



**dirinler**<sup>®</sup> seit 1952

*Unsere Expertise kommt von unserer Erfahrung... seit 1952..*



(((•))) dirinSmart 4.0

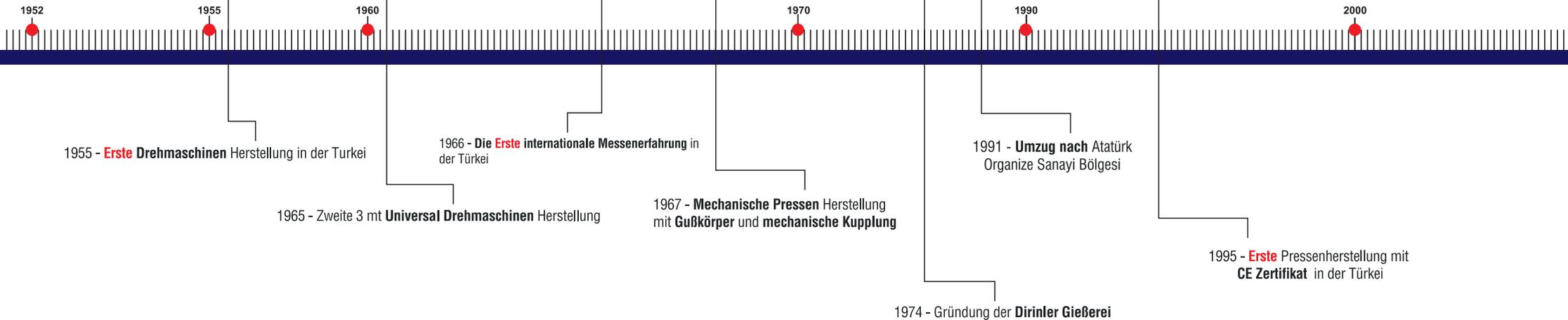




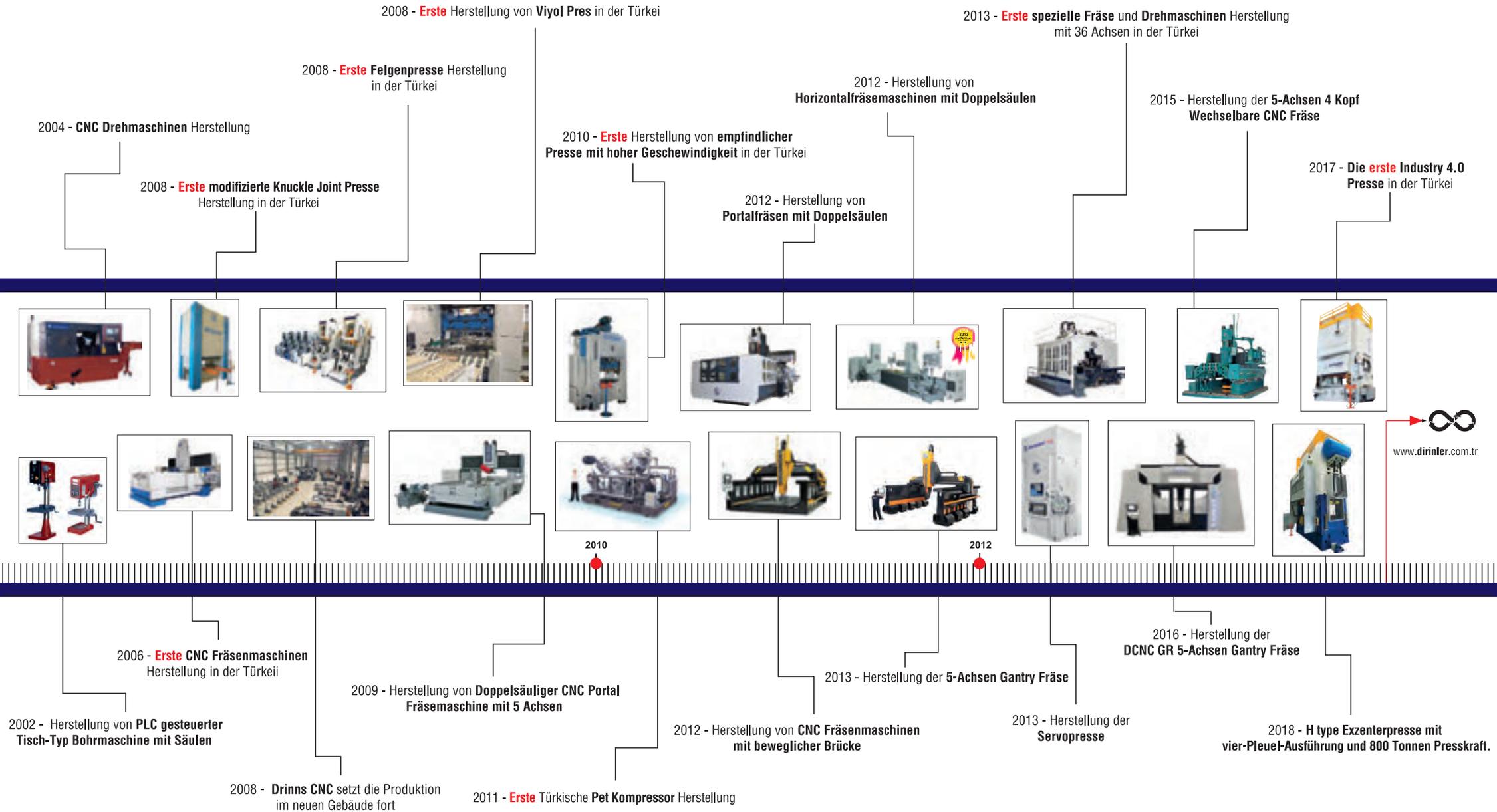
[www.dirinler.com.tr](http://www.dirinler.com.tr)

**seit 1952...**

**Unsere Expertise kommt von unserer Erfahrung...**



# Historie





## Dirinler Gruppe



# Gruppe



## DIRINLER MASCHINEN INDUSTRIE UND HANDEL AG

Dirinler Makine wurde 1952 gegründet und stellt diverse Pressen für die Metallbearbeitung her. Unter diesen Pressen finden sich Exzenter-, Kniehebel-, Link Drive-, Servo- und Hydraulikpressen sowohl als C-Typen, als auch Vierständerpressen. Diese werden mit einer Kapazität 2000 Tonnen produziert. Wir befinden uns auf unserem Eigengrundstück mit 24.000 m<sup>2</sup> Fläche davon 18.000m<sup>2</sup> geschlossener Produktionsbereich. Zugleich bieten wir kostenlose Investitionsberatung und nach Bedarf werden für unsere Kunden spezielle Pressen und Projekte konstruiert. Unsere Vision ist grenzenlose Kundenzufriedenheit und unsere Produkte stehen unter Haftversicherung. Für detaillierte Information: [www.dirinler.com.tr](http://www.dirinler.com.tr)



## DIRINLER GIEßEREIINDUSTRIE UND HANDEL AG

Dirinler Döküm wurde 1968 für die Herstellung von Eisengussteilen gegründet. Mit 20.000 Tonnen Kapazität pro Jahr werden auf 40.000 m<sup>2</sup> Fläche davon 20.000m<sup>2</sup> geschlossener Produktionsbereich bis zu 20 Tonnen schwere Teile für die Windenergieindustrie, Schiffsbauindustrie, Schwermaschinenindustrie hergestellt. Es werden unter anderem Pumpen mit Durchmessern von bis zu 4000mm hergestellt. Es werden u.a. Maschinenteile besonders nach Europa und andere Länder exportiert. Für detaillierte Information: [www.dirinlerdokum.com](http://www.dirinlerdokum.com)



## LUPAMAT MASCHINENINDUSTRIE AG

Lupamat wurde 1968 für die Herstellung von Luftkompressoren gegründet. Das Unternehmen besitzt 12.000 m<sup>2</sup> Fläche davon 6.000m<sup>2</sup> geschlossener Produktionsbereich und stellt unter der Marke Lupamat Schraubenluftkompressoren, Kolbenluftkompressoren und Petkompressoren her und exportiert Weltweit mit Focus auf Europa und Middle-Osten. Für detaillierte Information: [www.lupamat.com](http://www.lupamat.com)



## DIRINLER INDUSTRIEMASCHINEN UND HANDEL AG

Produziert CNC Drehmaschinen, Portalfräsen, Senkrechtbearbeitungsmaschinen und Modellbearbeitungsmaschinen. Dirinler Industriemaschinen verfolgt die neueste Technologie und deckt den Bedarf und die Erwartungen seiner Kunden durch Standardproduktion und spezielle Produktion nach Bedarf mit qualitativen Produkten und günstigen Preisen. Für detaillierte Information: [www.drinns.com.tr](http://www.drinns.com.tr)



## DIRINLER TOURISMUS, HAFENBETRIEB, REISEN, BAU, KRAFTSTOFF INDUSTRIE UND HANDEL AG

Begann seine Tätigkeiten nach Übernahme der 'Levent Marina' am 07.07.2010. Die Anlagen von Levent Marina werden als Marina, Hafen, Technische Dienste, Treibstoff und Security, außerdem als Einkaufs- und Unterhaltungszentrum betrieben. Für detaillierte Information: [www.leventmarina.com.tr](http://www.leventmarina.com.tr)



## Design

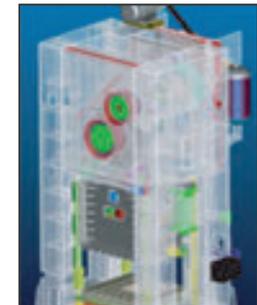
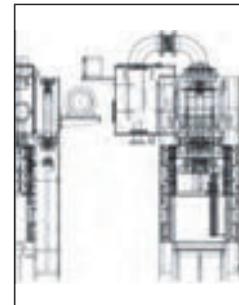
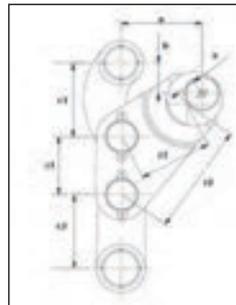
CAD Works / Creo (Pro Engineer)

## Analyse;

CAE / Endliche Elemente Analyse

## Spezielle Produkte;

- Exzenterpressen, Knuckle Joint Kinematik
- Dynamisches Designprogramm
- Hydraulikpresse Designprogramm
- 3 DOF Presse Vibrationssimulation
- Hydrodynamisches Bettdesignprogramm mit Fettung
- Zahnradgruppe Designprogramm





## **Produktionsphase;**

Unsere Produktion erfolgt durch die heutige hohe Stahlbearbeitungstechnologie.

- Verwendung von Material mit Qualitätszertifikat,
- Hoch qualifizierte, zertifizierte Schweißarbeit,
- Schneidung durch CNC Plasma und CNC Sauerstoffmaschinen,
- Aufstellungsbearbeitung,
- Schweißoperationen werden durch Roboter gemacht
- Teil und Rumpfoperationen auf Maschinen mit hoher Empfindlichkeit,

## **Spannungsbehebung durch Vibration**

Die nötigen Spannungsbehebungen des Pressenrumpfes und der Pressenteile werden durch Vibration gemacht.



## Unsere Qualität;

- Kontrolle der Pressenteile und des Pressenrumpfes mit hoher Empfindlichkeit durch 3D Messgeräte
- Messkontrollen gemäß Weltnormen durch CMM
- Parallelitätskontrolle der Pressen mit Ladung
- Zertifikat Messungs- und Verschiebungstest
- Rumpfdehnungsanalysen mit hoher Empfindlichkeit
- Loadcell ITC Kapazitätskontrolle

ZERTİFİKATE



## Unsere Zertifikate;

Alle unsere Maschinenmodelle sind CE zertifiziert.



AFTER-SALES-SERVIS



Mit unserem technischen Team stehen wir Ihnen  
aus der ganzen Welt



Zur Verfügung

[www.dirinler.com.tr](http://www.dirinler.com.tr)

- Um mit unseren Kunden in Europa näher zu kommen und unsere AE-GE Projekte mit deutschen Ingenieuren zusammenzubringen haben wir die Firma dirinler GmbH gegründet. 
- Mit Industrie 4.0 Technologie haben wir für das selbst Erkennen und Beseitigen von Störungen “ **dirinSmart 4.0**” hergestellt.
- Wir haben unsere Kapazität bis zum 3000 Tonnen erweitert.
- Dirinler enthält durch das Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie geförderte, erst Forschung-und Entwicklungszentrum auf disem Gebiet, **dirinler** wird auch in Zukunft ein Wegbereiter für technische Innovationen sein.

PRODUKT





C Gestell Exzenterpresse



D Laminatpresse



C Gestell Hydraulikpresse



H Exzenterpresse mit Pleuel



H Exzenterpresse mit Doppelpfeuel



Kniehebepresse

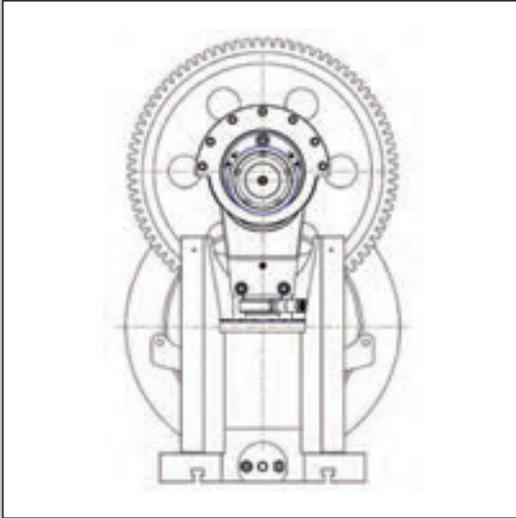


H Hydraulikpresse



Servopresse

## Typ C Exzenterpresse Mit hinterem Schwungrad (8 Schlitten)



- Pneumatisches Kupplungsbremseinheit
- Starrer Rumpf und Stößel
- Bedienerfreundliche Kurseinstellung
- Gleitung aus 8 Flächen
- Spiralförmiges hoch qualifiziertes Getriebe
- Biegsame Gußteile
- Auf Wunsch hydraulisches Sicherungssystem
- Auf Wunsch mit automatischer Stößelverstellung
- Auf Wunsch automatische Hubeinstellung in bestimmten Tonnagen
- Ergonomische Nutzung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven

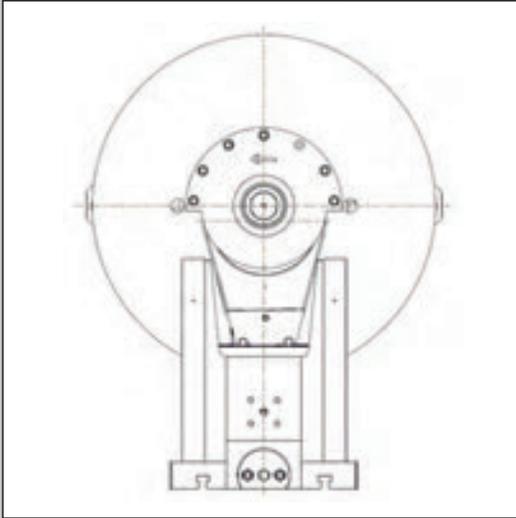


# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDCS 630 P81	CDCS 800 P81	CDCS 1100 P81	CDCS 1300 P81	CDCS 1600 P81	CDCS 2000 P81	CDCS 2500 P81
Presskraft	tonnen	63	80	110	130	160	200	250
Pressnennkraftweg	mm	4,5	4,5	5	6	6	6	6
Max. Geschlossene Werkzeughöhe	mm	350	385	385	385	480	440	500
Hub	mm	4/102	4/102	14/114	5/110	15/110	24/140	24/140
Hubzahl	spm	54	54	60	60	60	50	50
Aufspannzapfendurchmesser	mm	50	50	50	65	65	65	65
Rinntiefe	mm	270	280	280	330	325	390	430
Stößelverstellung	mm	90 (manuell)	90 (manuell)	90 (manuell)	90 (manuell)	95 (Motorisch)	100 (Motorisch)	100 (Motorisch)
Stößelfläche	mm	490 x 325	490 x 325	490 x 325	630 x 400	630 x 400	950 x 600	950 x 600
Tischfläche	mm	750 x 500	900 x 540	900 x 540	1000 x 640	1100 x 700	1200 x 740	1250 x 850
Durchfallloch im Tisch	mm	170	180	180	210	210	220	240
Tischhöhe	mm	765	750	790	780	810	820	825
Pressgewicht (~)	kg	4100	5400	5600	8200	9950	14900	16800
Höhe der Presse (~)	mm	2750	2750	2800	3000	3200	3435	3550
Tiefe der Presse (~)	mm	1800	2010	1870	2200	2400	2350	2400
Breite der Presse (~)	mm	1150	1390	1320	1372	1430	1700	1707
Antriebsleistung	kW	7,5	7,5	7,5	11	15	15	18,5
Hubverstellung	-	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Halb automatisch	Halb automatisch	Halb automatisch
Überlastsicherung	-	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Zentrales Schmierungs-system	-	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Rcycling Flüssigkeit	Rcycling Flüssigkeit	Rcycling Flüssigkeit
Kupplungsbremseinheit	-	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
Überlastschutz zum Schutz von Maschinen und Werkzeuge	-	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle
Vibrationsdämfer	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Geschwindigkeitskontrollsystem	-	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Zusatzplatte	-	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional

Maße und Modelländerungsrecht ist vorbehalten. Je nach dem modell der Maschine, die sie ausgewählt haben, kann das Zubehör der Maschine auf dem Abbild Änderungen aufweisen.

## Typ D Laminatpresse Mit hinterem Schwungrad (8 Schlitten)



- Pneumatisches Kupplungsbremseinheit
- Starrer Rumpf und Stößel
- Gleitung aus 8 Flächen
- Biegsame Gußteile
- Hydraulisches Sicherungssystem
- Auf Wunsch mit automatischer Stößelverstellung
- Ergonomische Nutzung
- Pneumatisches Bremskurssystem
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven



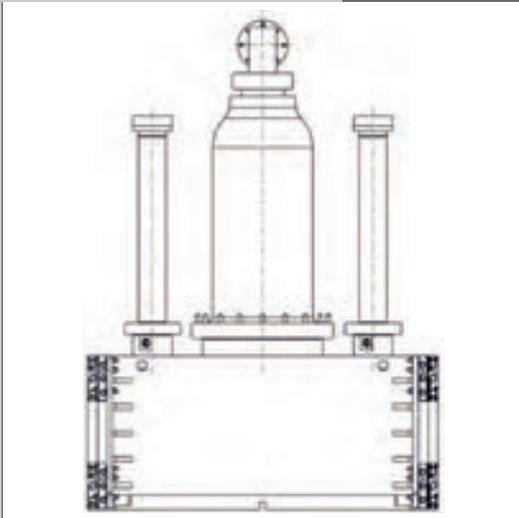
# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDCS 601 P81/L	CDCS 801 P81/L	CDCS 1001 P81/L
Presskraft	tonnen	60	80	100
Pressnennkraftweg	mm	2	2	4
Max. Geschlossene Werkzeughöhe	mm	365	350	350
Hub	mm	35	35	35
Hubzahl	spm	100-270	100-270	100-270
Aufspannzapfendurchmesser	mm	45	45	50
Rinntiefe	mm	270	255	305
Stößelverstellung	mm	90 (motorisiert)	90 (manuell)	95 (manuell)
Stößelfläche	mm	490 x 325	490 x 325	490 x 325
Tischfläche	mm	750 x 500	860 x 540	860 x 540
Durchfallloch im Tisch	mm	180	190	190
Tischhöhe	mm	770	810	800
Pressgewicht (~)	kg	4700	5400	6000
Höhe der Presse (~)	mm	2270	2370	2416
Tiefe der Presse (~)	mm	1920	2070	2070
Breite der Presse (~)	mm	1100	1100	1210
Antriebsleistung	kW	7,5	11	15
Hubverstellung	-	Konstant	Konstant	Konstant
Überlastsicherung	-	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Zentralschmierung	-	Rcycling Flüssigkeit	Rcycling Flüssigkeit	Rcycling Flüssigkeit
Kupplungsbremseinheit	-	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
Überlastschutz zum Schutz von Maschine und Werkzeug	-	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Vibrationsdämfer	-	Standard	Standard	Standard
Geschwindigkeitskontrollsystem	-	Standard	Standard	Standard
Zusatzplatte	-	Optional	Optional	Optional

Maße und Modelländerungsrecht ist vorbehalten. Je nach dem modell der Maschine, die sie ausgewählt haben, kann das Zubehör der Maschine auf dem Abbild Änderungen aufweisen.



## Typ C Hydraulikpresse



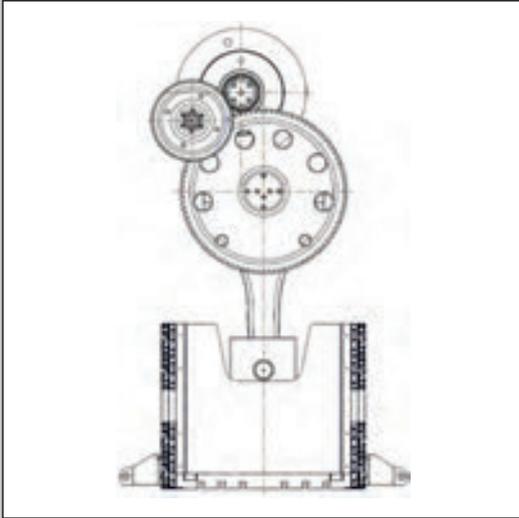
- Starrer Rumpf und Stößel
- Untere Auszugseinheit
- Bediener freundliche Hubeinstellung
- Hauptzylinder und Unterauszugseinheit  
Druckeinstellung
- Zertifizierte hydraulische Stärkeeinheiten
- Ergonomische Bedienung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven



# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDHC 630-400-250	CDHC 1000-400-400	CDHC 1600-400-630	CDHC 2000-400-630
Presskraft	tonnen	63	100	160	200
Dämpferkraft von Unten	tonnen	25	40	63	63
Dämferhub	mm	400	400	400	400
Ziehkissenhub	mm	150	150	150	150
Tischfläche	mm	750x615	850x640	1000x740	1090x855
Stößelfläche	mm	750x570	850x630	1000x680	1100x760
Max. Einbauhöhe	mm	630	685	765	785
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10-25	10-20	10-20	16
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	300	250	250	200
Gewicht mit Grundaustattung (~)	kg	4900	7700	10500	14000
Höhe der Presse (~)	mm	3170	3565	3900	3910
Tiefe der Presse (~)	mm	1710	2030	2400	2510
Breite der Presse (~)	mm	1150	1150	1525	1525
Antriebsleistung	kW	7,5	11	22	30
Zentrales Schmierungssystem	-	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten
Sicherung zum Schutz von Werkzeugfläche	-	Fotozell	Fotozell	Fotozell	Fotozell
Zusatzplatte	-	Optional	Optional	Optional	Optional

## Typ H Exzenterpresse Mit Pleuel



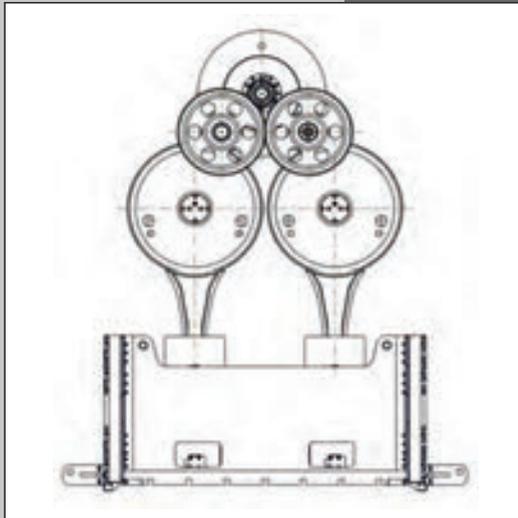
- Starrer Rumpf mit Stößel
- Gleitung aus 8 Flächen
- Spiralförmiges hochqualifizier Getriebe
- Biegsame Gußteile
- Hydraulisches Sicherungssystem
- Auf Wunsch schnelles Werkzeugwechsel-System
- PLC Steuerung und Touchscreen
- Auf Wunsch Unterpolstersystem Abzugseinheit
- Auf Wunsch automatische Hubeinstellung
- Progressivformanwendungen
- Transferformanwendungen
- Ölungskontrolle mit speziellem sensor
- Encoder für die Stößelposition
- Ergonomische Nutzung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven.



# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDCH 600 P	CDCH 800 P	CDCH 1100 P	CDCH 2500 P	CDCH 3000 P
Presskraft	tonnen	60	80	110	250	300
Nennkraftweg	mm	5	4,5	4,5	3	6
Max .geschlossene Werkzeugshöhe	mm	520	480	480	550	650
Hub	mm	120	70	70	20-160	180
Hubzahl	spm	50-70	50-70	50-70	35-45	25-35
Stößelverstellung	mm	50 (motorisch)	100 (motorisch)	100 (motorisch)	150 (motorisch)	140 (motorisch)
Tischfläche	mm	800x600	1000x800	1000x800	1400x1000	1500x1000
Ständerzahl	stück	1	1	1	1	1
Tischhöhe über Flur	mm	610	800	770	930	820
Gewicht mit Grundaustattung (~)	kg	7000	12250	12000	20000	34000
Höhe der Presse (~)	mm	4070	4400	4400	4980	6000
Tiefe der Presse (~)	mm	1320	2100	2380	2700	2300
Breite der Presse (~)	mm	2750	2380	2700	2545	3800
Antriebsleistung	kW	11	11	15	18,5	30
Hubverstellung	-	Konstant	Konstant	Konstant	Verstellbar (automatisch)	Konstant
Überlastsicherung	-	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Zentrales Schmierungssystem	-	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit
Kupplungsbremseinheit	-	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
Überlastschutz zum Schutz von Maschinen und Werkzeuge	-	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle
Vibrationsdämfer	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Geschwindigkeitskontrollsystem	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Zusatzplatte	-	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional

## Typ H Exzenterpresse mit Doppelpleuel



- Starrer Rumpf und Stößel
- Gleitung aus 8 Flächen
- Spiralförmiges Hochqualifiziertes Getriebe
- Biegsame Gußteile
- Hydraulisches Sicherungssystem
- Auf Wunsch schnelles Werkzeugwechsel-System
- PLC Steuerung und Touchscreen
- Auf Wunsch Unterpolstersystem Abzugseinheit
- Progressivformanwendungen
- Transferformanwendungen
- Ölschmierungssystem mit speziellem Sensor
- Encoder für die Stößelposition
- Ergonomische Bedienung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven

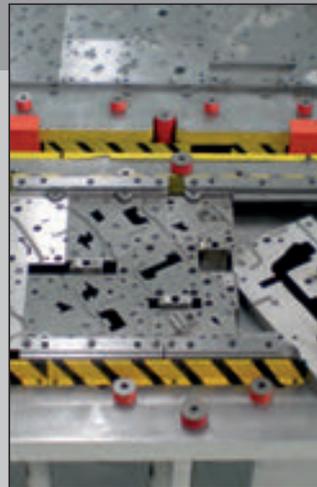
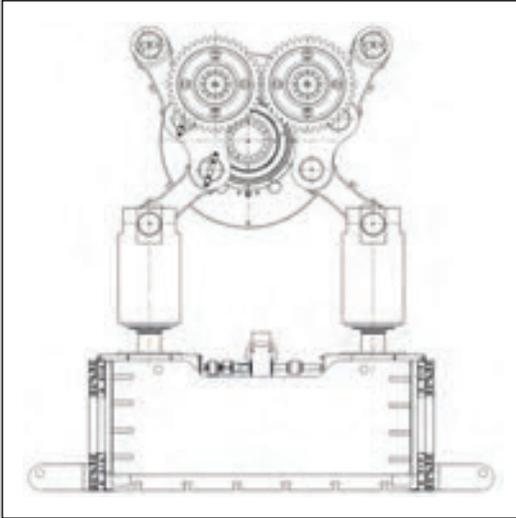


# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDCH 1200 P2B	CDCH 2000 P2B	CDCH 3000 P2B		CDCH 4000 P2B		CDCH 5000 P2B	CDCH 6300 P2B
Presskraft	tonnen	120	200	300	300	400	400	500	630
Nennkraftweg	mm	5	4	6	8	7	10	5	7
Max .geschlossene Werkzeugshöhe	mm	500	600	500	640	660	650	700	850
Hub	mm	120	180	180	160	200	300	350	350
Hubzahl	spm	50-80	35-70	26	25-40	20-30	30-40	20-30	20-35
Stößelverstellung	mm	50 (motorisch)	100 (motorisch)	140 (motorisch)	140 (motorisch)	140 (motorisch)	200 (motorisch)	200 (motorisch)	200 (motorisch)
Tischfläche	mm	1400x600	1600x1000	1800x1200	2000x1200	2200x1200	2500x1600	2800x1500	3000x1500
Ständerzahl	stück	2	2	2	2	2	2	2	2
Tischhöhe über Flur	mm	840	1000	965	965	900	800	975	980
Gewicht mit Grundausstattung (~)	kg	15000	20000	48000	48000	51000	67000	71000	85000
Höhe der Presse (~)	mm	4650	5144	5240	5260	5850	6150	6370	6780
Tiefe der Presse (~)	mm	1700	2100	2600	2550	2170	2400	2930	2880
Breite der Presse (~)	mm	3530	3900	4400	4290	5100	5050	5280	5780
Antriebsleistung	kW	15	22	45	45	55	75	37	55
Hubverstellung	-	Konstant							
Überlastsicherung	-	Hydraulik							
Zentrales Schmierungs-system	-	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit
Kupplungsbremseinheit	-	Pneumatisch							
Sicherung zum Schutz von Werkzeugsfläche	-	Fotozelle							
Vibrationsdämfer	-	Standard							
Geschwindigkeitskontrollsystem	-	Standard	Standard	Optional	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Zusatzplatte	-	Optional							

Maße und Modelländerungsrecht ist vorbehalten. Je nach dem modell der Maschine, die sie ausgewählt haben, kann das Zubehör der Maschine auf dem Abbild Änderungen aufweisen.

## Kniehebelpresse



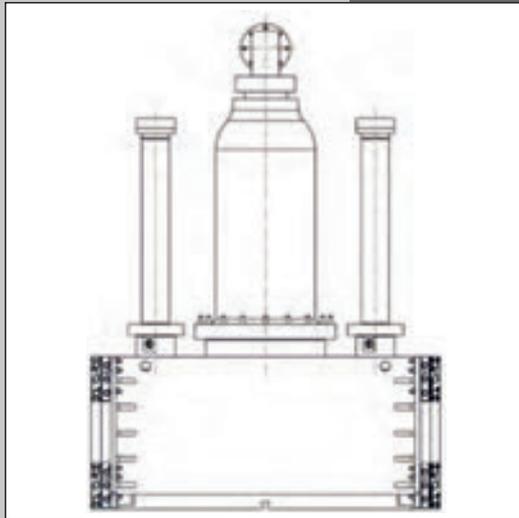
- Stoßdämpfender Rumpf
- Kompakt, stabil und undeformbare Struktur
- Verlangsamung beim unterem Toten für bessere Formung
- Langlebigere Formen
- Beschleunigte Rückgeschwindigkeit
- Umweltschonend durch Energiesparung und lärmlosen Betrieb
- Presskapazität von komplizierten Teilen bei hoher Geschwindigkeit
- Hydraulische Sicherung
- Encoder für die Stoßelposition
- Nach Pressektren spezielles Stößelgewicht Ausgleichssystem
- Space Type Kupplungssystem nach Pressespektren
- Ölungskontrolle mit speziellem Sensor
- PLC Steuerung und Touchscreen
- Formgedächtnis
- Ergonomische Bedienung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven



# Technische Spezifikation

Özellikler	Birim	CDCK 3150 PMU2	CDCK 4000 PMU2	CDCK 5000 PMU2	CDCK 6300 PMU2		CDCK 8000 PMU2
Presskraft	tonnen	315	400	500	630	630	800
Nennkraftsweg	mm	6	8	8	5	10	10
Max. Geschlossene Werkzeugshöhe	mm	600	850	860	550	700	700
Stößelhub	mm	160	250	250	80	250	250
Hubzahl	spm	30-50	30-50	30-50	60-80	30-50	30-50
Stößelverstellung	mm	150 (Motorisch)	150 (Motorisch)	150 (Motorisch)	140 (Motorisch)	200 (Motorisch)	200 (Motorisch)
Tischfläche	mm	1800x1200	1800x1200	1800x1200	1600x1200	2500x1400	2500x1400
Ständerzahl	stück	2	2	2	2	2	2
Tischhöhe über Flur	mm	900	1020	1029	980	1040	1100
Gewicht mit Grundausstattung (~)	kg	35000	40500	43500	58000	62000	110000
Höhe der Press (~)	mm	5750	5850	5650	6150	7500	8000
Tiefe der Press (~)	mm	2300	2400	2190	4500	5500	5700
Breite der Press (~)	mm	3300	3480	4210	2900	3100	3300
Antriebsleistung	kW	45	55	55	55	75	75
Hubverstellung	-	Konstant	Konstant	Konstant	Konstant	Konstant	Konstant
Überlastsicherung	-	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Zentrales Schmierungs-system	-	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit	Recyclingflüssigkeit
Kupplungsbremssystem	-	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
Sicherungssystem zum Schutz von Werkzeugfläche	-	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle	Fotozelle
Vibrationsdämpfer	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Geschwindigkeitskontrollsystem	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Zusatzpalte	-	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional

## Typ H Hydraulikpresse



- Starrer Rumpf und Stößel
- Bedienerfreundliche Hubeinstellung
- Untere Auszugseinheit
- Hauptzylinder und Untere Auszugseinheit  
Druckeinstellung
- Zertifizierte hydraulische Stärkeeinheiten
- Ergonomische Bedienung
- Entspricht 2006-42 Maschinendirektiven

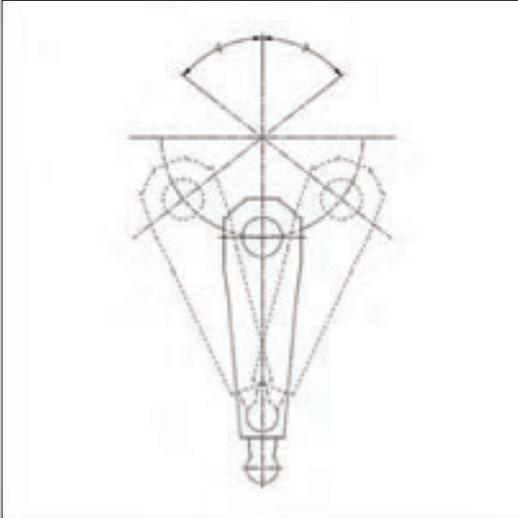


# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDHH 2000-700-800	CDHH 2500-800-1600	CDHH 3000-800-1600	CDHH 4000-1000-00	CDHH 4000-700-800	CDHH 5000-140-00	CDHH 7500-600-1000	CDHH 8000-400-00	CDHH 12000-1050-000	CDBIH 15000-600-3000
Presskraft	tonnen	200	250	300	400	400	500	750	800	1200	1500
Dämpferkraft von Unten	tonnen	80	160	160	-	80	-	100	-	300	300
Stößelhub	mm	700	800	800	1000	700	140	600	400	1050	600
Ziehkissenhub	mm	300	355	440	-	350	-	360	-	300	225
Tischfläche	mm	1600x1200	1200x1100	1400x1200	2000x1600	1600x1300	1400x700	1400x1400	1000x1000	1300x1300	1400x1400
Max. Einbauhöhe	mm	950	1300	1300	1600	1140	340	1200	780	1200	1140
Tisch höhe über den Flur	mm	900	1200	1180	1000	1200	900	1000	940	950	1000
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10-20	35-62	35-95	10-35	10-35	10-20	25-45	10-20	10-20	25-45
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	200	540	200	200	200	200	480	200	200	480
Gewicht mit Grundaustattung (~)	kg	25000	28600	32260	50000	42000	24000	82000	86000	93000	103000
Höhe der Presse (~)	mm	4650	5680	5600	6450	6049	4000	5900	4250	6490	6300
Tiefe der Presse (~)	mm	2240	3000	2840	3933	2900	2950	4600	2340	4100	5400
Breite der Presse (~)	mm	3240	4200	4000	4200	4340	3550	4520	2970	4300	4600
Antriebsleistung	kW	15	22	55	160	75	37	2x110	45	110	4x110
Zentrales Schmierungs-system	-	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten	Automatisch Fetten
Sicherung zum Schutz von Werkzeugfläche	-	Fotozelle									
Zusatzplatte	-	Optional									

Maße und Modelländerungsrecht ist vorbehalten. Je nach dem modell der Maschine, die sie ausgewählt haben, kann das Zubehör der Maschine auf dem Abbild Änderungen aufweisen.

## Servopresse



- Bei einer Drehung max. 10 verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten
- Symetrische Arbeitsweise am unteren Totpunkt. Vorwaerts-Rückwaerts Arbeiten
- Geschwindigkeitseinstellung des Pendels an max. 10 Punkten
- Arbeit wie eine Exzenterpresse
- Arbeit an mehreren Punkten
- Pendelarbeit
- Pendelarbeit an mehreren Punkten
- Arbeiten in 4 verschiedenen Modulen und Einstellungen der Schusszahlen
- 16 Fache Einstellung des Neckensystems
- Einstellmöglichkeit der Werkzeuge Anhand von einem Handrad

### OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- Werkzeugschutzsystem gegen die plötzliche Überladungen
- Tonnage Überwachungssystem



# Technische Spezifikation

Proportionen	Einheit	CDSH 1500 S
Presskraft	<b>(tonnen)</b>	<b>150</b>
Pressnennkraftweg	<b>(mm)</b>	<b>1.4</b>
Abstand Stößel - Tisch	<b>(mm)</b>	<b>500</b>
Stößelhub	<b>(mm)</b>	<b>100</b>
Hubzahl	<b>spm</b>	<b>100</b>
Stößelverstellung	<b>(mm)</b>	<b>100</b>
Tischfläche	<b>(mm)</b>	<b>1200x1000</b>
Tischhöhe über Flur	<b>(mm)</b>	<b>1040</b>
Gewicht mit Grundausstattung (~)	<b>(kg)</b>	<b>~ 19200</b>
Höhe der Presse (~)	<b>(mm)</b>	<b>4550</b>
Tiefe der Presse (~)	<b>(mm)</b>	<b>3160</b>
Breite der Presse (~)	<b>(mm)</b>	<b>2930</b>
Ständerzahl	<b>(stück)</b>	<b>1</b>
Max. Energieverbrauch	<b>(kW)</b>	<b>40</b>
Antrieb	-	<b>3A ~ / N / PE 380 V 50 Hz</b>
Servomotorkraft	<b>(kW)</b>	<b>270</b>
Servomotor Drehmoment	<b>(Nm)</b>	<b>3300</b>
Zahnrad Proportionalität	-	<b>5,882</b>
Zentrales Schmierungs-system	-	<b>Recyclingflüssigkeit</b>
Werkzeugverstellung durch Handrad	-	<b>Standard</b>



Seit 1952



## UNTERNEHMENSGRUPPE

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Exzenter-und Hydraulikpressen)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (CNC Maschinen)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Gussteile)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Kompressoren)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ (Hafenverwaltung)
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Pattern Modellbau)



Made in Turkey

[www.dirinler.com.tr](http://www.dirinler.com.tr)



**dirinler**<sup>seit 1952</sup><sup>®</sup>

Dirinler Makina Sanayi A.Ş.

A.O.S.B. 10036 Sokak No: 7 35620 Çiğli - İZMİR/TÜRKİYE

T: +90 232 376 72 00 (pbx) F: +90 232 376 72 06

[www.dirinler.com.tr](http://www.dirinler.com.tr)