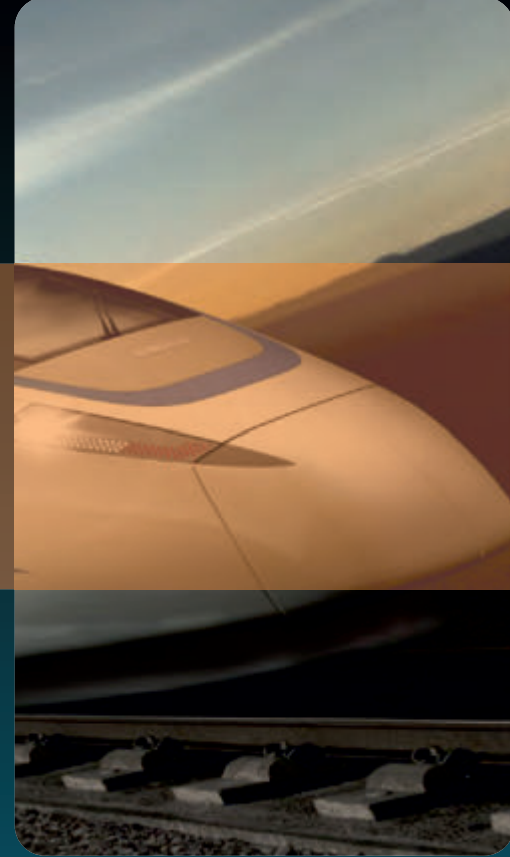


www.drinns.com.tr



drinns



Dünyayı Şekillendiriyoruz

Dünyayı Şekillendiriyoruz



Zamanda



1952

1955

1960

1970

1990

2000

1955 - Türkiye'de **İlk Torna** Tezgahı Üretimi

1965 - İkinci 3mt **Universal Torna** Tezgahı Üretimi

1966 - Türkiye'de **İlk Enternasyonal Fuar** Deneyimi

1967 - **Döküm Gövdeli ve Mekanik Kavramalı Mekanik Pres** Üretimi

1966 - Türkiye'de **İlk Planya** Tezgahı Üretimi

1962 - 1964 - **Marangoz** Makineleri Üretimi

1973 - **Çelik Gövdeli Mekanik Pres** Üretimi

1978 - Türkiye'de **İlk Pnömatik Kavramalı Mekanik Pres** Üretimi

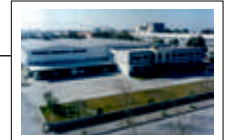
1993 - **Hidrolik Pres** Üretimi

1991 - **Dirinler Atatürk** Organize Sanayi Bölgesine **Taşındı**

1995 - Türkiye'de **İlk CE Sertifikalı** Pres Üretimi

2000 - **Hava Kompresörleri** Üretimi Yapan **Lupamat** Firmasının **Dirinler** Grubuna Katılımı

2001 - **Vidalı ve Pistonlu Yağsız Hava Kompresörleri** Üretimi



Yolculuk

2008 - Türkiye'de **İlk** **Viyol Pres** Üretimi

2013 - Türkiye'de **İlk** **36 Eksen Özel Frezeleme ve Tornalama** Tezgahı Üretimi

2008 - Türkiye'de **İlk** **Jant Pres** Üretimi

2012 - **Çift Kafalı CNC Yatay Freze** Üretimi

2004 - **CNC Torna** Tezgah Üretimi

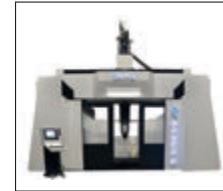
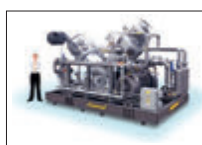
2008 - Türkiye'de **İlk** **Modifiye Kemik Eklemleri Form Pres** Üretimi

2010 - Türkiye'de **İlk** **Yüksek Hızlı Hassas Pres** Üretimi

2012 - **Çift Kolonlu Portal Freze** Üretimi

2015 - **5 Eksen 4 Kafa Değiştirebilir CNC Freze** Üretimi

2017 - Türkiye'de **İlk** **Endüstri 4.0 uyumlu Dirinsmart**



2002 - **Masa Tipi ve Kolonlu PLC Kontrollü Matkap** Tezgah Üretimi

2006 - Türkiye'de **İlk** **CNC Freze** Tezgah Üretimi

2009 - **4 + 1 Eksenli Çift Kolonlu CNC Portal Freze** Tezgah Üretimi

2012 - **3 Eksen CNC Gantry Freze** Üretimi

2013 - **Servo Pres** Üretimi

2016 - **DCNC GF 653515-5 5 Eksen Gantry Freze** Üretimi

2018 - **800 ton 4 biyelli H Tipi Eksantrik Pres**

2008 - **Drinns CNC** Üretimini Yeni Binasına Taşdı

2011 - Türkiye'de **İlk** **Türk Malı Pet Kompresör** Üretimi



Dirinler Grup





DİRİNLER MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

1952 yılında İzmir'de kurulmuştur. Şu anda 12.000 metrekaresi kapalı, toplam 24.000 metrekarelik alan üzerinde 60 ton ile 250 ton kapasiteler arasında C tipi Eksantrik Presler, 160 ton ile 2000 ton kapasiteler arasında H tipi Eksantrik, Knuckle Joint, Link Drive, Servo Presler, 60 ton ile 160 ton kapasiteler arasında C tipi Hidrolik Presler, 250 ton ile 2000 ton kapasiteler arasında H tipi Hidrolik Presler üretilmektedir. Ayrıca Türkiye'de bir ilk olan, kemik eklemleri form pres üretimi de tesislerimizde gerçekleştirilmektedir. Üretimini yaptığımız presler ile başlıca; dövme, kesme, bükme, yüzeyel ve derin çekme, formlama ve delme vs. işlemleri yapılmaktadır. Tüm ürünlerimiz bir yıl süre ile garanti kapsamımızda olup müşterilerimize uzun süreli servis ve yedek parça garantisi verilmektedir. Aynı zamanda ücretsiz yatırım danışmanlığı hizmeti verilerek müşteri talepleri doğrultusunda özel presler ve özel projeler üretilmektedir. Vizyonumuz sınırsız müşteri memnuniyeti olup, ürünlerimizde "Mamul Mesuliyet Sigortası" bulunmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.dirinler.com.tr



DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

1974 yılında dökme demir parçalar üretmek amacıyla kurulmuştur. 20.000 metrekaresi kapalı 40.000 metrekarelik alanda yıllık 20.000 ton kapasite ile Rüzgar Enerji Sanayi, Gemi İnşaat Sanayi ve Ağır Makina Sanayi için tek parçada 16 ton gri döküm, 20 ton sferodöküm büyük ve ağır parçalar, Otomotiv Sanayi için pres kalıpları ve 4000 mm çapa kadar Valf ve Pompa üretmektedir.

Detaylı Bilgi için: www.dirinlerdokum.com



LUPAMAT MAKİNA SANAYİ A.Ş.

1968 yılında hava kompresörü üretmek amacıyla kurulmuştur. 6.000 metrekaresi kapalı toplam 12.000 metrekarelik alanda faaliyetine devam etmektedir. LUMAPAT markası adı altında pistonlu, vidalı hava kompresörleri ve pet kompresörler üretmektedir.

Detaylı Bilgi için: www.lupamat.com



DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI ENDÜSTRİ VE TİCARET A.Ş.

1983 yılında kurulan firmamızda, 2001 yılından beri 2500 m2 kapalı alanda CNC Torna Tezgahı, CNC Portal Freze Tezgahı, CNC Gezer Köprü Freze Tezgahı üretilmektedir. Ayrıca firmamız müşterilerinin ihtiyaç ve beklentileri doğrultusunda özel imalat yaparak Drinns markasıyla kaliteli ürün ve uygun fiyat avantajı sağlayarak müşterilerine özel çözümler sunmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.drinns.com.tr



DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ, SEYAHAT, İNŞAAT, AKARYAKIT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Dirinler Döküm tarafından 07.07.2010 tarihinde Levent Marina'yı da bünyesine alarak faaliyetine başlamıştır. Levent Marina tesisleri; marina, liman, teknik hizmetler, akaryakıt ve güvenlik hizmetlerinin verilmesi ile birlikte alışveriş ve eğlence merkezi olarak da kullanılmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.leventmarina.com.tr



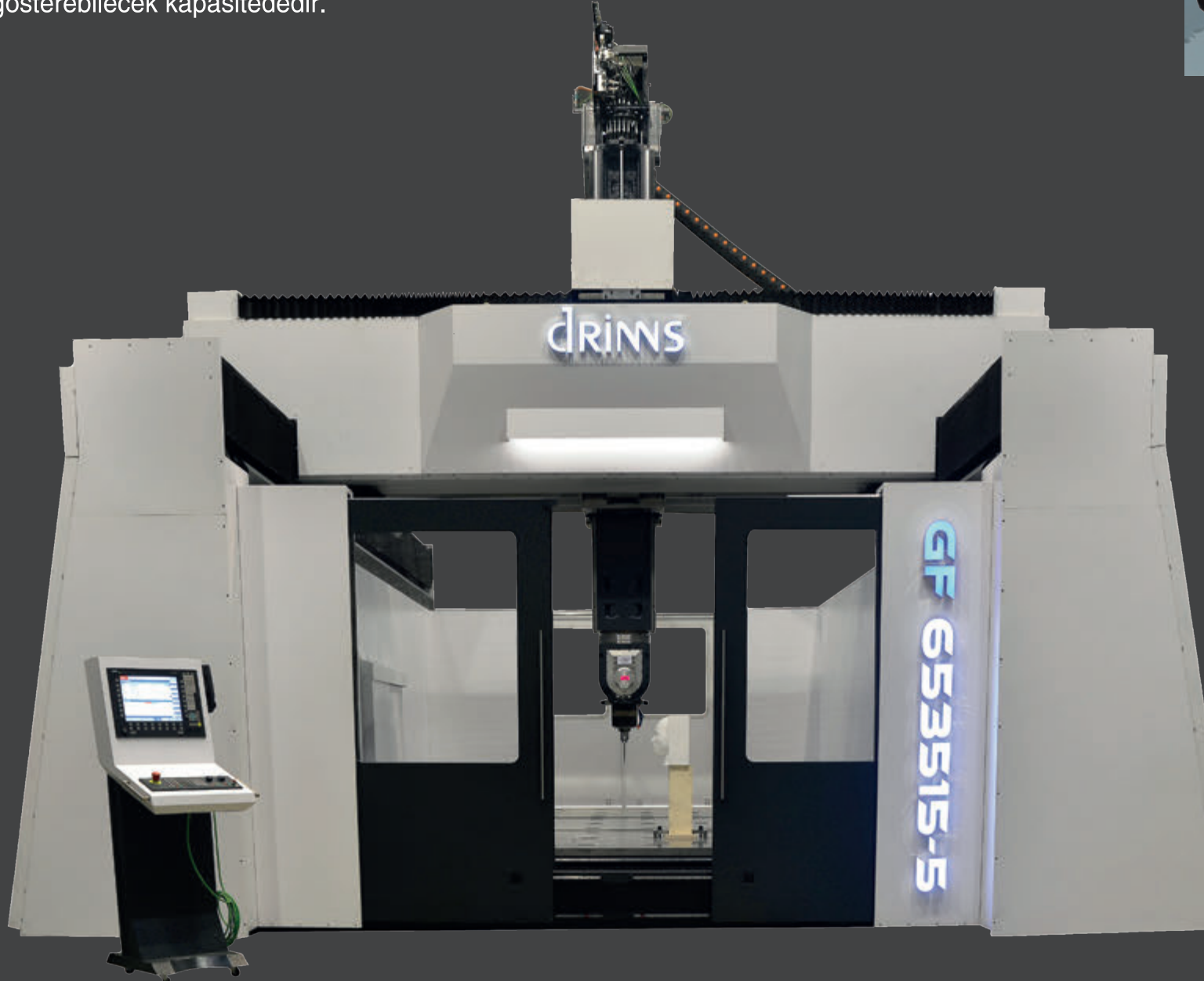
TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC GF 653515-5
MAKSİMUM İŞLEME KAPASİTESİ	X	mm	6.500
	Y	mm	3.500
	Z	mm	1.500
	A	derece	+/- 110
	C	derece	+/- 360
MASA EBADI	Masa Ölçüsü	mm	6.000 X 3.000
Spindle FENER MİLİ	Güç (S1/S6)	kW	34/42
	Tork (S1/S6)	Nm	170/220
	Maksimum Devir	rpm	12.000
	Spindle Tutucu		HSK-A-100
EKSEN HIZLARI	X	m/dak	20
	Y	m/dak	20
	Z	m/dak	15
	A-C	der./san.	360
EKSEN HAREKET SİSTEMİ	X		4 Servo Motor - Kremayer Pinyon
	Y		2 Servo Motor - Kremayer Pinyon
	Z		2 Servo Motor - Vidalı Mil
	A-C		Direkt Servo Motor
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME			40 Takım Kapasitesi
PARÇA VE TAKIM ÖLÇME SİSTEMİ			Renishaw NC4 ve RMP 60
TÜM EKSENLERDE LINEER CETVEL			Heidenhain
KONTROL ÜNİTESİ			Siemens 840D sl
TAKIM SOĞUTMA SİSTEMİ			20-70 bar

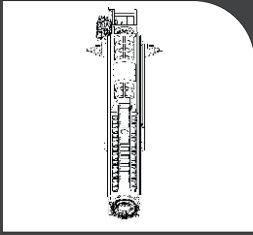
• Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir

Drinns DCNC Serisi 5 Eksen CNC Gantry Freze Tezgahı

Büyük ölçülerdeki parçaları hassas 5 Eksen Simultane işleyebilme özelliğine sahip DCNC serisi Gantry tipi Freze Tezgahı, savunma, sanayi, havacılık, makina, otomotiv, kalıp gibi sektörlerde faaliyet gösterebilecek kapasitededir.

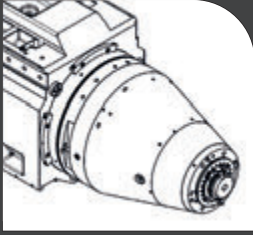


İŞLEME KAFALARI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

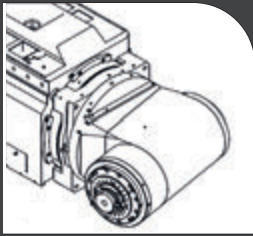


Ana Motor / Main Drive

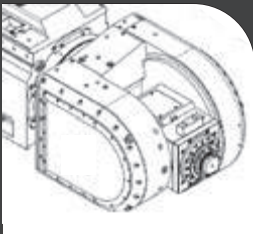
Maksimum Güç	112 kW
Maksimum Hız	2000 rpm
Tork (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm



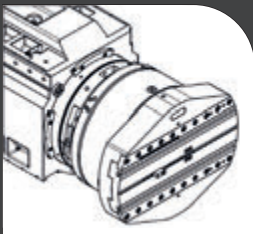
Güç	112 kW
Maksimum Hız	2000 rpm
Tork (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
İş Mili Koniği	SK50
Sıkma Kuvveti	25 kN
Sıkma Basıncı	70 bar
Ağırlık	400 kg



Güç	92 kW
Maksimum Hız	1850 rpm
Tork (SI / S6 - 60%)	1.500 / 1.875 Nm
Pozisyonlama Hassasiyeti	+/- 90"
İş Mili Koniği	SK50
Sıkma Kuvveti	25 kN
Sıkma Basıncı	70 bar
Ağırlık	500 kg



Maksimum Güç	56 kW
Maksimum Hız	1650 rpm
Tork (SI / S6 - 60%)	740 / 900 Nm
C Eksen	
C Eksen Dönme Hızı	Maximum 10 rpm
C Eksen Dönme Torku	1.645 / 3.260 Nm
Pozisyonlama Hassasiyeti	+/- 2"
C Eksen Dönme Açısı	+/- 185°
B Eksen	
B Eksen Dönme Torku	2100 / 1500 Nm
Pozisyonlama Hassasiyeti	+/- 2.5"
B Eksen Dönme Açısı	+/- 100°
Ağırlık	1.150 kg



D'Andrea Kafa	
W Eksen Hareketi Programlanabilir	0-200mm
Takım İlerlemesi	1 - 400 mm / min
Takım Devri	250 rpm
Radyal Kuvvet	500 daN
Tork	800 daNm
Delik Delme Hassasiyeti	H7
Yüzey Pürüzlülüğü	Ra 0.8 - 1.2
Ağırlık	310 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC GF 483315/5-3K
EKSEN HAREKETLERİ	X Ekseni	mm	4800
	Y Ekseni	mm	3300
	Z Ekseni	mm	1500
	İş Mili Tabla Mesafesi (Düz kafa)	mm	150 - 1650
	Kolonlar Arası Mesafe	mm	3940
ÇALIŞMA TABLASI	Tabla Ölçüsü	mm	8400 x 3940
	T Slot / T Slots	mm	36H7 x 12
	Maksimum Tabla Yüğü	kg	4500
	Devir	rpm	2000
İŞ MİLİ	İş Mili Koniği		SK50
	İş Mili Motor Gücü	kW	92 / 112
	Eksen Hızları (X, Y, Z)	m/dk	10 / 10 / 10
EKSEN HAREKET HIZLARI	Kesme Hızları	m/dk	3 / 3 / 3
	X, Y, Z Eksen Motor Gücü	kW	2 x 9.6 / 9.6 / 10.5
	X, Y, Z Eksen Kızak Hareketi		Vidalı Mil
	X, Y, Z Eksen Kızak Tipi		Masuralı Lineer Kızak
	Değişebilir Kafa Sayısı	adet	4
	Enerji İhtiyacı	KVA	400
	Makina Ağırlığı	kg	170000

Dizayn ve özelliklerde ölçü değiştirme hakkımız saklıdır

Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

Standart Özellikler

Heidenhain iTNC 530 Kontrol Ünitesi

Heidenhain Lineer Cetvel

3 Eksen Otomatik Yağlama Sistemi

Rijit Kılavuz Çekme

İş Mili Hava Üfleme

Ethernet ve USB

Çalışma Lambası

Uyarı Lambası

Transformatör

Kullanım Kılavuzu

Bakım Kılavuzu

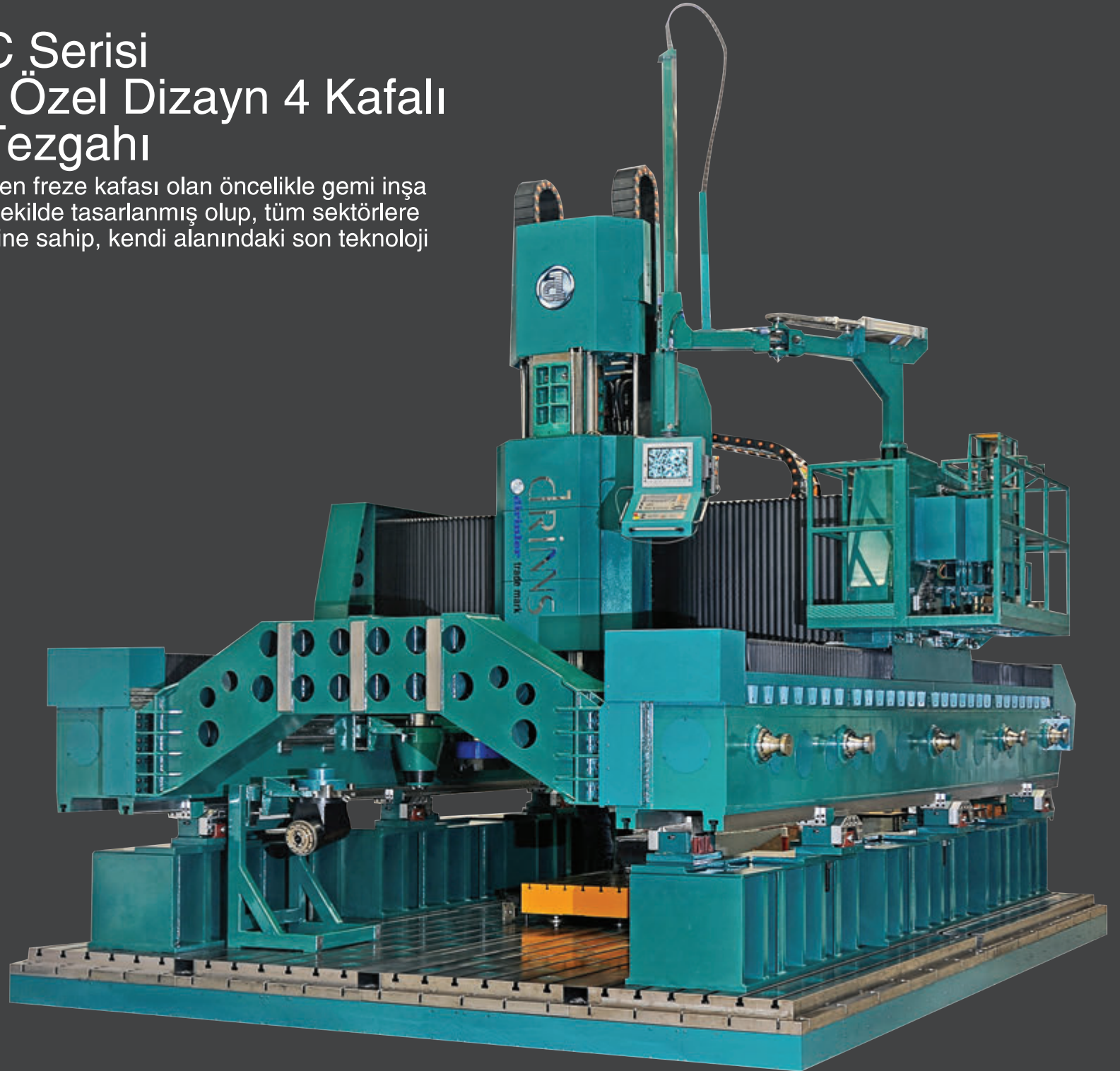
Elektrik Kabini Soğutma Ünitesi

Z Ekseni Ağırlık Dengeleme Silindiri

Fener Mili Soğutma

Drinns DCNC Serisi Gezer Köprü Özel Dizayn 4 Kafalı CNC Freze Tezgahı

4 adet otomatik değişebilen freze kafası olan öncelikle gemi inşa sektörüne hitap edecek şekilde tasarlanmış olup, tüm sektörlerede adapte edilebilme özelliğine sahip, kendi alanındaki son teknoloji ile üretilmiştir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC TF 202020/36
EKSEN HAREKETİ	X Eksen (X2)	mm	200
	Y Eksen (Y1-Y2-Y3-Y4-Y5-Y6)	mm	200
	Z Eksen (Z1-Z2-Z3-Z4-Z5-Z6)	mm	200
	İş Mili Tabla Mesafesi	mm	150-350
	Kolonlar Arası Mesafe	mm	4500
ÇALIŞMA TABLASI	Masa Ölçüsü (6 Adet)	mm	1600x543
	T Kanalı	mm	14x27x2
	Maksimum Tabla Yüğü	kg	386
İŞ MİLİ	Devir	rpm	8000
	İş Mili Koniği		BT40
	İş Mili Motor Gücü	kW	20
EKSEN HAREKET HIZLARI	Eksen Hızları (X, Y, Z)	m/dak	15/15/15
	Kesme Hızları	m/dak	8/8/8
	X, Y, Z Eksen Motor Gücü	Nm	3.3/3.3/2.73
	X, Y, Z Eksen Kızak Hareketi		Vidalı Mil
	X, Y, Z Eksen Kızak Tipi		Masuralı Lineer Kızak
	Enerji İhtiyacı	KVA	80
	Makina Ağırlığı	kg	35000

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

Drinns DCNC Serisi 36 Eksen Freze ve Torna Tezgahı

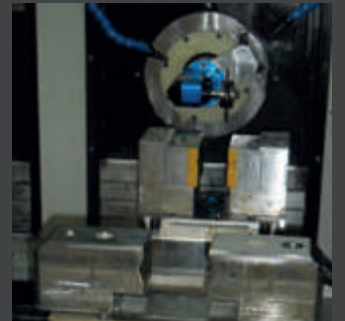
36 Eksenli Tornalama ve Frezeleme Tezgahı tüm sektöre hitap edecek şekilde tasarlanmış olup, müşteri taleplerine göre yapılacak özel değişikliklerle her sektörde hızlı bir üretim sağlamak amaçlanmıştır.



- Çok fonksiyonlu taşıma sistemi
- Hassas parça transfer sistemi
- Seri parça taşıma



- Otomatik kapanan koruma kabini
- CE normlarına uygunluk



- Parçaya özel üretim iş mili
- Kendinden motorlu fener mili

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC GM 403010/5
EKSEN HAREKETLERİ	X Eksen	mm	4000
	Y Eksen	mm	3000
	Z Eksen	mm	1000
	İş Mili Tabla Mesafesi	mm	150-1150
	Kolonlar Arası Mesafe	mm	3385
	ÇALIŞMA TABLASI	Masa Ölçüsü	mm
T Kanalı		mm	170x50
Maksimum Tabla Yüğü		kg/m ²	1500
İŞ MİLİ	Devir	rpm	24000
	İş Mili Koniği		HSK A63
	İş Mili Motor Gücü	kW	10/15
EKSEN HAREKET HIZLARI	Eksen Hızları (X, Y, Z)	m/dk	25/25/25
	Kesme Hızları	m/dk	20/20/20
	X, Y, Z Eksen Motor Gücü	Nm	(2X8) 8/16
	Z Eksen Kızak Hareketi		Vidalı Mil
	X,Y Eksen Kızak Hareketi		Kramayer
	X, Y, Z Eksen Kızak Tipi		Masuralı Lineer Kızak
	Enerji İhtiyacı	KVA	26
Makina Ağırlığı	kg	26000	

• Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir

STANDART ÖZELLİKLER

3 Eksende Otomatik Yağlama Sistemi
Rijit Kılavuz Çekme
İş Mili Hava Üfleme
Rs-232 Ara Yüz
Çalışma Lambası
Uyarı Lambası
Transformatör
Kullanım Kılavuzu
Bakım Kılavuzu
Fener Mili Soğutma Ünitesi
Elektrik Kabini İç Soğutma Ünitesi
Z Eksen Ağırlık Dengeleme Sistemi

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

Parça Soğutma
Otomatik Takım Boyu Ölçme
Tam Koruma Makina Kabini
Vakum Sistemi

Drinns DCNC Serisi 5 Eksen CNC Gantry Freze Tezgahı

5 Eksen CNC Gantry Freze tezgahı makina, kalıp, otomotiv, medikal, savunma ve havacılık sanayi özel üretimleri için geliştirilmiştir. 5 Eksen Gantry yüksek hassasiyetli CNC Freze Tezgahı işleme operasyonları performansı için özel tasarımla üretilmiştir.



- 24000 RPM işmili
- Sürekli soğutma
- Yüksek hassasiyet



- Tüm fonksiyonları açık CNC kontroller



- 5 Eksen Freze Kafası



Enerji

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC GM 402510/3	DCNC GM 403010/3
EKSEN HAREKETLERİ	X Eksen	mm	4000	4000
	Y Eksen	mm	2500	3000
	Z Eksen	mm	1000	1000
	İş Mili Tabla Mesafesi	mm	150-1150	150-1150
	Kolonlar Arası Mesafe	mm	3385	3885
ÇALIŞMA TABLASI	Masa Ölçüsü	mm	4100x2600	4100x3100
	T Kanalı	mm	170x50	170x50
	Maksimum Tabla Yüğü	kg/m ²	1500	1500
İŞ MİLİ	Devir	d/dk	8000	8000
	İş Mili Koniği		BT40	BT40
	İş Mili Motor Gücü	kW	7,5/11	7,5/11
EKSEN HAREKET HIZLARI	Eksen Hızları (X, Y, Z)	m/dk	16/16/16	16/16/16
	Kesme Hızları	m/dk	10/10/12	10/10/12
	X, Y, Z Eksen Motor Gücü	Nm	(2x8)/8/16	(2x8)/8/16
	Z Eksen Kızak Hareketi		Vidalı Mil	Vidalı Mil
	X,Y Eksen Kızak Hareketi		Kramayer	Kramayer
	X, Y, Z Eksen Kızak Tipi		Masuralı Lineer Kızak	Masuralı Lineer Kızak
Enerji İhtiyacı		KVA	22	22
	Makina Ağırlığı	kg	20000	26000

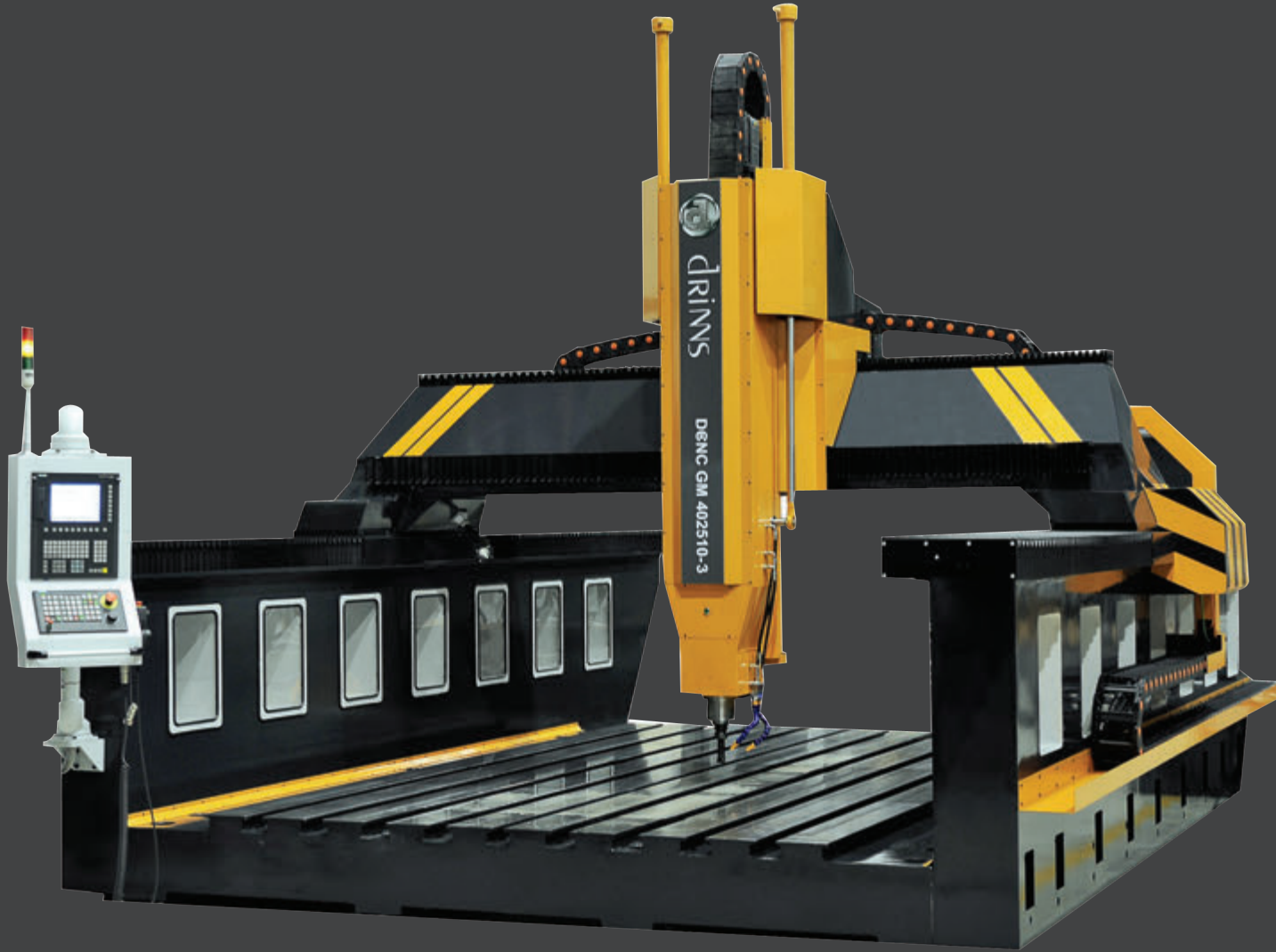
- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

STANDART ÖZELLİKLER

3 Eksende Otomatik Yağlama Sistemi
Rijit Kılavuz Çekme
İş Mili Hava Üfleme
Rs-232 Ara Yüz
Çalışma Lambası
Uyarı Lambası
Transformatör
Kullanım Kılavuzu
Bakım Kılavuzu
Elektrik Kabini İç Soğutma Ünitesi
Z Eksen Ağırlık Dengeleme Silindiri
Fener Mili Soğutma

Drinns DCNC Serisi 3 Eksen CNC Gantry Freze Tezgahı

3 Eksen CNC Gantry Freze Tezgahı kompozit bir gövde yapısına sahip olmakla beraber, döküm, ahşap ve alüminyum modelleme, otomotiv ve havacılık sanayii prototipleme, kompozit ürün kalıpcılığı, demir çelik ve enerji sektöründe kullanılmaktadır.



- Modelleri tek parçada işleme
- Rijit gövde yapısı



- 8000 RPM işmili
- Sürekli soğutma
- Yüksek hassasiyet



- Tüm fonksiyonları açık CNC kontroller



Havacılık

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	BİRİM	DCNC PF 352010/4+1
------------	-------	--------------------

TABLA

Çalışma Tablası	mm	3500x2000
Maksimum İş Parçası Ağırlığı	kg	8000
T Kanalı - Ölçüsü - Eksen Aralığı	mm	22/37 180
İşmili Tabla Mesafesi	mm	150/1150
ATC	adet	40

EKSEN HAREKETLERİ (Maksimum)

X Eksen	mm	3500
Y Eksen	mm	2500
Z Eksen	mm	1000
A Eksen Açısı	derece	+/- 105°

EKSEN HAREKET HIZLARI (Maksimum)

X Eksen	m/dk	12
Y Eksen	m/dk	15
Z Eksen	m/dk	20
A Eksen	d/dk	22
Eksen Motor Torkları	Nm	80/60/50/2000

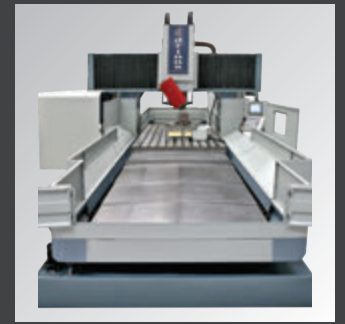
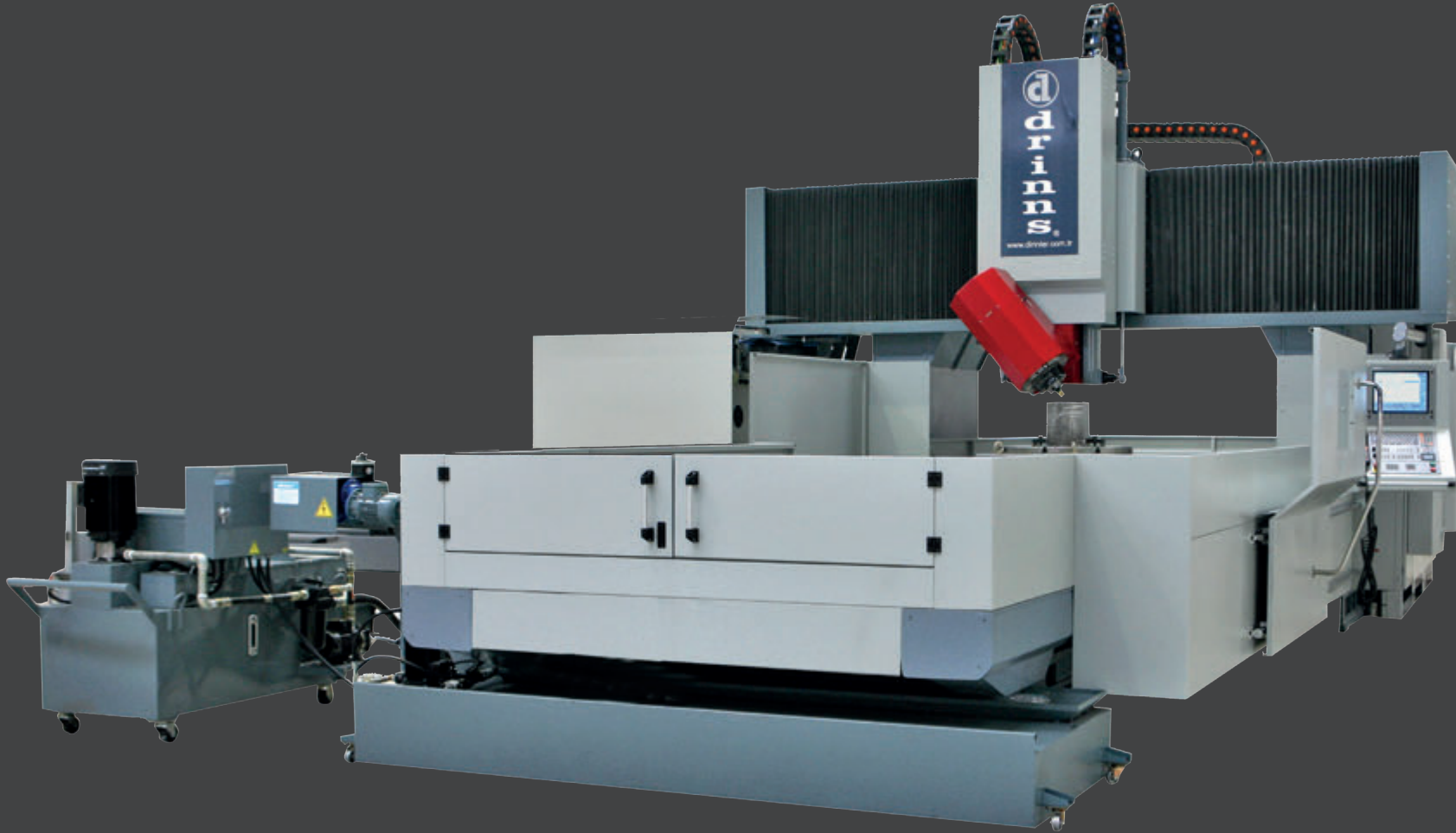
İŞ MİLİ

İşmili Motor Gücü	kW	28-33
İşmili Maksimum Devri	d/dk	10000
İşmili Konik Tipi	-	HSK-A 100

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

Drinns DCNC Serisi 4+1 Eksen CNC Portal Freze Tezgahı

4+1 eksende sürekli hassas çalışma özelliğine sahip olan DCNC Serisi CNC Portal Freze Tezgahı özellikle havacılık, savunma sanayi, otomotiv, kalıp ve makina sektöründe hassas parçalar işlemek için kullanılmaktadır.



- 4 eksenli sürekli hassas çalışma
- Koruma kapaklı
- Spiral ve paletli talaş konveyörü
- CE Normlarına uygunluk



- Sistemle entegre çalışan divizör makineye beşinci eksen özelliği katmaktadır.



- 4 Eksen kafası
- Built-in fener mili
- A ekseninde yüksek torkta interpolasyon özelliği
- Merkezden su verme özelliği

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	BİRİM	DCNC YF 450503/3+3
------------	-------	--------------------

TABLA

Çalışma Tablası	mm	4500x500
Maksimum İş Parçası Ağırlığı	kg/m ²	3000
ATC	adet	12+12

EKSEN STROKLARI (Maksimum)

X1 Ekseni	mm	4500
X2 Ekseni	mm	4500
Y1 Ekseni	mm	300
Y2 Ekseni	mm	300
Z1 Ekseni	mm	500
Z2 Ekseni	mm	500

EKSEN HAREKET HIZLARI (Maksimum)

X1 Ekseni	m/dk	15
X2 Ekseni	m/dk	15
Y1 Ekseni	m/dk	20
Y2 Ekseni	m/dk	20
Z1 Ekseni	m/dk	20
Z2 Ekseni	m/dk	20

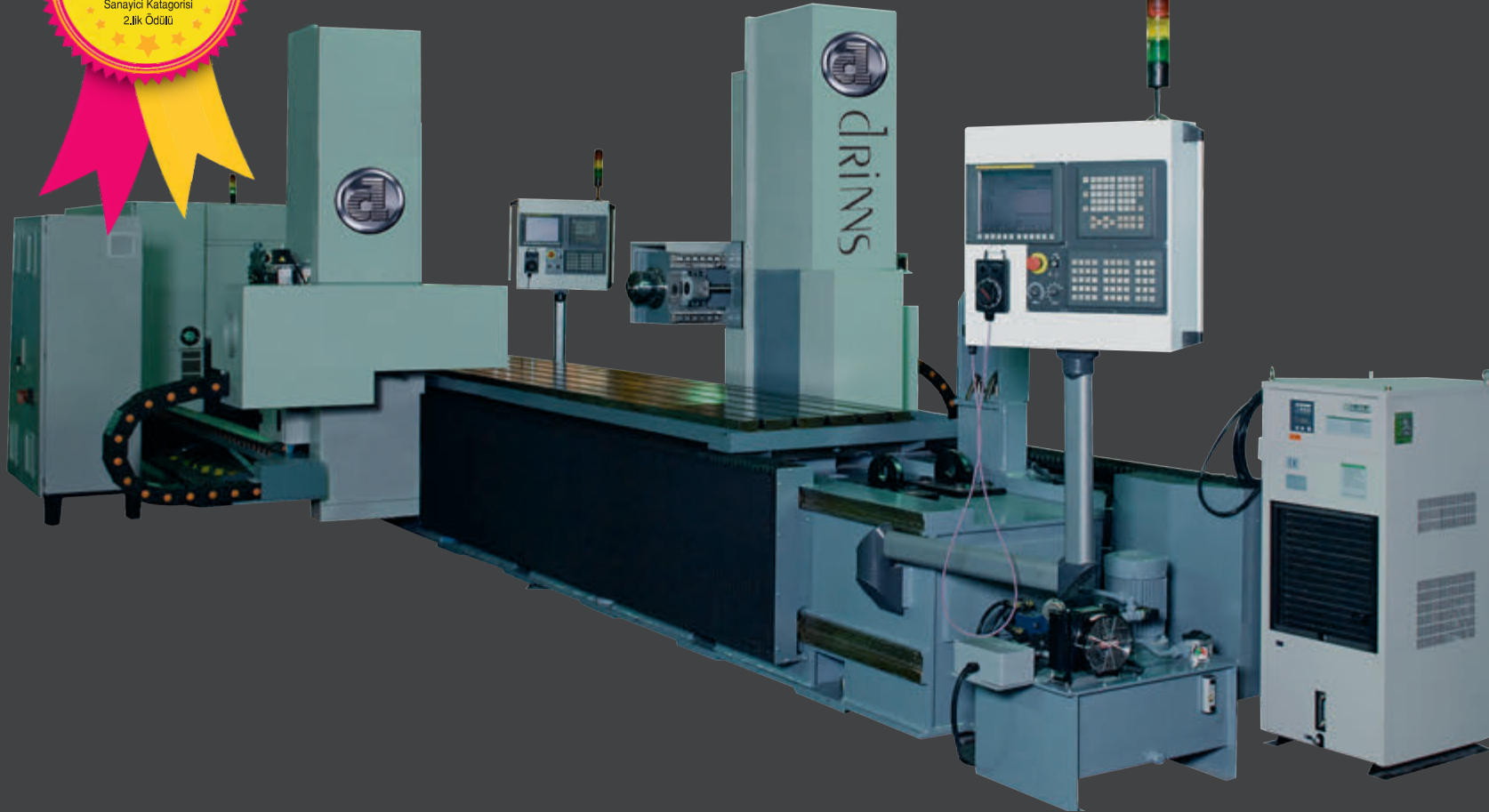
İŞ MİLİ

İşmili Motorları	kW	15/15
İşmili Motoru Maksimum Devri	d/dk	6000
İşmili Koniği	-	BT40/BT40
Kontrol Ünitesi	-	2 adet

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

Drinns DCNC Serisi Çift Kafalı CNC Yatay Freze Tezgahı

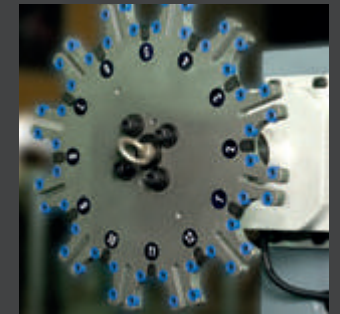
3+3 eksenli hassas çalışma özelliğine sahip, 2 ayrı CNC ünite ile kontrol edilen birbiri ile senkronize çalışabilen Çift Kafalı CNC Yatay Freze Tezgahı otomotiv, makina, özel imalat sektörlerinde kullanılmaktadır. Tasarımı tarafımızdan yapılan Çift Kafalı CNC Yatay Freze Tezgahı telif hakkı firmamıza aittir.



• Güçlendirilmiş devir daim soğutma ve yağlama sistemleri özel seçilmiş rulmanlar ve şanzuman kutusu sayesinde iş milindeki ısı gerilmeleri düşürür ve çalışma ömrünü uzatır.



• P4 sınıfı rulmanlarla itinalı monte edilen ve hassas taşlanan iş mili dinamik çalışma hassasiyetini sağlar.



• Seçtiğimiz özel ATC ile Çift Kafalı CNC Yatay Freze Tezgahı zaman tasarrufu sağlanmıştır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	DCNC PF 302210/3
EKSEN HAREKETİ	X Eksen	mm	3000
	Y Eksen	mm	2700
	Z Eksen	mm	1000
	İşmili Tabla Mesafesi	mm	150-1150
	Kolonlar Arası Mesafe	mm	2865
ÇALIŞMA TABLASI	Masa Ölçüsü	mm	3000x2250
	T Kanalı	mm	13x22x180
	Maksimum Tabla Yüğü	kg	12000
İŞ MİLİ	Devir	rpm	6000
	İşmili Koniği		BT50
	İşmili Motor Gücü	kW	30/37
EKSEN HAREKET HIZLARI	Eksen Hızları (X, Y, Z)	d/dak	12/15/15
	Kesme Hızları	d/dak	10/10/12
	X, Y, Z Eksen Motor Gücüt	Nm	65/53/53
	X, Y, Z Eksen Kızak Hareketi		Vidalı Mil
	X, Y, Z Eksen Kızak Tipi		Masuralı Lineer Kızak
	Enerji İhtiyacı	KVA	60
	Makina Ağırlığı	kg	46000

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

Vidalı Mil Soğutma Sistemi

Manuel 5 Eksen Kafa

Takım Ölçme

Fener Mili Merkezden Su Verme

Kalıp

Drinns DCNC Serisi CNC Portal Freze Tezgahı

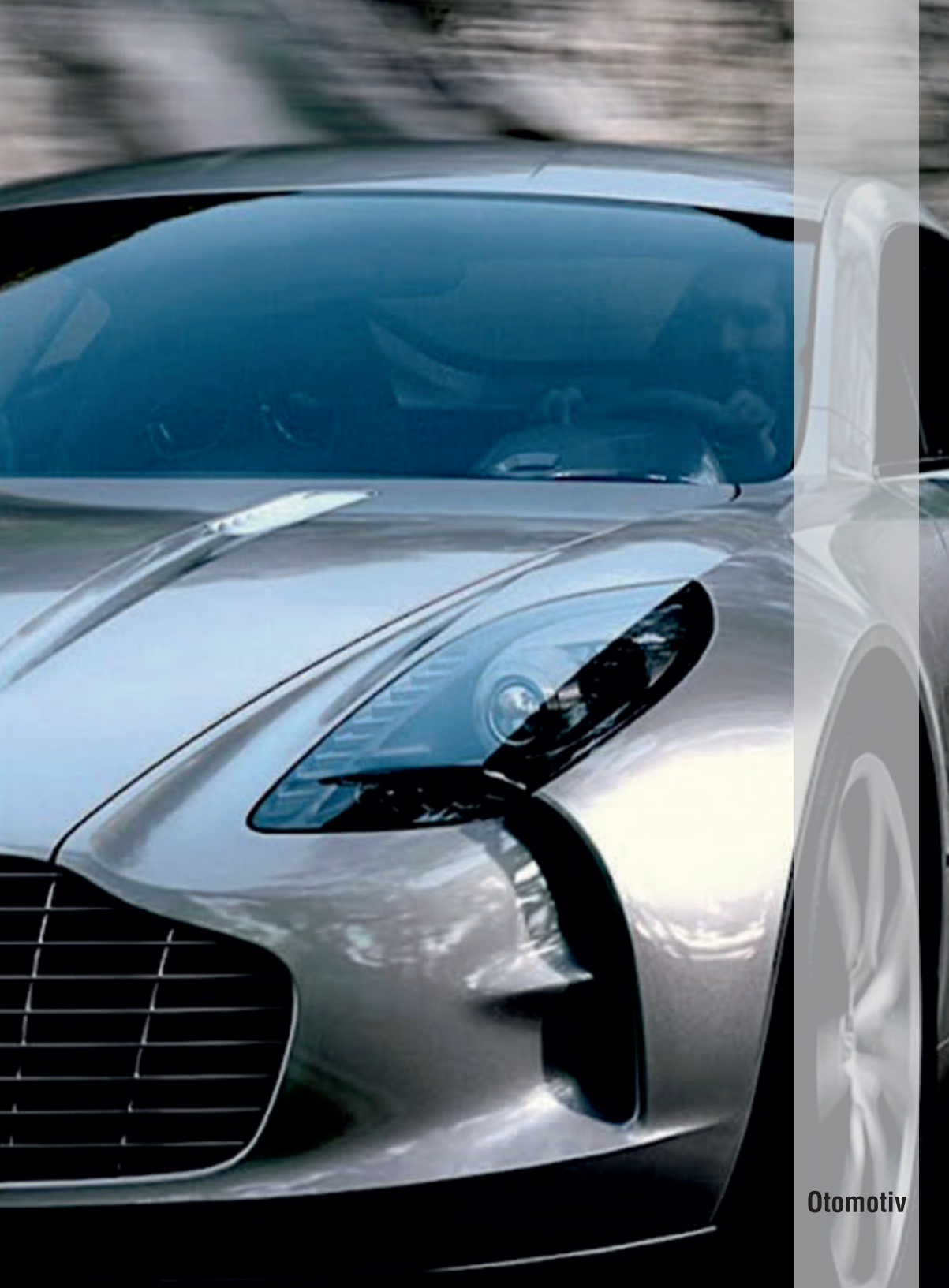
DCNC Serisi Portal Freze Tezgahı ram yapısında kullanılan dörtlü kzklama sistemi sayesinde, başta kalıpclık olmak üzere titreşimin istenmediği yüksek hassasiyet istenen parçalar için özel olarak tasarlanmıştır.



• Tüm fonksiyonları açık CNC kontroller



• ARM tięi 24-ATC



Otomotiv

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	BİRİM	DCNC PF 302507/5Y
------------	-------	-------------------

TABLA

Çalışma Tablası	mm	3000x2000
Maksimum İş Parçası Ağırlığı	kg	10000
T Kanalı - Ölçüsü - Eksen Aralığı	mm	22/37 180
Makina Dış Ölçüleri	mm	9000x5000x5000
ATC	adet	40

EKSEN STROKLARI (Maksimum)

X Eksen	mm	3000
Y Eksen	mm	2500
Z Eksen	mm	700
C Eksen	derece	2,5°
İşmili Tabla Mesafesi	mm	130-830

EKSEN HAREKET HIZLARI (Maksimum)

X Eksen	m/dk	13
Y Eksen	m/dk	15
Z Eksen	m/dk	20
C Eksen	d/dk	20
Eksen Motor Torkları	Nm	70/70/50

İŞ MİLİ

İşmili Motor Gücü	kW	28-33
İşmili Maksimum Devri	d/dk	3500
İşmili Konik Tipi		BT50

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

Drinns DCNC Serisi CNC Çift Kolonlu 5 Yüzey Portal Freze Tezgahı

CNC Çift Kolonlu 5 Yüzey Portal Freze Tezgahı özellikle imalat sektöründe hassas makina gövdelerinin tek operasyonda işlenmesi için idealdir.



Drinns DCNC Serisi
CNC Çift Kolonlu Portal Freze Tezgahı

Hassas çalışma özelliğine sahip 3 Eksenli CNC Çift Kolonlu Portal Freze kalıp, otomotiv, makina sanayinde özel imalat ve uygulamalarda kullanılmaktadır.



- Özel olarak tasarlanmış eğimli ve çapraz girişler yapısal sağlamlığı ve güçlü yapıyı destekler. Rijit gövde, lineer masuralı kızaklar ve yüksek iş mili hızı, kesilen yüzeyin mükemmel derecede hassas çıkmasını sağlar.



- İsteğe bağlı 1°, 2.5° veya 5° indeksleme yapma özelliğine sahip olan kafa sayesinde parçanın 5 yüzeyinde hassas olarak otomatik işleme yapılabilir.



- Soğutma sıvısı ve kızak yağı tamamen ayrılmıştır. Yekpare tabanda bütünleştirilmiş tasarımı ve özel soğutma sıvısı haznesi kesme sıvısının bozulma ve kokmasını kesin olarak önler.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER		BİRİM	STANDART	C EKSEN
KAPASİTE	Maksimum Çevirme Çapı	mm	400	400
	Maksimum Tornalama Çapı	mm	340	250
	Maksimum Tornalama Boyu	mm	600	500
	İki Punta Arası Mesafe	mm	600	500
	Ayna Punta Arası Mesafe	mm	550	450
	Aynada İşlenecek Maksimum İş Parça Ağırlığı	Kg	105	105
	Punta İle İşlenecek Maksimum İş Parça Ağırlığı	Kg	240	240
FENER MİLİ	Fener Mili Devir Aralığı	d/dk	4500	3500
	Fener Mili Uç Normu	DIN	55026-6	55026-6
	Fener Mili Delik Çapı	mm	52	52
	Hidrolik Ayna Çapı	inç	8"/10"	8"/10"
	Fener Mili Motor Gücü	kW	11/15	11/15
	Fener Mili Momenti	Nm	145/96	145/96
TARET	Takım Sayısı	Adet	8	12
	Kater Ölçüsü	mm	25x25	WDI 30
C EKSENİ	C Ekseni Motor Kuvveti	kW		3
	C Ekseni Motor Torku	Nm		20
	C Ekseni Devir Aralığı	d/dk		0 - 3000
KARŞI PUNTA	Karşı Punta Pinol Hareketi	mm	110	110
	Pinol Çapı	mm	75	75
	Pinol Mors Koniği	MK	5	5
	Karşı Punta Gövde Hareketi	mm	750	700
HAREKET EKSENLERİ	X Ekseni Hareketi	mm	185	185
	Z Ekseni Hareketi	mm	600	600
	X Ekseni Seri Hareketi	m/dk	30	30
	Z Ekseni Seri Hareketi	m/dk	30	30
	X Ekseni Motor Gücü Ve Torku	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
	Z Ekseni Motor Gücü Ve Torku	Nm	6/Siemens - 8/Fanuc	6/Siemens - 8/Fanuc
GENEL ÖLÇÜLER	Tezgah Boyu	mm	3760	3760
	Tezgah Eni	mm	2300	2300
	Tezgah Yüksekliği	mm	2300	2300
	Tezgah Ağırlığı	Kg	4500	4500

- Makinalarımız müşteri taleplerine göre özel çözümler, özel ölçü ve aksesuarlarla üretilmektedir.

STANDART ÖZELLİKLER

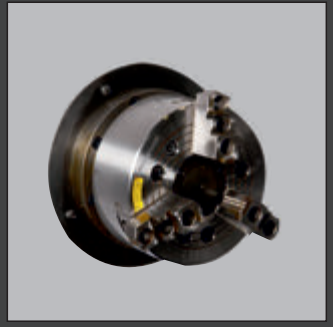
Siemens / Fanuc Kontrol Ünitesi
8 Takımlı Taret
Lineer Kızak
Talaş Konveyörü
Program Sonu Alarm Sistemi
CE Normlarına Uygunluk
Programlama Hizmetleri Ve Personel Eğitimi
Takım Tutucular (Lio Shing 3+3)

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

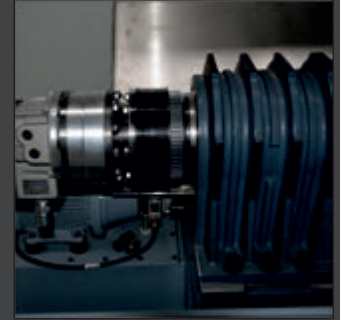
İsteğe Bağlı Özel Aynalar
Döner Punta MK5
Canlı Takım
Takım Ölçme Kolu
Parça Tutma Kolu

Drinns DCNC Serisi CNC Torna Tezgağı

Firmamız 2004 yılı itibari ile üretimde gerçek yardımcınız olarak DRINNS CNC TORNA TEZGAHI seri üretimini devam ettirmektedir. DRINNS CNC TORNA TEZGAHI karmaşık torna işlemlerini tek bağlamada gerçekleştirmek için tasarlanmış üstün bir üründür. Robus kaburgalı gövde üzerine monteli fener mili, hidrolik grup, ayna ve 360° hareketli tarete sahiptir



- 8" Ayna
- 4500 RPM yüksek hassasiyet



- Hassas yataklama



- Tüm fonksiyonları açık kontrolller

Grup Firmalar : www.dirinler.com.tr



**Makina Üreten
Makina Üretiyoruz**

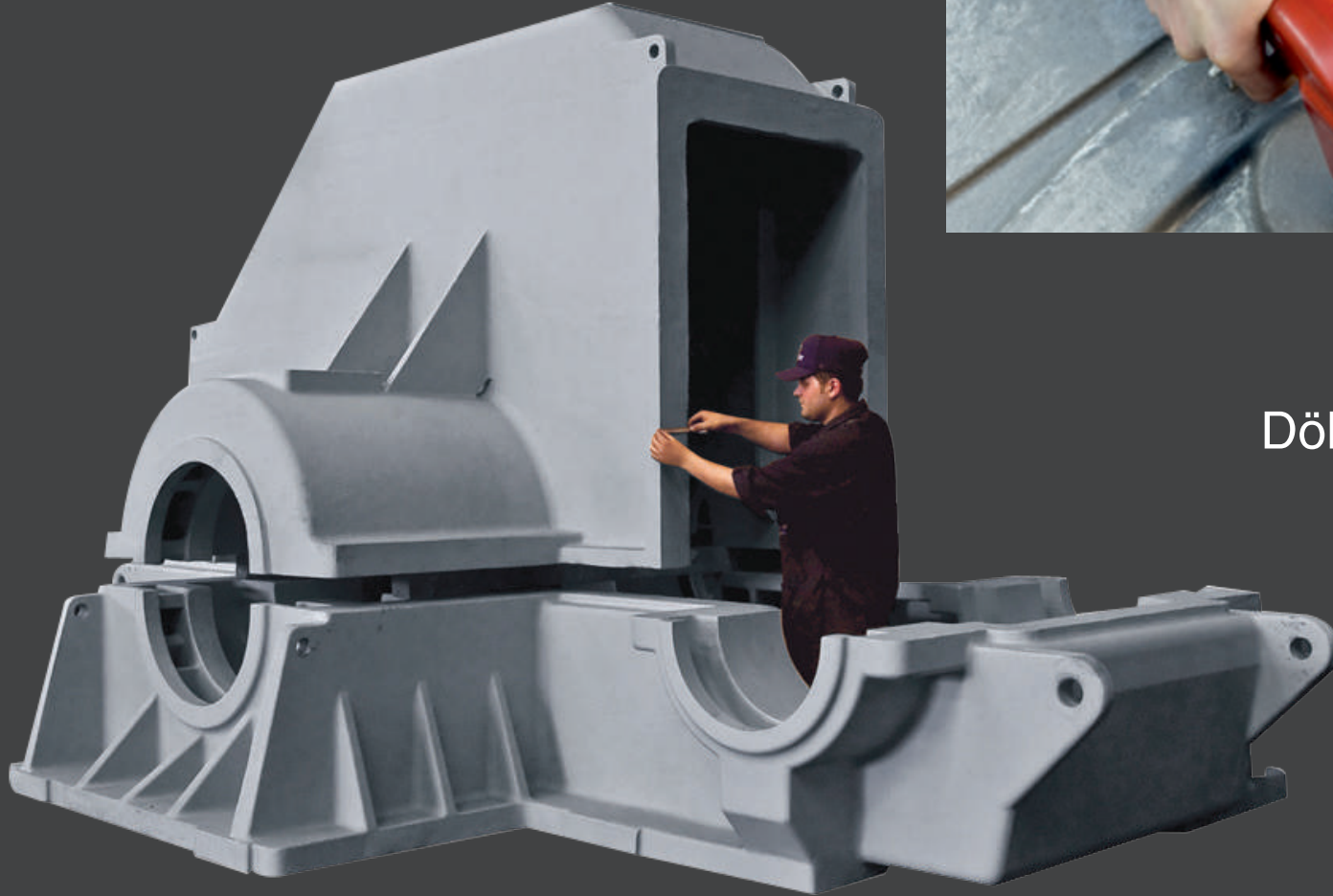


Grup Firmalar : www.dirinlerdokum.com



dirinler

Döküm Sanayi ve Ticaret A.Ş.



Dirinler Döküm

Dökümde Kaliteli Hizmetin Adı

Grup Firmalar: www.lupamat.com



Hava Kompresörleri

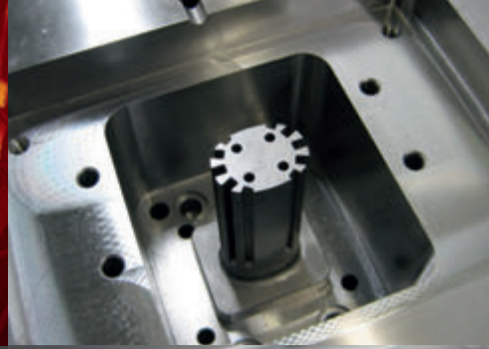


Güvenli ve Ekonomik

Vidalı ve Pistonlu Hava Kompresörleri,
Hava Tankı ve Ekipmanları

Kompresör Üretiminde Öncü Kuruluş





Dünyayı Şekillendiriyoruz

www.drinns.com.tr

www.drinns.com.tr



1952'den beri



1952'den beri



GRUP FİRMALARI

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Eksantrik ve Hidrolik Pres Üretimi)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (CNC Takım Tezgahları Üretimi)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Pik Ve Sfero Döküm Ürünler)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Kompresör Üretimi)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Döküm model tasarımı ve imalatı)



Türkiye' de Üretilmiştir
www.dirinler.com.tr

DRINNS

 **dirinler** trade mark

Dirinler Sanayi Makinaları Endüstri ve Tic. A.Ş.
A.O.S.B. 10036 Sokak No:5 35620 Çiğli - İZMİR/TÜRKİYE
Tel: +90 232 376 72 00 (pbx) Fax: +90 232 376 72 06

www.drinns.com.tr