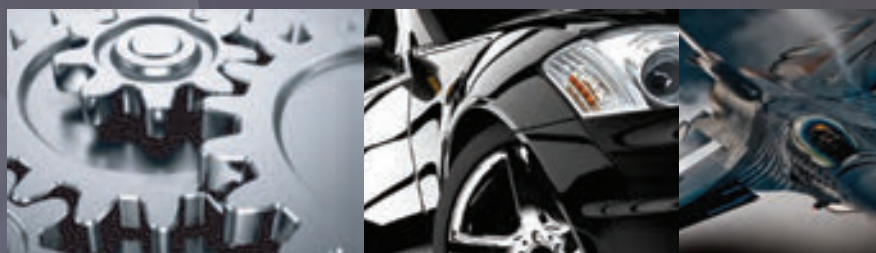




dirinler® с 1952 года...

Наша компетентность основывается на нашем опыте... с 1952 года...



 **dirinSmart 4.0**

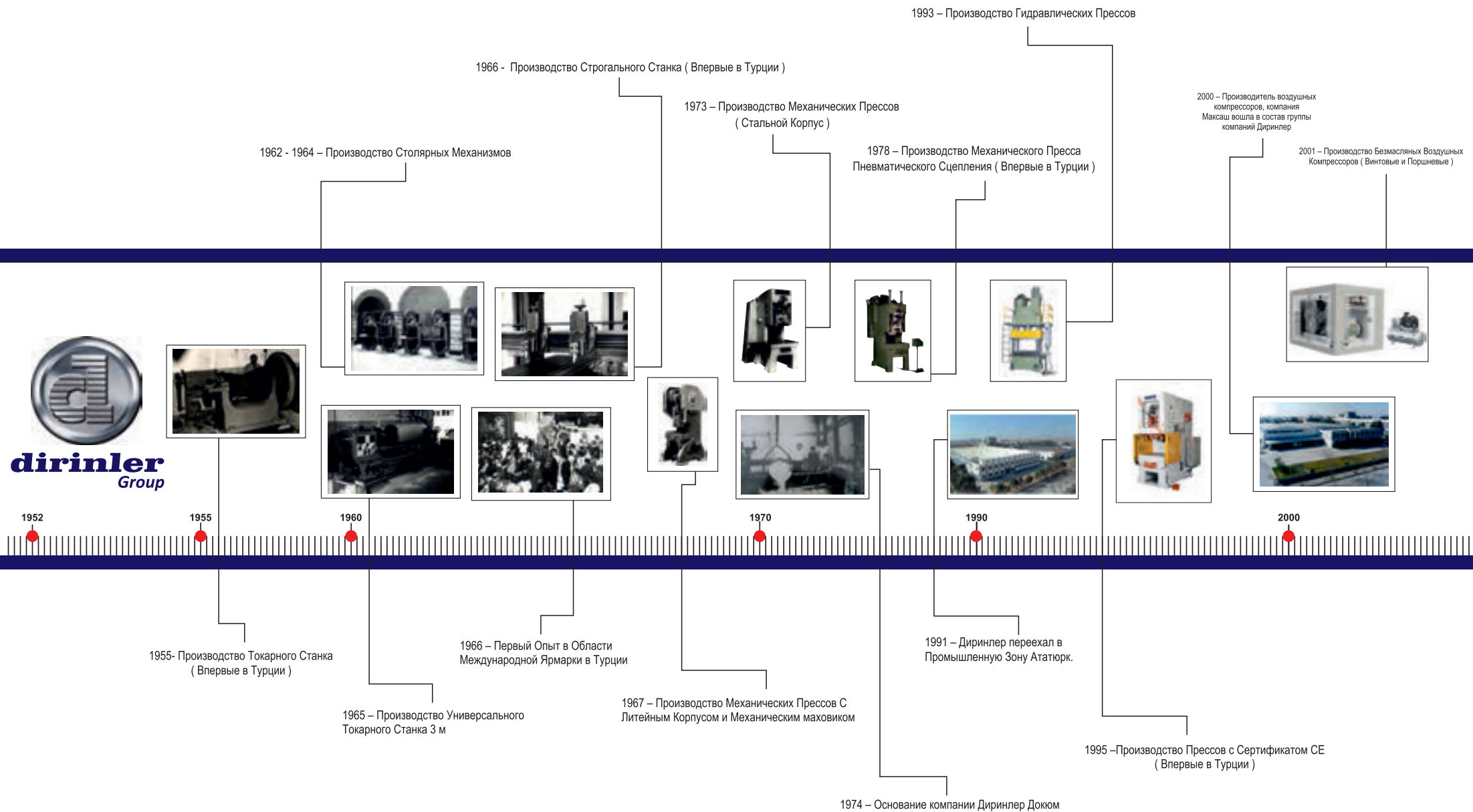


www.dirinler.com.tr

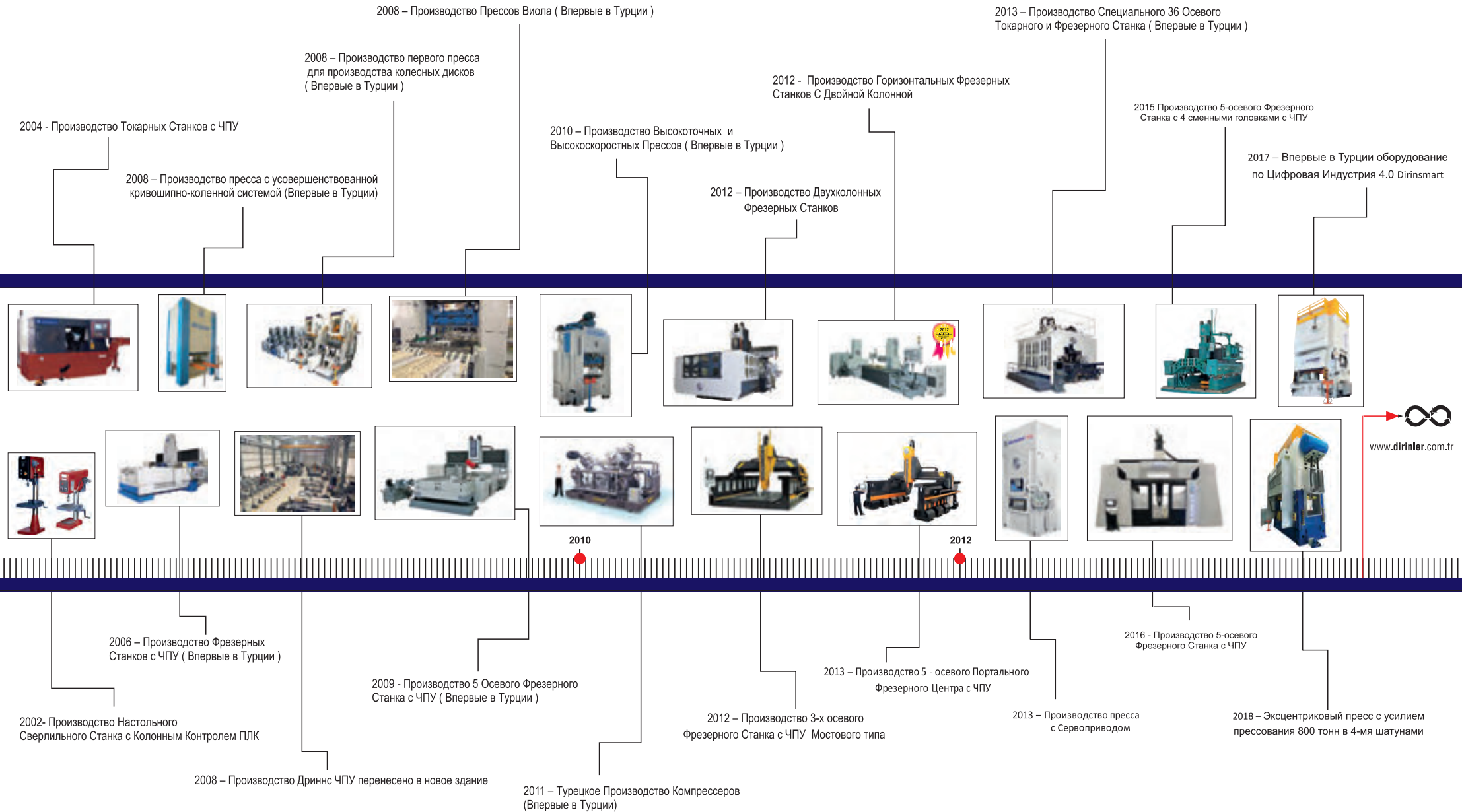
С 1952 года...

Наша компетентность основывается на нашем опыте...

История нашей компании



Во время





Диринлер

Диринлер Групп





DİRİNLER MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР МАШИНОСТРОЕНИЕ)

Фирма « Диринлер » была основана в 1952 году в городе Измире. В настоящее время наше предприятие расположено на площади 24.000 квадратных метра, 12.000 квадратных метров которой является закрытой площадью. На общей площади осуществляется производство Эксцентриковых Прессов Типа С с усилием 40 – 250 тонн, Эксцентриковых Прессов Типа Н с усилием 160 – 1000 тонн, Гидравлических Прессов Типа С с усилием 60 – 160 тонн и Гидравлических Прессов Типа Н с усилием 250 – 500 тонн. Кроме этого, на нашем предприятии впервые в Турции осуществляется производство прессы с усовершенствованной кривошипно-коленной системой. В основном производимые нами прессы осуществляют следующие действия: ковка, резка, гибка, поверхностная и глубокая вытяжка, формировка, пробивка отверстий и подобные процедуры. Вся наша продукция, в течении одного года находится в рамках нашей гарантии. Нашим клиентам, на протяжении долгого времени предоставляются услуги сервисного обслуживания и доставки необходимых запасных частей. В тоже время, предоставляются бесплатные консультации в области инвестиций, учитываются требования клиентов при производстве специальных прессов и разработке специальных проектов. В наше видение входит неограниченное удовлетворение потребностей наших клиентов. Кроме этого, наша продукция имеет сертификат «Страхования Ответственности За Продукцию».

Для Подробной Информации : www.dirinler.com.tr



DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ ve TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ЛИТЬЕ)

Данное предприятие, в 1974 году было основано для производства чугунных деталей. Наше предприятие расположено на территории, занимающей 25.000 квадратных метров. Территория, составляющая 16.000 квадратных метров, является закрытой. На нашем предприятии производительностью 12.000 тонн производятся большие и массивные детали для ветряной энергетики, судостроения и машиностроения, а также имеется производство пресс-форм, клапанов и насосов диаметром до 3500 мм.

Для Подробной Информации: www.dirinlerdokum.com



LUPAMAT MAKİNA SANAYİ A.Ş. (ЛУПАМАТ)

Наше предприятие по производству воздушных компрессоров было основано в 1968 году. Наше предприятие продолжает осуществлять свою деятельность на закрытой территории площадью 6.000 квадратных метров. Общая площадь территории составляет 12.000 квадратных метров. Наше Предприятие осуществляет производство поршневых и винтовых воздушных компрессоров под торговой маркой Лупамат.

Для Подробной Информации: www.lupamat.com



DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI ENDÜSTRİ VE TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ С ЧПУ)

Данное предприятие осуществляет производство Токарных Станков, Портальных Фрезерных Станков, Станков с ЧПУ для обработки и моделизации. Наша компания предоставляет свои услуги принимая во внимание все требования и ожидания наших клиентов и производит качественную продукцию по доступным ценам.

Для Подробной Информации: www.drinns.com.tr



DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ, SEYAHAT, İNŞAAT, AKARYAKIT SANAYİ ve TİCARET A.Ş. (ДИРИНЛЕР ТУРИЗМ)

Данное предприятие Левент Марина при поддержке « Диринлер Докюм » начало осуществлять свою деятельность в 07.07.2010 году. Объекты Левент Марина; используются в качестве пристани, гавани и торгово-развлекательного центра. Здесь также предоставляются технические услуги, услуги по предоставлению жидкого топлива и услуги по безопасности.

Для Подробной Информации: www.leventmarina.com.tr



Дизайн;

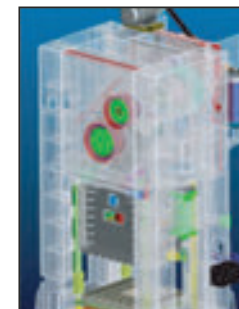
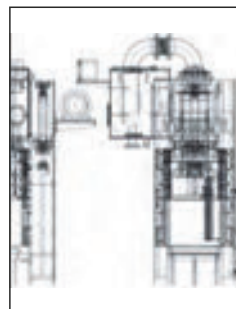
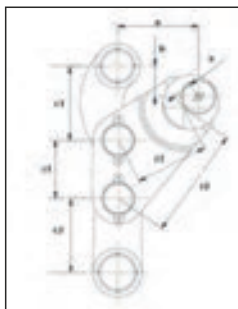
Система автоматизированного проектирования
САПР (CAD) / Creo (Pro Engineer)

Анализ;

CAE / Кинематический анализ и анализ динамики конечных элементов

Специальные Программы;

- Эксцентрикковые прессы, Кинематика коленной системы
- Динамическая Программа Проектирования
- Программа по разработке гидравлических прессов
- 3 DOF Моделирование Вибрации
- Проектирование программы подшипников с гидродинамической смазкой
- Программа проектирования механизма шестерни





Производственный Процесс;

В Настоящее время, мы осуществляем производство продукции, применяя технологию высокой обработки листового металла.

- Использование материалов с сертификатом качества,
- Аттестация работников сварки по международным стандартам,
- Станки с ЧПУ плазменной и кислородной резки,
- Процесс Выпрямления,
- Роботизированные сварочные операции,
- Производство деталей и корпуса на высокочувствительных станках,

Снятие напряжения методом вибрации;

Операции по снятию напряжения в прессовых корпусах и компонентах осуществляются путём вибрации.



Качество ;

- Проверка компонентов и корпуса пресса с помощью измерительного прибора 3D,
- Приборы международного стандарта СММ измерения параметров ,
- Проверка параллельности пресса под нагрузкой,
- Сертификация теста по измерению и скольжению,
- Высокоточный анализ гибкости корпуса,
- Проверка мощности с помощью прибора Loadcell ITC

НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

Наши Сертификаты;

Все модели наших механизмов имеют сертификат CE.



ISO 9001:2015



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническая поддержка



по всему миру.

www.dirinler.com.tr

- Расширяя наши проекты в сфере исследований и разработок вместе с немецкой инженерией мы открыли офис в Германии  **dirinler**^{GmbH}. Кроме того, теперь мы ближе к нашим клиентам в Европе.
- Чтобы идти в ногу со временем по технологии Цифровая Индустрия 4.0 мы разработали “ **dirinSmart 4.0**” которая может обнаружить собственную ошибку и предупреждать о возможных поломках.
- Мы увеличили мощность (усилие прессования) до 3000 тонн
- Как и прежде **dirinler** - лидер инноваций, поскольку имеет единственный научно-исследовательский центр в секторе машиностроения, поддерживаемый Министерством науки, промышленности и технологий Турции.

ПРОДУКЦИЯ





С-образный Эксцентриковый пресс с задним расположением маховика



С-образный Высокоскоростной пресс



С-образный Гидравлический Пресс



Н-образный Эксцентриковый Пресс с одним шатуном



Н-образный Эксцентриковый Пресс с двойным шатуном



Н-образный Эксцентриковый Пресс с кривошипно-коленной системой

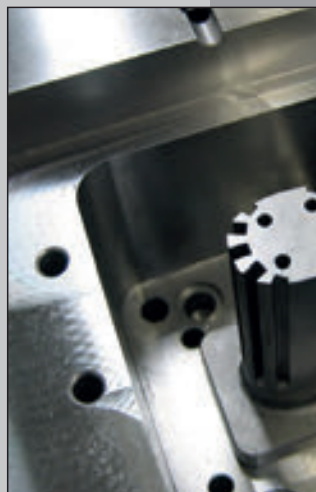
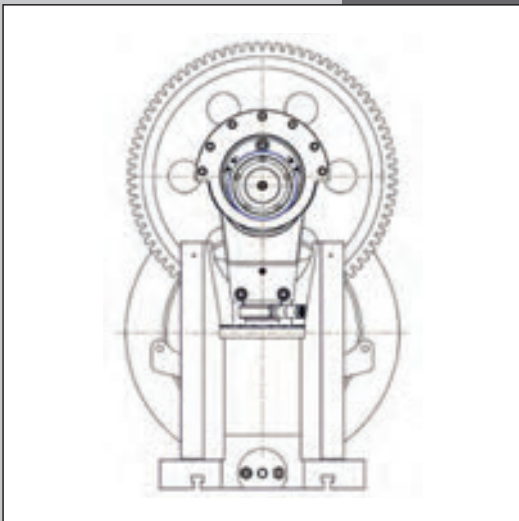


Н-образный Гидравлический Пресс



Серво Пресс

С-Образный Эксцентриковый Пресс с задним расположением маховика (с 8 направляющими)



- Пневматическая муфта
- Жесткий корпус и ползун
- Облегченная регулировка хода ползуна
- Направляющие с 8 поверхностями
- Винтовая высококачественная система шестерни
- Пластичное чугунное литьё деталей
- Гидравлическая или механическая Система Защиты от перегрузки (Опция)
- По запросу автоматическая регулировка ползуна
- Автоматическая Регулировка Хода в Определённых Тоннажах (Опция)
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



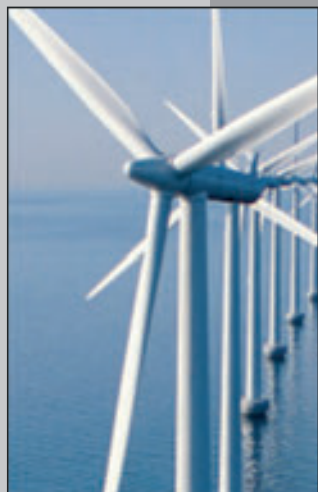
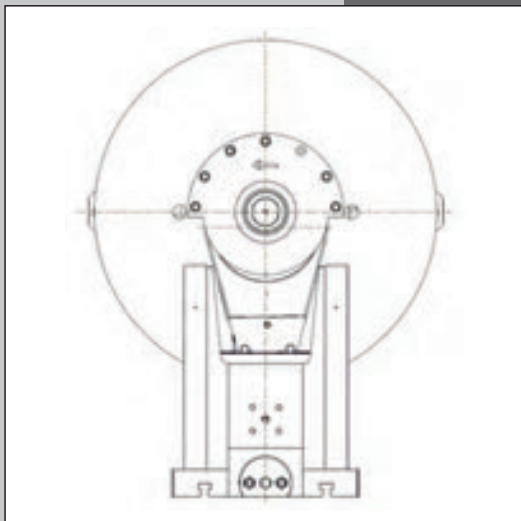
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCS 630 P81	CDCS 800 P81	CDCS 1100 P81	CDCS 1300 P81	CDCS 1600 P81	CDCS 2000 P81	CDCS 2500 P81
Усилие Прессования	тонн	63	80	110	130	160	200	250
Номинальная высота под штамповку	мм	4,5	4,5	5	6	6	6	6
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	350	385	385	385	480	440	500
Ход ползуна	мм	4/102	4/102	14/114	5/110	15/110	24/140	24/140
Количество ходов	ход/мин	54	54	60	60	60	50	50
Отверстие для пресс-формы	мм	50	50	50	65	65	65	65
Глубина Зева	мм	270	280	280	330	325	390	430
Ручная Регулировка ползуна (макс.)	мм	90	90	90	90	95	100	100
Размеры ползуна	мм	490x325	490x325	490x325	630x400	630x400	950x600	950x600
Размеры стола	мм	750x500	900x540	900x540	1000x640	1100x700	1200x740	1250x850
Диаметр отверстия стола	мм	170	180	180	210	210	220	240
Высота плиты от пола (~)	мм	765	750	790	780	810	820	825
Масса пресса (~)	кг	4100	5400	5600	8200	9950	14900	16800
Высота пресса (~)	мм	2750	2750	2800	3000	3200	3450	3550
Глубина пресса (~)	мм	1800	2100	1870	2200	2400	2350	2470
Ширина пресса (~)	мм	1150	1390	1320	1372	1430	1700	1707
Мощность двигателя	кВт	7,5	7,5	7,5	11	15	15	18,5
Система регулировки хода	-	Ручная	Ручная	Ручная	Ручная	Полуавтоматический	Полуавтоматический	Полуавтоматический
Система защиты от перегрузки	-	Механическое	Механическое	Механическое	Механическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое
Система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная жидкая смазка (рециркулирующая)	Автоматическая Моторизованная жидкая смазка (рециркулирующая)	Автоматическая Моторизованная жидкая смазка (рециркулирующая)
Тормозная система сцепления	-	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Антивибрационные прокладки	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Устройство Регулирования Скорости	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



D-Образный Высокоскоростной Пресс с задним расположением маховика (с 8 направляющими)



- Пневматическая муфта
- Облегченная регулировка хода ползуна
- Направляющие с 8 поверхностями
- Пластичное чугуное литьё деталей
- Гидравлическая Система Защиты от перегрузки (Опция)
- По запросу автоматическая регулировка ползуна
- Пневматическая Тормозная Система ползуна
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



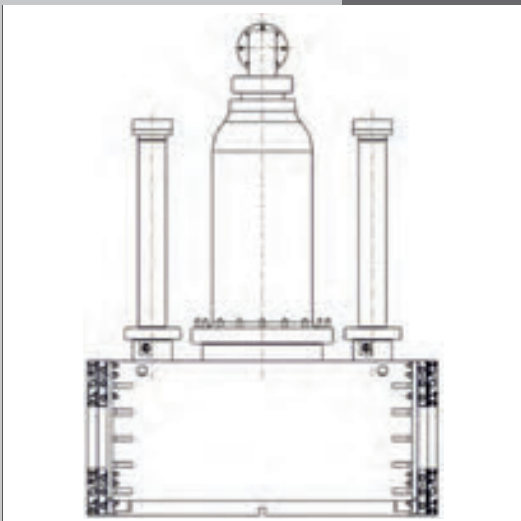
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCS 601 P81/L	CDCS 801 P81/L	CDCS 1001 P81/L
Усилие Прессования	тонн	60	80	100
Номинальная высота под штамповку	мм	2	2	4
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	385	350	350
Ход ползуна	мм	35	35	35
Количество ходов	ход/мин	110-270	100-270	100-270
Отверстие для пресс-формы	мм	50	45	50
Глубина Зева	мм	287	255	305
Ручная регулировка ползуна	мм	82	90	95
Размеры ползуна	мм	490x325	490x325	490x325
Размеры стола	мм	600x400	860x540	860x540
Диаметр отверстия стола	мм	300	190	190
Высота плиты от пола (~)	мм	800	810	800
Масса пресса (~)	кг	4700	5400	6000
Высота пресса (~)	мм	2470	2370	2416
Глубина пресса (~)	мм	1870	2070	2070
Ширина пресса (~)	мм	1500	1100	1210
Мощность двигателя	кВт	7,5	11	15
Система регулировки хода	-	Нерегулируемая	Нерегулируемая	Нерегулируемая
Система защиты от перегрузки	-	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая
Централизованная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка
Тормозная система сцепления	-	Пневматика	Пневматика	Пневматика
Система Безопасности Штампа	-	Механическая	Механическая	Механическая
Антивибрационные прокладки	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Устройство Регулирования Скорости	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
 Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



С - Образный Гидравлический пресс



- Жесткий корпус и ползун
- Нижний выталкиватель
- Ручная Регулировка Хода (Опция)
- Регулировка Давления Главного Цилиндра и Нижнего Выталкивателя
- Настройка Давления Главного Цилиндра и Нижнего Выталкивателя
- Высококачественные гидравлические баки
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию

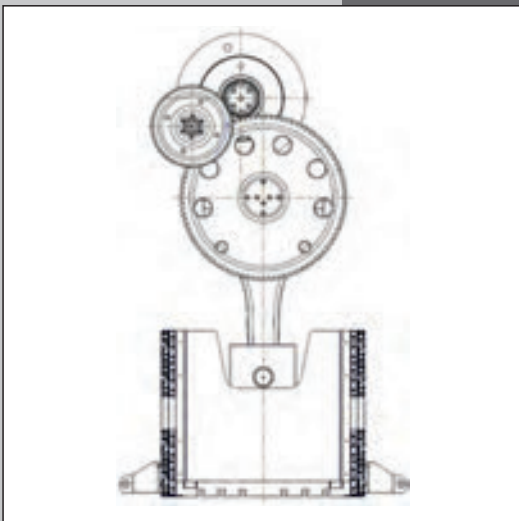


Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCH 630 - 400 - 250	CDCH 1000 - 400 - 400	CDCH 1600 - 400 - 630	CDCH 2000 - 400 - 630
Усилие Прессования	тонн	63	100	160	200
Усилие нижнего выталкивателя	тонн	25	40	63	63
Ход цилиндра	мм	400	400	400	400
Ход нижнего выталкивателя	мм	150	150	150	150
Размер стола	мм	750x615	850x640	1000x740	1090x855
Размер ползуна	мм	750x570	850x630	1000x680	1100x760
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	630	685	765	785
Рабочий ход	мм	10 - 25	10 - 20	10 - 20	16
Быстрый ход	мм	300	250	250	200
Масса пресса (~)	кг	4900	7700	10500	14000
Высота пресса (~)	мм	3170	3565	3900	3910
Глубина пресса (~)	мм	1710	2030	2400	2510
Ширина пресса (~)	мм	1150	1150	1525	1525
Мощность двигателя	кВт	7,5	11	22	30
Центральная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
 Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.

Н-Образный Эксцентрикковый Пресс с одним шатуном



- Жесткий корпус и ползун
- Направляющие с 8 поверхностями
- Винтовая высококачественная система шестерни
- Пластичное чугунное литьё деталей
- Гидравлическая Система Защиты от перегрузки (Опция)
- Быстрая система смены пресс-формы (Опция)
- Программируемый логический контроллер (PLC) и сенсорный экран
- Система выталкивания (Опция)
- Автоматическая регулировка хода (Опция)
Подбор под все виды прогрессивных пресс-форм
- Трансферная система пресс-форм
- Контроль смазки датчиками
- Система ползуна оснащенный датчиком
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



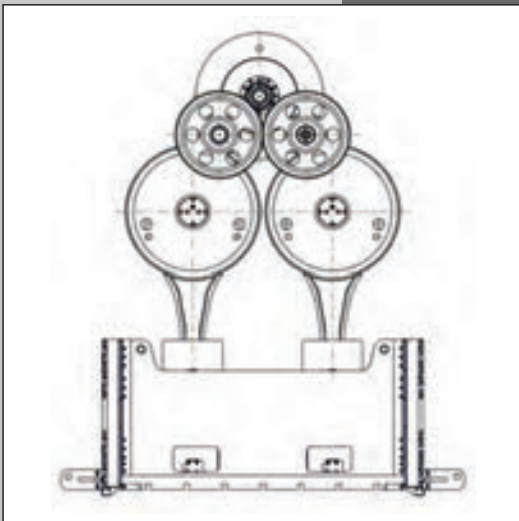
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCH 600 P	CDCH 800 P	CDCH 1100 P	CDCH 2500 P	CDCH 3000 P
Усилие Прессования	тонн	60	80	110	250	300
Номинальная высота под штамповку	мм	5	4,5	4,5	3	6
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	520	480	480	550	650
Ход ползуна	мм	120	70	70	20-160	180
Количество ходов	ход/мин	50-70	50-70	50-70	35-45	25-35
Регулировка ползуна	мм	50	100	100	150	140
Размеры стола	мм	800x600	1000x800	1000x800	1400x1000	1500x1000
Количество шатуна	ход/мин	1	1	1	1	1
Высота плиты от пола (~)	мм	610	800	770	930	820
Масса пресса (~)	кг	7000	12250	12000	20000	34000
Высота пресса (~)	мм	4070	4400	4400	4980	6000
Глубина пресса (~)	мм	1320	2100	2380	2700	2300
Ширина пресса (~)	мм	2750	2380	2700	2545	3800
Мощность двигателя	кВт	11	11	15	18,5	30
Система регулировки хода	-	Нерегулируемый	Нерегулируемый	Нерегулируемый	Регулируемый	Нерегулируемый
Система защиты от перегрузки	-	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая
Централизованная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка
Тормозная система сцепления	-	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Антивибрационные прокладки	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Система Контроля скорости	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



Н - Образный Эксцентриковый Пресс с двойным шатуном



- Жесткий корпус и ползун
- Направляющие с 8 поверхностями
- Винтовая высококачественная система шестерни
- Пластичное чугунное литьё деталей
- Гидравлическая Система Защиты от перегрузки (Опция)
- Быстрая Система Смены Пресс-форм
- Программируемый логический контроллер (PLC) и сенсорный экран
- Система выталкивания (Опция)
- Подбор под все виды прогрессивных пресс-форм
- Трансферная система пресс-форм
- Контроль смазки датчиками
- Система ползуна оснащенный датчиком
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



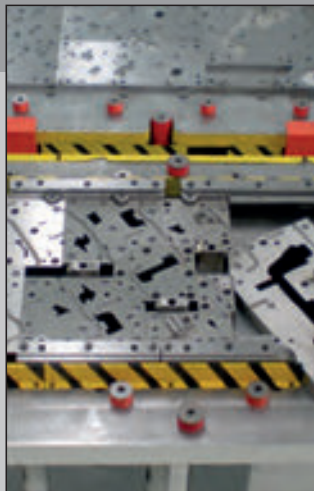
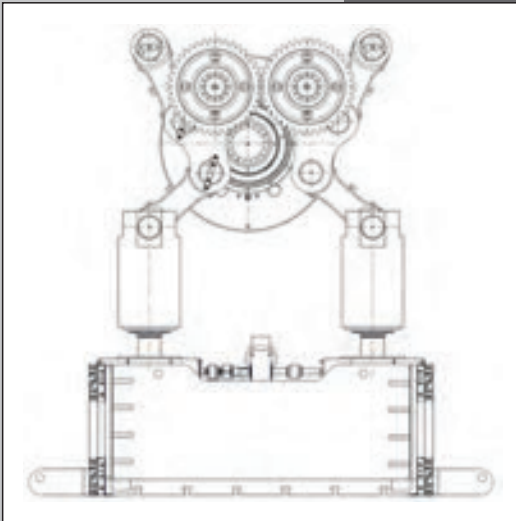
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCH 1200 P2B	CDCH 2000 P2B	CDCH 3000 P2B		CDCH 4000 P2B		CDCH 5000 P2B	CDCH 6300 P2B
Усилие Прессования	тонн	120	200	300	300	400	400	500	630
Номинальная высота под штамповку	мм	5	6	6	8	7	10	5	7
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	500	500	500	640	660	650	700	850
Ход ползуна	мм	120	180	180	160	200	300	350	350
Количество ходов	ход/мин	50-80	26	26	25-40	20-30	30-40	20-30	20-35
Регулировка ползуна	мм	50 (моторизованная)	140 (моторизованная)	140 (моторизованная)	140 (моторизованная)	140 (моторизованная)	200 (моторизованная)	200 (моторизованная)	200 (моторизованная)
Размеры стола	мм	1400x600	1600x1000	1800x1200	2000x1200	2200x1200	2500x1600	2800x1500	3000x1500
Количество шатунов	штук	2	2	2	2	2	2	2	2
Высота плиты от пола (~)	мм	840	1000	965	965	900	800	975	980
Масса пресса (~)	кг	15000	20000	46600	48000	51000	67000	71000	85000
Высота пресса (~)	мм	4650	5100	5240	5260	5850	6150	6370	6780
Глубина пресса (~)	мм	1700	2300	2600	2550	2170	2400	2930	2880
Ширина пресса (~)	мм	3530	3750	4400	4290	5100	5050	5280	5780
Мощность двигателя	кВт	15	22	45	45	55	75	37	55
Система регулировки хода	-	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое	Нерегулируемое
Система защиты от перегрузки	-	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое
Централизованная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка
Тормозная система сцепления	-	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Антивибрационные прокладки	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Система Контроля скорости	-	Стандарт	Стандарт	Опция	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
 Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



Н-образный пресс с Кривошипно - коленной системой



- Высокопрочный корпус
- Компактная, прочная и гибко устойчивая конструкция
- Замедление в нижней мертвой точке для получения высокоточной формы детали
- Продлённый срок службы пресс-формы
- Ускоренный обратный ход ползуна
- Энергосбережение и бесшумная работа
- Высокоскоростная прессовка различных деталей
- Система ползуна оснащенный датчиком
- Система Регулировки Ползуна датчиками
- Система балансировки ползуна, согласно характеристикам пресса
- Планетарная муфта в зависимости от модели пресса
- Система смазки датчиками
- Программируемый логический контроллер (PLC) и сенсорный экран
- Сохранение в память пресс-формы
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



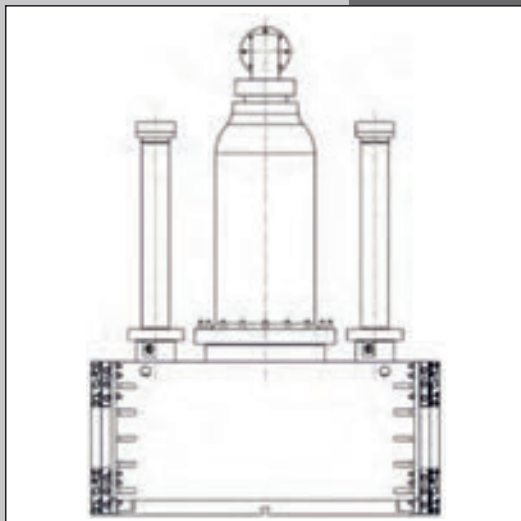
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDCK 3150 PMU2	CDCK 4000 PMU2	CDCK 5000 PMU2	CDCK 6300 PMU2		CDCK 8000 PMU2
Усилие Прессования	тонн	315	400	500	630	630	800
Номинальная высота под штамповку	мм	6	8	8	5	10	10
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	600	850	860	550	700	700
Ход ползуна	мм	160	250	250	80	250	250
Количество ходов	ход/мин	30-50	30-50	30-50	60-80	30-50	30-50
Регулировка ползуна	мм	150	150	150	140	200	200
Размеры стола	мм	1800x1200	1800x1200	1800x1200	1600x1200	2500x1400	2500x1400
Количество шатунов	штук	2	2	2	2	2	2
Высота плиты от пола (~)	мм	900	1020	1029	980	1040	1100
Масса пресса (~)	кг	35000	40500	43500	58000	62000	110000
Высота пресса (~)	мм	5750	5850	5650	6150	7500	8000
Глубина пресса (~)	мм	2300	2400	2190	4500	5500	5700
Ширина пресса (~)	мм	3300	3480	4210	2900	3100	3300
Мощность двигателя	кВт	45	55	55	55	75	75
Система регулировки хода	-	Нерегулируемая	Нерегулируемая	Нерегулируемая	Нерегулируемая	Нерегулируемая	Нерегулируемая
Система защиты от перегрузки	-	Гидравлика	Гидравлика	Гидравлика	Гидравлика	Гидравлика	Гидравлика
Централизованная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка	Автоматическая Моторизованная смазка
Тормозная система сцепления	-	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика	Пневматика
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Антивибрационные прокладки	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Система Контроля скорости	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



Н-образный гидравлический пресс



- Жесткий корпус и ползун
- Нижний выталкиватель
- Ручная Регулировка Хода (Опция)
- Регулировка Давления Главного Цилиндра и Нижнего Выталкивателя
- Высококачественные гидравлические баки
- Эргономичное Использование
- Соблюдение директивы 2006-42 безопасности по машинному оборудованию



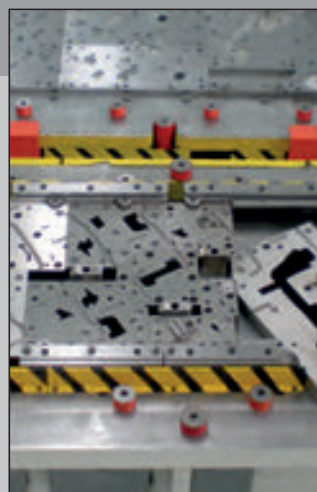
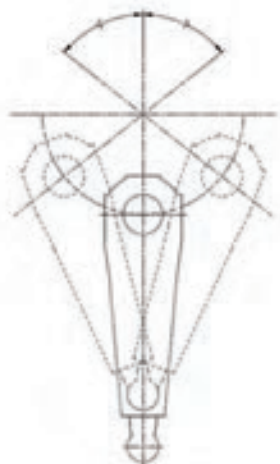
Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDHH 2000-700-800	CDHH 2500-800-1600	CDHH 3000-800-1600	CDHH 4000-1000-00	CDHH 4000-700-800	CDHH 5000-140-00	CDHH 7500-600-1000	CDHH 8000-400-00	CDHH 12000-1050-3000	CDHH 15000-600-3000
Усилие Прессования	тонн	200	250	300	400	400	500	750	800	1200	1500
Усилие нижнего выталкивателя	тонн	80	160	160	-	80	-	100	-	300	300
Ход цилиндра	мм	700	800	800	1000	700	140	600	400	1050	600
Ход цилиндра нижнего выталкивателя	мм	300	355	440	-	350	-	360	-	400	225
Ход нижнего выталкивателя	мм	1600x1200	1200x1100	1400x1200	2000x1600	1600x1300	1400x700	1400x1400	1000x1000	1300x1300	1400x1400
Наибольшее расстояние между столом и ползуном	мм	950	1300	1300	1600	1140	340	1200	780	1500	1140
Высота плиты от пола (~)	мм	900	1200	1180	1000	1200	900	1000	940	950	1000
Рабочий ход	мм/мин	10-20	35-62	35-95	10-35	10-35	10-20	10-45	10-20	10-20	10-45
Быстрый ход	мм/мин	200	540	200	200	200	200	480	200	200	480
Масса пресса (~)	кг	25000	28600	32360	50000	42000	24000	82000	86000	93000	103000
Высота пресса (~)	мм	4650	5680	5600	6450	6049	4000	5900	4250	6490	6300
Глубина пресса (~)	мм	2240	3000	2840	3933	2900	2950	4600	2340	4100	5400
Ширина пресса (~)	мм	3240	4200	4000	4200	4340	3550	4520	2970	4300	4600
Мощность двигателя	кВт	15	22	55	160	75	37	2x110	45	110	4x110
Система смазки	-	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка	Автоматическая Моторизованная консистентная смазка
Система Безопасности Штампа	-	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита	Фотозащита
Дополнительная плита	-	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
 Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.



СЕРВО ПРЕСС



- Работает как эксцентриковый пресс
- Многоточечная работа
- Работа с маятником
- Многоточечная работа с маятником
- Идентификация количества ходов или деталей в 4 различных режимах
- Система с 16 максимальным количеством программирования кама
- Возможность регулировка штампа с помощью ручного механизма
- Максимально потребление с повышенной энергопроизводительностью 40 кВт
- Возможность регулировки различной скорости, максимально до 10 в одном скоростном цикле
- Работа вперед-назад в симметричном поле регулируется в нижней мертвой точке
- Возможность ускорения максимум до 10 точек при движении маятника

Опции

- Система защиты насадки от перегрева
- Система мониторинга тоннажа



Техническая Информация

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица Измерения	CDSH 1500 S
Усилие Прессования	ТОНН	150
Расстояние между столом и ползуном	ММ	500
Ход ползуна	ММ	100
Колчество ударов в минуту	ход/мин	100
Регулировка ползуна	ММ	100
Размеры стола	ММ	1200x1000
Высота плиты от полу	ММ	1040
Масса пресса	кг	∞19200
Высота пресса (~)	ММ	4550
Глубина пресса (~)	ММ	3160
Ширина пресса (~)	ММ	2930
Количество шатунов	штук	1
Максимальное затрата энергии	кВт	40
Источник питания	-	3A∞/N/PE380 V50 Hz
Мощность серводвигателя	кВт	270
Крутящий момент серводвигателя	Nm	3300
Количество шестерень	-	5,882
Централизованная система смазки	-	Автоматическая Моторизованная смазка
Коэффициент привода	-	Стандарт

Мы оставляем за собой право изменять размеры и модели.
Аксессуары пресса могут изменяться, в зависимости от модели, которую вы выбрали на снимке.





С 1952 года...



ГРУППА КОМПАНИЙ

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Машиностроение – Производство Эксцентрикового и Гидравлического Пресса)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (Производство станков с ЧПУ)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Литейное производство - Отливки из высокопрочного чугуна и стали)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Производство компрессоров)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ (Диринлер Туризм)
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Дизайн и изготовление мастер модели для литья)



Произведено в Турции
www.dirinler.com.tr

dirinler с 1952 года...®

Dirinler Makina Sanayi A.Ş. (Диринлер Макина Санайи А.Ш.)
А.О.П.З. 10036 Улица No:7 35620 Чигли – ИЗМИР/ТУРЦИЯ
ТЕЛ: +90 232 376 72 00 (pbx) Факс: +90 232 376 72 06

www.dirinler.com.tr