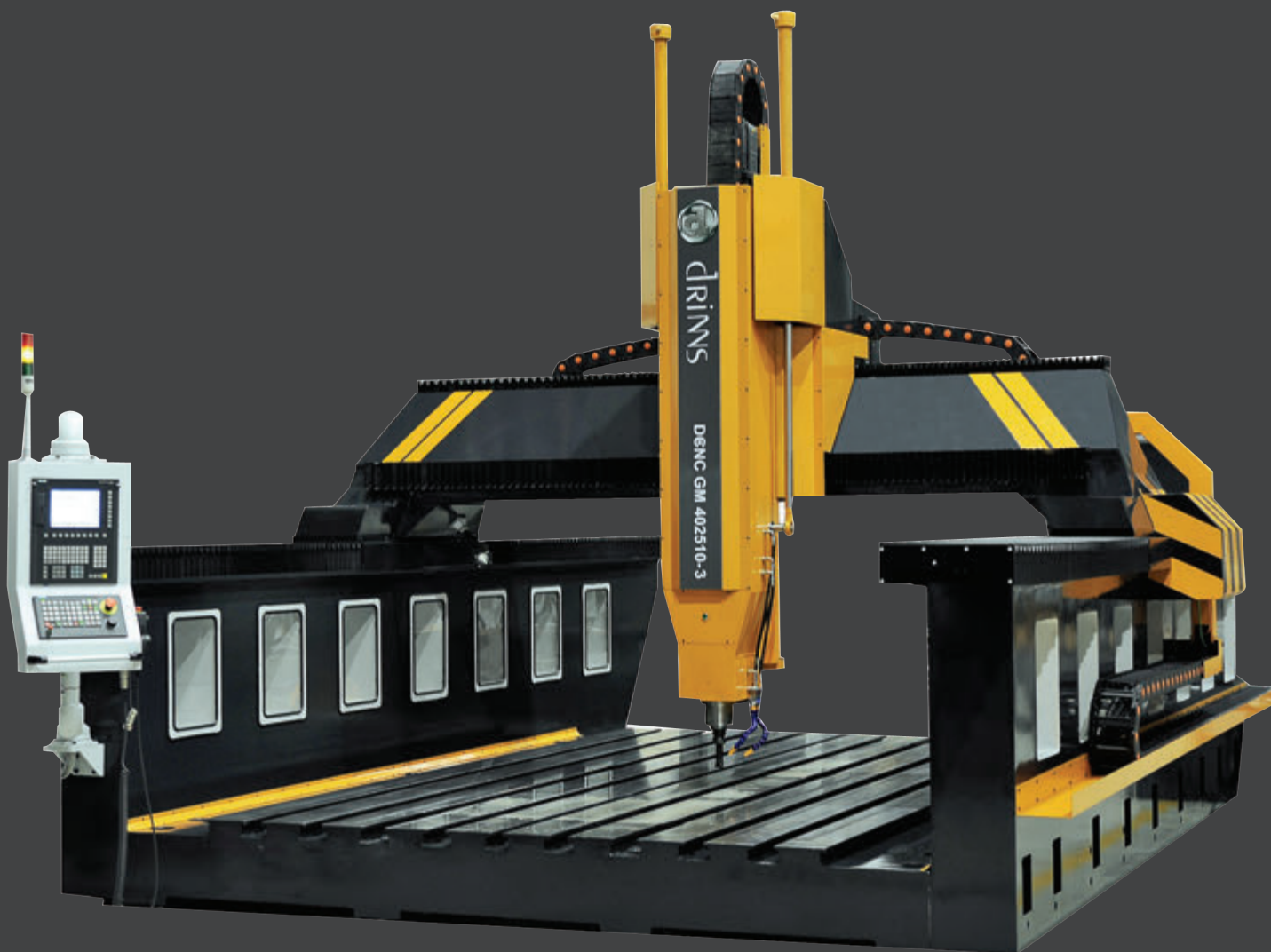
Блок охлаждения шпинделя

Внутренний блок охлаждения электрической кабины

Система балансировки веса по Z-оси

Drinns DCNC Серии 3-осевой портально-фрезерный станок с ЧПУ

3-осевой портально-фрезерный станок с ЧПУ со сборным корпусом используется для обработки моделей из литья, дерева и алюминия, создания прототипов в автомобильной и авиационной промышленности, используется в производстве стали и железа, а также в сфере энергетики.



- Одноразовая обработка деталей
- Жесткий корпус



- Шпиндель 8000 об / мин
- Непрерывное охлаждение
- Высокая точность



- Многофункциональный экран ЧПУ



Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ	Единица измерения	DCNC PF 352010/4+1
-------------	-------------------	--------------------

Стол

Рабочий стол	мм	3500x2000
Максимальный вес обрабатываемой детали	кг	8000
Т-образные пазы - размер - расстояние между осями	мм	22/37 180
Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150/1150
АТС	штук	40

Перемещение по оси (максимум)

Ось X	мм	3500
Ось Y	мм	2500
Ось Z	мм	1000
Раскрытие по Оси A	градус	+/- 105°

Скорость движения по осям (максимальная)

Ось X	м/мин	12
Ось Y	м/мин	15
Ось Z	м/мин	20
Ось A	об./мин.	22
Мощность двигателя по осям	Нм	80/60/50/2000

Шпиндель

Мощность мотора шпинделя	кВт	28-33
Частота вращения	об./мин.	10000
Конус шпинделя	-	HSK-A 100

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).



Drinns DCNC Серии 4 + 1 осевые двухстоечные фрезерные станки с ЧПУ

4+1 осевой двухстоечный фрезерный станок с ЧПУ дает возможность выполнять непрерывную высокоточную обработку деталей, использующихся в авиационной, оборонной, автомобильной и машиностроительной промышленности.



- Беспрерывная высокоточная обработка по 4 направлениям
- Защитная крышка
- Спиральный и паллетный конвейер для стружек
- Соответствие нормам CE



- Встроенный в систему разделитель дает возможность станку работать по 5-ой оси



- 4-осевая головка
- Встроенный шпиндель
- Характеристика интерполяции высокого крутящего момента по оси A
- Центральная система подачи воды

Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ	Единица измерения	DCNC YF 450503/3+3
-------------	-------------------	--------------------

Стол

Рабочий стол	мм	4500x500
Габаритные размеры станка	Кг/м2	3000
АТС	штук	12+12

Перемещение по оси (максимум)

Ось X1	мм	4500
Ось X2	мм	4500
Ось Y1	мм	300
Ось Y2	мм	300
Ось Z1	мм	500
Ось Z2	мм	500

Скорость движения по осям (максимальная)

Ось X1	м/мин	15
Ось X2	м/мин	15
Ось Y1	м/мин	20
Ось Y2	м/мин	20
Ось Z1	м/мин	20
Ось Z2	м/мин	20

Шпиндель

Мощность мотора шпинделя	кВт	15/15
Частота вращения	об./мин.	6000
Конус шпинделя	-	BT40/BT40
Контроллер	-	2 штуки

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Drinns DCNC Серии Горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ с ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

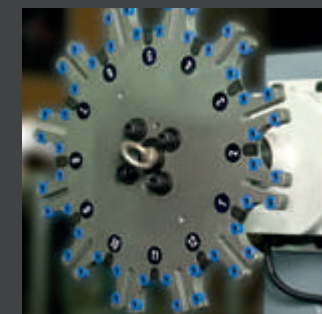
3+3 осевые горизонтально-фрезерные станки с ЧПУ, контролируемые двумя отдельными блоками ЧПУ, дают возможность двум головкам работать как синхронно так и отдельно независимо друг от друга. Данный станок используется в автомобильной, машиностроительной и специализированных производственных промышленностях. Авторское право дизайна горизонтального фрезерного станка с ЧПУ с двумя головками принадлежит нашей компании.



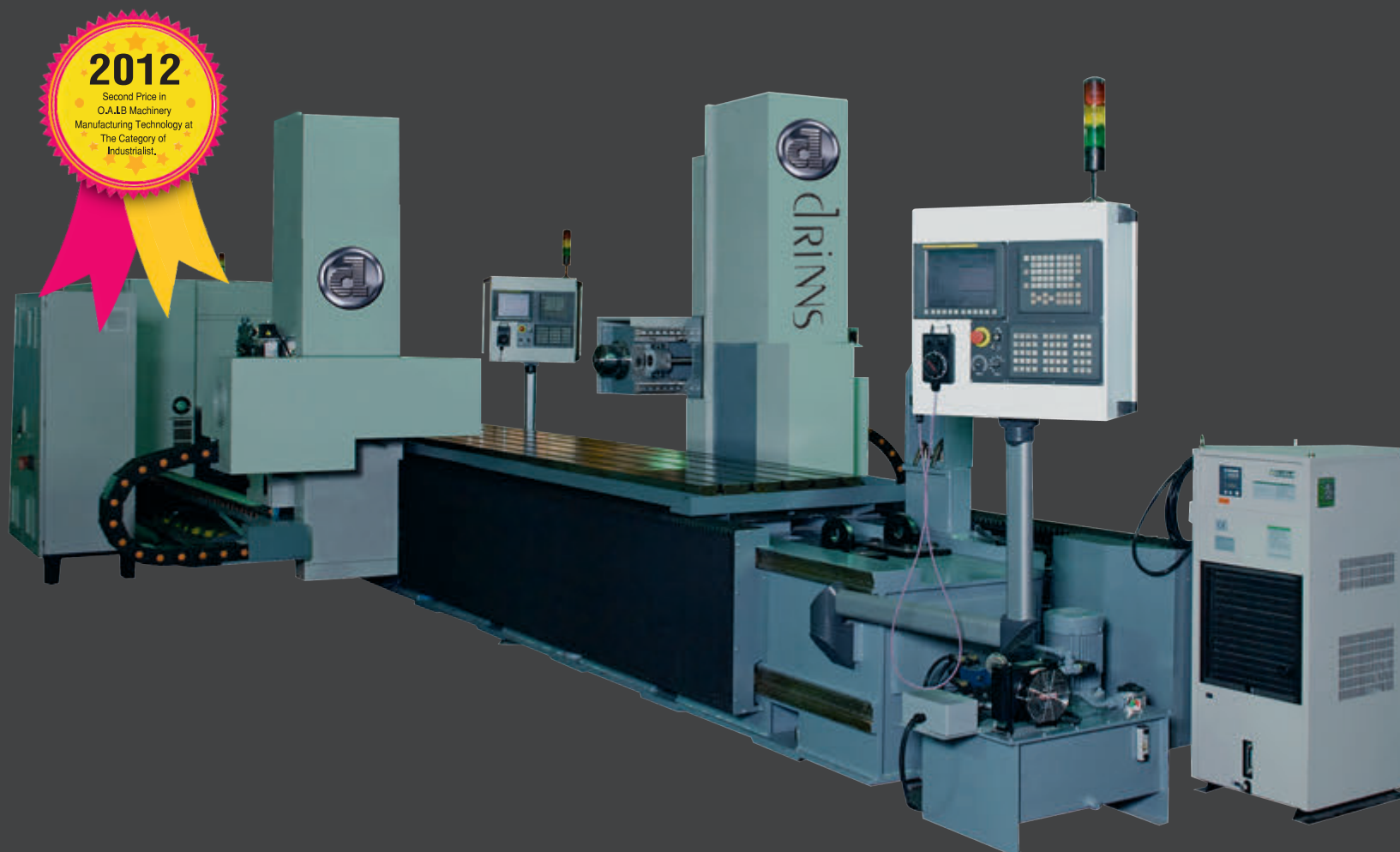
• Усиленные системы постоянной циркуляции охлаждения и смазки, благодаря специально подобранным подшипникам и коробке передач снижают напряжение и продлевают срок службы вала



• Вал работает более динамично и точно благодаря тщательно установленным подшипникам класса P4 и отшлифованной поверхности

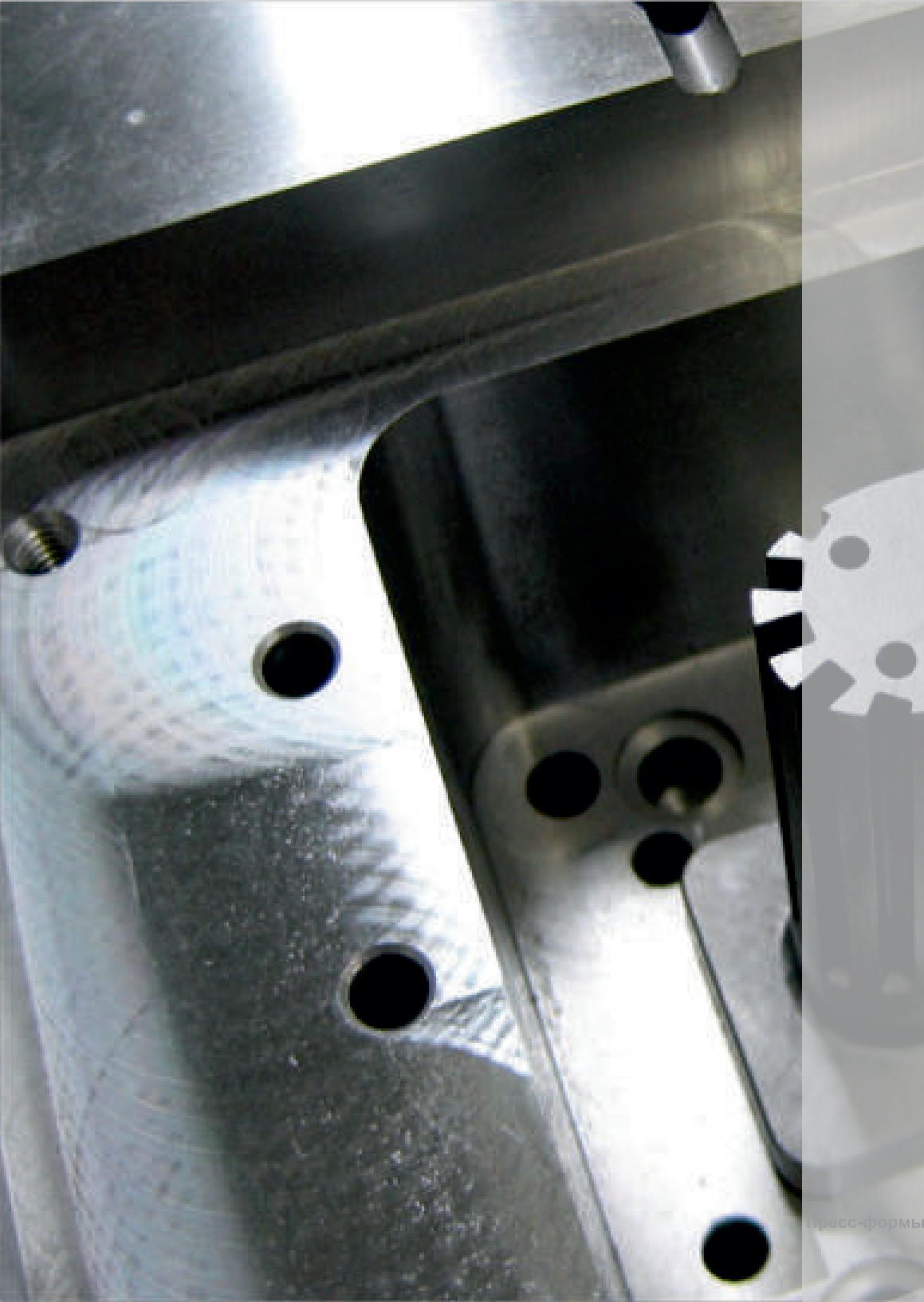


• Специально подобранная нами система автоматической смены насадок, установленная на горизонтальном фрезерном станке с ЧПУ с двумя головками, позволяет экономить время при производстве.



2012

Second Prize in
O.A.I.B Machinery
Manufacturing Technology at
The Category of
Industrialist.



Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ		Единица измерения	DCNC PF 302210/3
Перемещение по оси	X -ось	мм	3000
	Y -ось	мм	2700
	Z -ось	мм	1000
	Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	150-1150
	Расстояние между колоннами	мм	2865
Рабочий стол	Размер стола	мм	3000x2250
	т - слоты	мм	13x22x180
	Макс. нагрузка на стол	кг	12000
Шпиндель	Частота вращения	об./мин.	6000
	Конус шпинделя		BT50
	Мощность мотора шпинделя	кВт	30/37
Скорость движения по осям (максимальная)	Скорость оси (X, Y, Z)	м/мин	12/15/15
	Скорость резки	м/мин	10/10/12
	X, Y, Z Мощность двигателя	Нм	65/53/53
	X, Y, Z перемещение направляющие по оси		шнековый вал
	X, Y, Z оси направляющие тип		Роликовые линейные направляющие
	Потребляемая мощность	кВА	60
	Вес станка	кг	46000

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Опции

Система охлаждения шпинделя

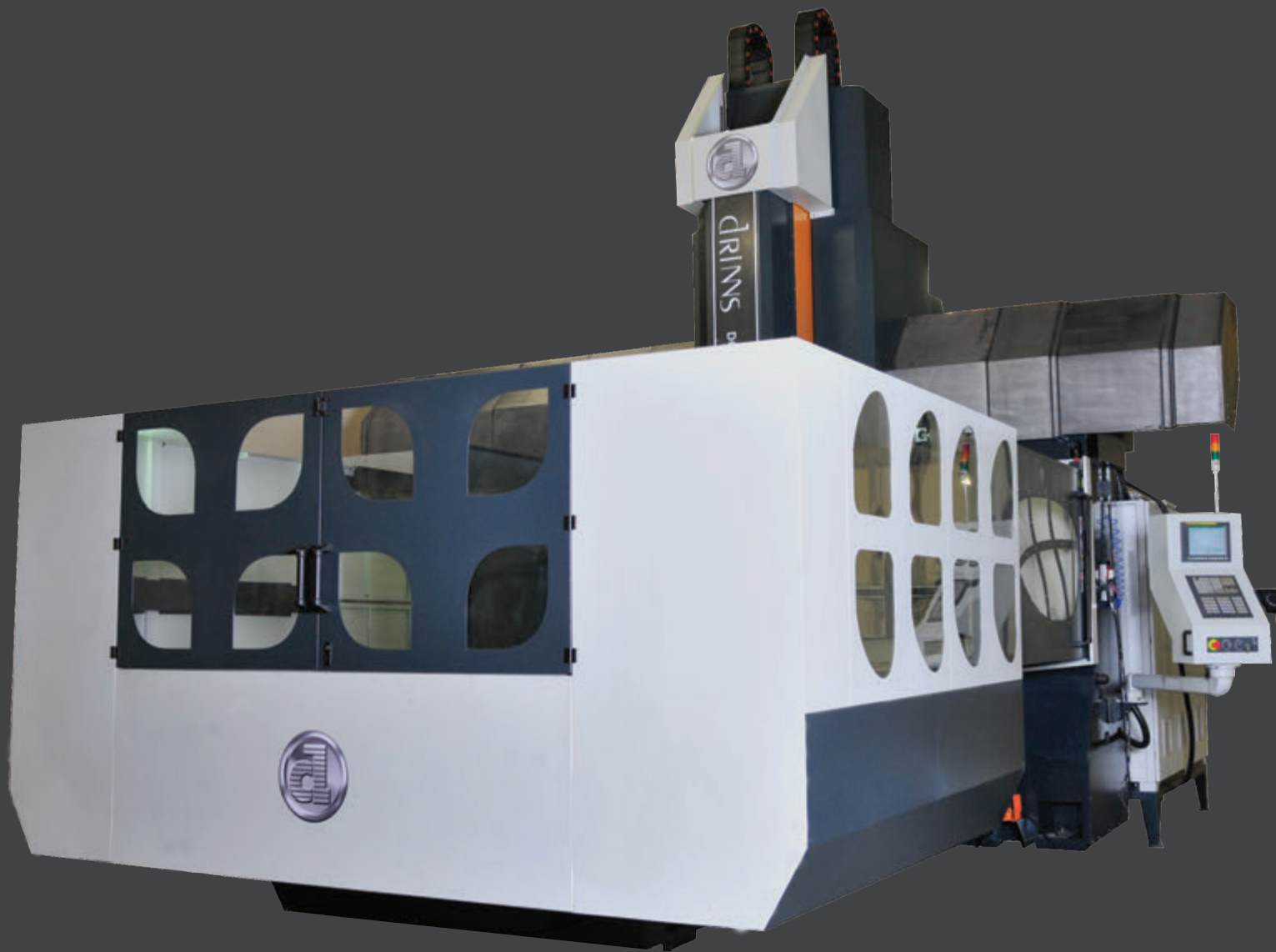
Механическая 5-осевая головка

Набор насадок

Подача воды из центра шпинделя

Drinns DCNC Серии Портально-фрезерные станки с ЧПУ

Портально-фрезерный станок с ЧПУ специально разработан для производства оснастки, который благодаря системе с четырьмя направляющими используемыми в ползуне, позволяет без лишней вибрации производить высокоточные детали.



- Многофункциональная панель управления с ЧПУ.



- Система автоматической смены насадок типа ARM 24



Автомобильная
промышленность

Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ	Единица измерения	DCNC PF 302507/5Y
-------------	-------------------	-------------------

Стол

Рабочий стол	мм	3000x2000
Максимальный вес обрабатываемой детали	кг	10000
Т-образные пазы - размер - расстояние между осями	мм	22/37 180
Габаритные размеры станка	мм	9000x5000x5000
АТС	штук	40

Перемещение по оси (максимум)

Ось X	мм	3000
Ось Y	мм	2500
Ось Z	мм	700
Раскрытие по Оси A	градус	2,5°
Расстояние между шпинделем и поверхностью стола	мм	130-830

Скорость движения по осям (максимальная)

Ось X	м/мин	13
Ось Y	м/мин	15
Ось Z	м/мин	20
Ось A	об./мин.	20
Мощность двигателя по осям	Нм	70/70/50

Шпиндель

Мощность мотора шпинделя	кВт	28-33
Частота вращения	об./мин.	3500
Конус шпинделя	-	BT50

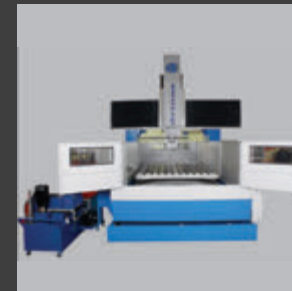
• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Drinns DCNC Серии Двухстоечный 5-ти поверхностный портално -фрезерный станок с ЧПУ

Двухстоечный 5-ти поверхностный портално-фрезерный станок с ЧПУ предназначен для обработки высокоточного корпуса при проведении лишь одной операции. Данный станок особенно часто используется в производственном секторе.



Drinns DCNC Серии
Высокоточная обработка на 3-осевом двухстоечном фрезерном станке с ЧПУ, который используется для специальных производственных операций в автомобильной промышленности и машиностроении.



• Благодаря специально разработанным гибким и скрещивающимся валам данный станок поддерживает более устойчивую структуру и позволяет производить высокоточные детали, а также благодаря жесткому корпусу, шарнирным направляющим и высокоскоростному валу дает высокоточную обработку поверхности.



• На данном станке благодаря регулирующейся головке шагом в 1° , $2,5^\circ$, 5° градуса возможно проводить высокоточные операции по обработке 5 поверхностей детали



• Охлаждающая жидкость и смазка находятся отдельно друг от друга. Специально разработанная отдельная конструкция и специальный резервуар для охлаждающей жидкости позволяют предотвратить нежелательное разложение жидкости



Индустрия
медицины

Технические характеристики

ОСОБЕННОСТИ		Единица измерения	Стандарт	С-ось
Перемещение по осям	Перемещение по X-оси	мм	400	400
	Перемещение по Z-оси	мм	340	250
	Перемещение по X-оси	мм	600	500
	Перемещение по Z-оси	мм	600	500
	Мощность двигателя и крутящий момент по X-оси	мм	550	450
	Мощность двигателя и крутящий момент по Y-оси	кг	105	105
	Максимальный диаметр оборота	кг	240	240
	Максимальный диаметр механической обработки	об./мин.	4500	4500
Мощность	Максимальная длина механической обработки	DIN	55026-6	55026-6
	Расстояние между двумя пунтами	мм	52	52
	Максимальный вес детали для обработки на планшайбе	дюйм	8"/10"	8"/10"
	Максимальный вес детали для обработки на пунте	кВт	11/15	11/15
	Частота вращения шпинделя	Нм	145/96	145/96
	Норма кончика шпинделя	штук	8	12
Башня	Диаметр отверстия шпинделя	мм	25x25	WDI 30
	Диаметр гидравлической планшайбы	кВт		3
С-ось	Мощность мотора шпинделя	Нм		20
	Крутящий момент шпинделя Набор	об./мин.		0 - 3000
	поперечное движение бабки	мм	110	110
Бабка	Размер катера	мм	75	75
	Мощность двигателя по С-оси	МК	5	5
	Двигатель обработки по С-оси	мм	750	700
	Ось X	мм	185	185
Общие размеры	Ось Z	мм	600	600
	серия движений по оси X	м/мин	30	30
	серия движений по оси	м/мин	30	30
	Мощность двигателя и крутящего момента по оси	Нм	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
	Мощность двигателя и крутящего момента по оси	Нм	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
	Мощность двигателя и крутящего момента по оси	Нм	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
габаритные размеры	Длина станка	мм	3760	3760
	Ширина станка	мм	2300	2300
	Высота станка	мм	2300	2300
	Вес станка	кг	4500	4500

• Мы можем производить станки по специальным запросам наших клиентов (спец.разрешения, размеры и аксессуары).

Стандартные характеристики

Блок управления Siemens/ Fanuc

Башня с 8 наборами

Линейная направляющая

Сигнал уведомления об окончании

работы программы

Соответствие нормам CE

Услуги программирования и обучение персонала

Держатели наборов инструментов

(Lio Shing 3+3)

Опции

Установка специальных планшайб по желанию клиента

Вращающаяся пунта МК5

Активные инструменты

Рука для измерения инструмента

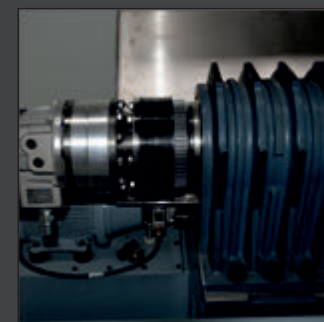
Рука для зажима

Drinns DCNC Серии Токарный станок с ЧПУ

Наша компания занимается производством токарных станков с ЧПУ серии DRINNS CNC начиная с 2004 года. Наш токарный станок с ЧПУ серии DRINNS CNC предназначен для сложных токарных работ при одном лишь подсоединении детали. Шпиндель смонтирован на прочном корпусе, имеющий гидравлическую группу, планшайбу и башню с движением в 360 градусов.



- 8" планшайба
- Высокоточность 4500 об / мин



- Высокоточная система подшипников



- Многофункциональная открытая панель управления

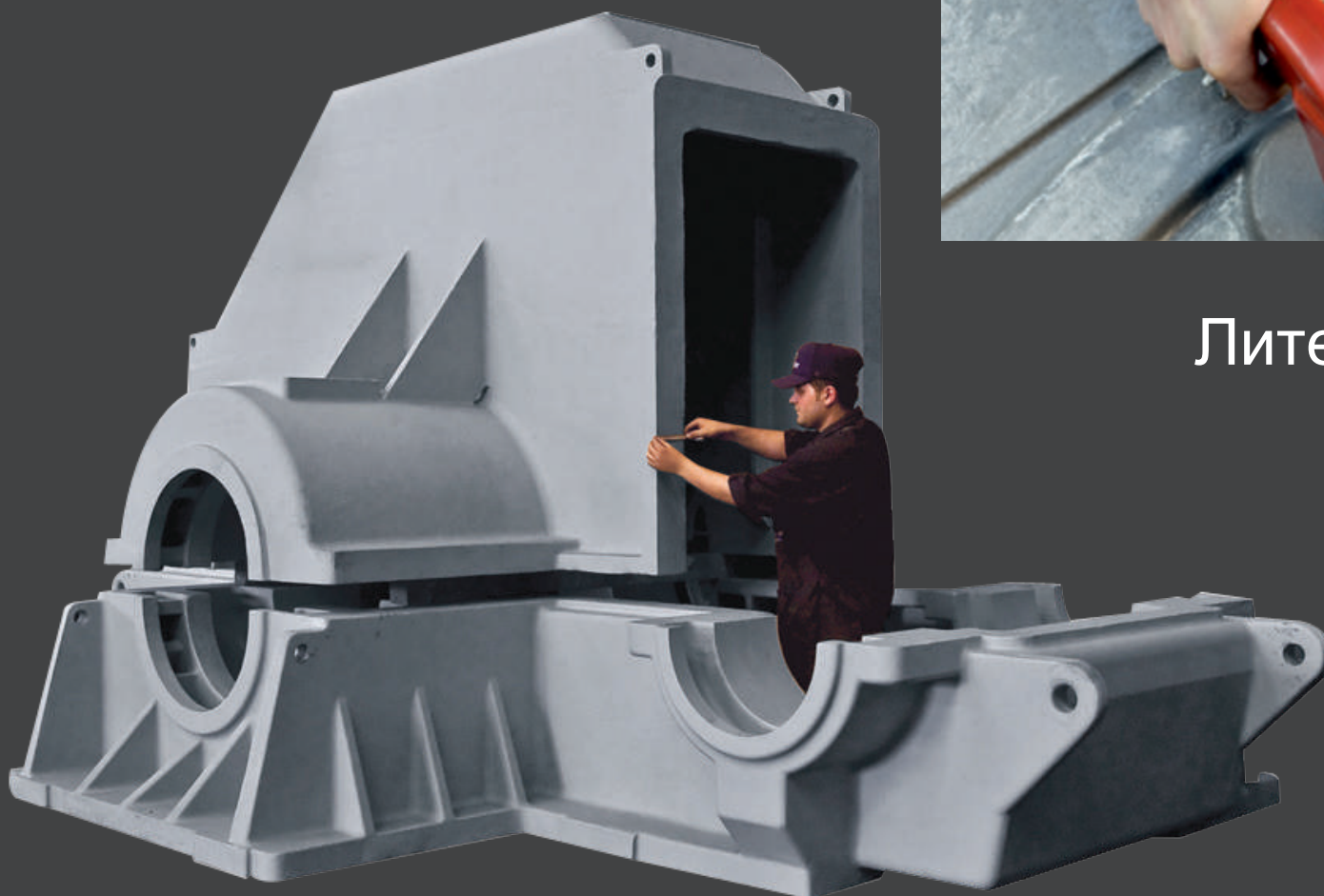
Группа компаний: www.dirinler.com.tr



Производство станков
Для производства станков



Группа компаний: www.dirinlerdokum.com.tr



Литейный Завод Dirinler -
качество обслуживания
в литейном производстве

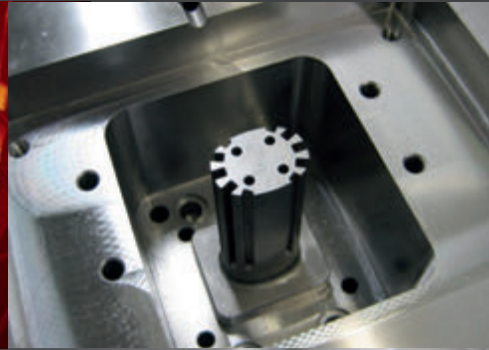
Группа компаний: www.lupamat.com.tr



Воздушные
компрессоры



Надежные и экономичные
Винтовые и Поршневые воздушные
компрессоры, воздушные ресиверы и
оборудование. Одна из первых компаний
по производству компрессоров



Мы формируем мир !

www.drinns.com.tr

www.drinns.com.tr



С 1952 года...



С 1952 года...



ГРУППА КОМПАНИЙ

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Машиностроение – Производство Эксцентрикового и Гидравлического Пресса)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (Производство станков с ЧПУ)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Литейное производство - Отливки из высокопрочного чугуна и стали)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Производство компрессоров)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ (Диринлер Туризм)
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Дизайн и изготовление мастер модели для литья)



Произведено в Турции
www.dirinler.com.tr

drinns



dirinler торговая марка

Dirinler Sanayi Makinaları Endüstri ve Tic. A.Ş.
A.O.S.B. 10036 Sokak No:5 35620 Çiğli - İZMİR/TURKEY
Tel: +90 232 376 72 00 (pbx) Fax: +90 232 376 72 06

www.drinns.com.tr