



dirinler[®] since 1952

Uzmanlığımız; tecrübemizin birikimidir... 1952'den beri...



(((•))) dirinSmart 4.0



www.dirinler.com.tr

1952'den beri...

Uzmanlığımız; tecrübemizin birikimidir...

Zamanda



1952



1955

1955 - Türkiye'de **İlk Torna** Tezgahı Üretimi

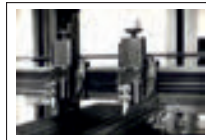


1960

1965 - İkinci 3mt **Universal Torna** Tezgahı Üretimi



1962 - 1964 - **Marangoz** Makinaları Üretimi



1966 - Türkiye'de **İlk Enternasyonal Fuar** Deneyimi



1966 - Türkiye'de **İlk Planya** Tezgahı Üretimi



1967 - **Döküm Gövdeli** ve **Mekanik Kavramalı** Mekanik Pres Üretimi

1973 - **Çelik Gövdeli Mekanik Pres** Üretimi



1970



1978 - Türkiye'de **İlk Pnömatik Kavramalı Mekanik Pres** Üretimi



1990

1991 - **Dirinler Atatürk** Organize Sanayi Bölgesine **Taşındı**



1993 - **Hidrolik Pres** Üretimi



1995 - Türkiye'de **İlk CE Sertifikalı** Pres Üretimi

2000 - **Hava Kompresörleri** Üretimi Yapan **Lupamat** Firmasının **Dirinler** Grubuna Katılımı



2000

2001 - **Vidalı** ve **Pistonlu** Yağsız **Hava Kompresörleri** Üretimi



Yolculuk

2008 - Türkiye'de **İlk** **Viyol Pres** Üretimi

2013 - Türkiye'de **İlk** **36 Eksen Özel Frezeleme ve Tornalama** Tezgahı Üretimi

2008 - Türkiye'de **İlk** **Jant Pres** Üretimi

2012 - **Çift Kafalı CNC Yatay Freze** Üretimi

2004 - **CNC Torna** Tezgah Üretimi

2008 - Türkiye'de **İlk** **Modifiye Kemik Eklemleri Form Pres** Üretimi

2010 - Türkiye'de **İlk** **Yüksek Hızlı Hassas Pres** Üretimi

2012 - **Çift Kolonlu Portal Freze** Üretimi

2015 - **5 Eksen 4 Kafa Değiştirebilir CNC Freze** Üretimi

2017 - Türkiye'de **İlk** **Endüstri 4.0 uyumlu Dirinsmart**



2002 - **Masa Tipi ve Kolonlu PLC Kontrollü Matkap** Tezgah Üretimi

2006 - Türkiye'de **İlk** **CNC Freze** Tezgah Üretimi

2009 - **4 + 1 Eksenli Çift Kolonlu CNC Portal Freze** Tezgah Üretimi

2008 - **Drinns CNC** Üretimini Yeni Binasına Taşdı

2011 - Türkiye'de **İlk** **Türk Malı Pet Kompresör** Üretimi

2012 - **3 Eksen CNC Gantry Freze** Üretimi

2013 - **5 Eksen CNC Gantry Freze** Üretimi

2013 - **Servo Pres** Üretimi

2016 - **DCNC GF 653515-5 5 Eksen Gantry Freze** Üretimi

2018 - **800 ton 4 biyelli H Tipi Eksantrik Pres**



www.dirinler.com.tr



Dirinler Grup





DİRİNLER MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

1952 yılında İzmir'de kurulmuştur. Şu anda 18.000 metrekaresi kapalı, toplam 24.000 metrekarelik alan üzerinde 60 ton ile 250 ton kapasiteler arasında C tipi Eksantrik Presler, 160 ton ile 2000 ton kapasiteler arasında H tipi Eksantrik, Knuckle Joint, Link Drive, Servo Presler, 60 ton ile 160 ton kapasiteler arasında C tipi Hidrolik Presler, 250 ton ile 2000 ton kapasiteler arasında H tipi Hidrolik Presler üretilmektedir. Ayrıca Türkiye'de bir ilk olan, kemik eklemleri form pres üretimi de tesislerimizde gerçekleştirilmektedir. Üretimini yaptığımız presler ile başlıca; dövme, kesme, bükme, yüzeyel ve derin çekme, formlama ve delme vs. işlemleri yapılmaktadır. Tüm ürünlerimiz bir yıl süre ile garanti kapsamımızda olup müşterilerimize uzun süreli servis ve yedek parça garantisi verilmektedir. Aynı zamanda ücretsiz yatırım danışmanlığı hizmeti verilerek müşteri talepleri doğrultusunda özel presler ve özel projeler üretilmektedir. Vizyonumuz sınırsız müşteri memnuniyeti olup, ürünlerimizde "Mamul Mesuliyet Sigortası" bulunmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.dirinler.com.tr



DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

1974 yılında dökme demir parçalar üretmek amacıyla kurulmuştur. 20.000 metrekaresi kapalı 40.000 metrekarelik alanda yıllık 20.000 ton kapasite ile Rüzgar Enerji Sanayi, Gemi İnşaat Sanayi ve Ağır Makina Sanayi için tek parçada 16 ton gri döküm, 20 ton sferodöküm büyük ve ağır parçalar, Otomotiv Sanayi için pres kalıpları ve 4000 mm çapa kadar Valf ve Pompa üretmektedir.

Detaylı Bilgi için: www.dirinlerdokum.com



LUPAMAT MAKİNA SANAYİ A.Ş.

1968 yılında hava kompresörü üretmek amacıyla kurulmuştur. 6.000 metrekaresi kapalı toplam 12.000 metrekarelik alanda faaliyetine devam etmektedir. LUPAMAT markası adı altında pistonlu, vidalı hava kompresörleri ve pet kompresörler üretmektedir.

Detaylı Bilgi için: www.lupamat.com



DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI ENDÜSTRİ VE TİCARET A.Ş.

1983 yılında kurulan firmamızda, 2001 yılından beri 2500 m2 kapalı alanda CNC Torna Tezgahı, CNC Portal Freze Tezgahı, CNC Gezer Köprü Freze Tezgahı üretilmektedir. Ayrıca firmamız müşterilerinin ihtiyaç ve beklentileri doğrultusunda özel imalat yaparak Drinns markasıyla kaliteli ürün ve uygun fiyat avantajı sağlayarak müşterilerine özel çözümler sunmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.drinns.com.tr



DİRİNLER TURİZM, LIMAN İŞLETMECİLİĞİ, SEYAHAT, İNŞAAT, AKARYAKIT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Dirinler Döküm tarafından 07.07.2010 tarihinde Levent Marina'yı da bünyesine alarak faaliyetine başlamıştır. Levent Marina tesisleri; marina, liman, teknik hizmetler, akaryakıt ve güvenlik hizmetlerinin verilmesi ile birlikte alışveriş ve eğlence merkezi olarak da kullanılmaktadır.

Detaylı Bilgi için: www.leventmarina.com.tr



Tasarım;

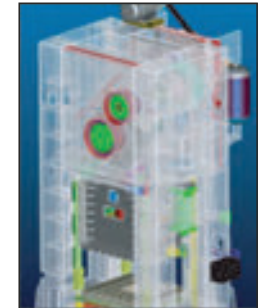
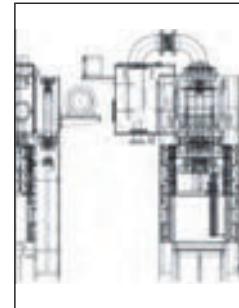
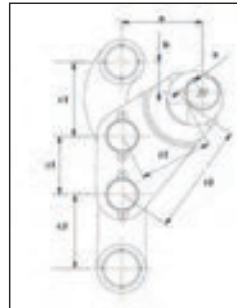
CAD alıŐmaları / Creo (Pro Engineer)

Analiz;

CAE / Sonlu Elemanlar Analizi
Kinematik - Dinamik Analizler

Özel Programlar

- Eksantrik pres, kemik eklem kinematiĐi
- Dinamik tasarım programı
- Hidrolik pres tasarım programı
- 3 DOF pres titreşim simülasyonu
- Hidrodinamik yağlamalı yatak tasarım programı
- Dişli grubu tasarım programı





Üretim süreci;

Günümüz yüksek sac işleme teknolojileri ile imalat yapmaktayız.

- Kalite sertifikalı malzeme kullanımı,
- Yüksek nitelikli sertifikalı kaynak işçiliği,
- CNC plazma ve CNC oksijen tezgahlarında kesim,
- Doğrultma işlemi,
- Robotlarla kaynak operasyonlarının yapılması,
- Yüksek hassasiyetli tezgahlarda parça ve gövde operasyonları,

Titreşimle gerilim giderme;

Pres gövde ve aksamalarının gerekli gerilim giderme işlemleri titreşimle yapılmaktadır.



Kalitemiz;

- 3D Ölçüm cihazlarıyla yüksek hassasiyetli pres aksam ve gövde kontrolü,
- CMM ile dünya standartlarında ölçüsel kontroller
- Preslerin yük altında paralellik kontrolü,
- Sertifika ölçüm ve kaydırma testi,
- Yüksek hassasiyetle gövde esneme analizleri,
- Loadcell ITC kapasite kontrolü

Sertifikalarımız;

Tüm makina modellerimiz CE Sertifikalıdır.



ISO 9001:2015



SGS



TURQUM



SATIŐ SONRASI HİZMETLER





Dünyanın her yerinde teknik ekibimizle



hizmetinizdeyiz

www.dirinler.com.tr

- Avrupa'daki müşterilerimize daha yakın olmak ve AR-GE projelerimizi Alman mühendisliği ile buluşturmak için Dirinler GmbH'yi kurduk.  **dirinler**^{GmbH}
- Kendi arızasını kendi tespit edebilen Endüstri 4.0 teknolojisi ile “ **dirinSmart 4.0**”ı ürettik.
- 3000 tona kadar kapasitemizi arttırdık.
- T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından desteklenen sektördeki tek ARGE merkezini bünyesinde bulunduran firmamız, **dirinler** olarak yeniliklerin öncüsü olmaya devam edecektir.

ÜRÜNLER





C Tipi Eksantrik Pres



D Tipi Laminasyon Pres



C Tipi Hidrolik Pres



H Tipi Eksantrik Pres (Tek Biyel)



H Tipi Eksantrik Pres (Çift Biyel)



Kemik Eklemlı Form Pres

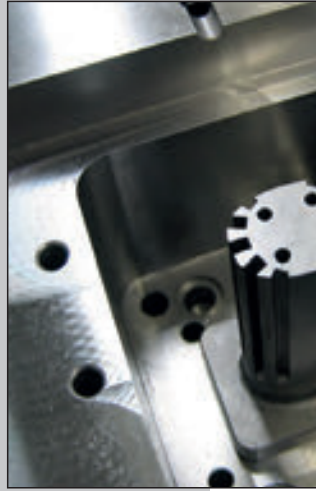
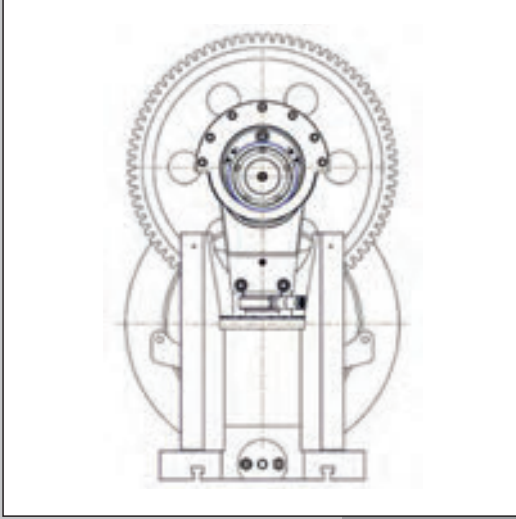


H Tipi Hidrolik Pres



Servo Pres

Arkadan Volanlı C Tipi Eksantrik Pres (8 Kızaklı)



- Pnömatik fren kavrama sistemi
- Rijit gövde ve koç
- Kullanıcı dostu kurs ayarı
- 8 yüzeyden kızaklama
- Helisel, yüksek kaliteli dişli sistemi
- Sfero döküm parçalar
- İsteğe göre mekanik veya hidrolik sigorta sistemi
- İsteğe göre otomatik koç ayarı
- İsteğe göre belirli tonajlarda otomatik strok ayarı
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk



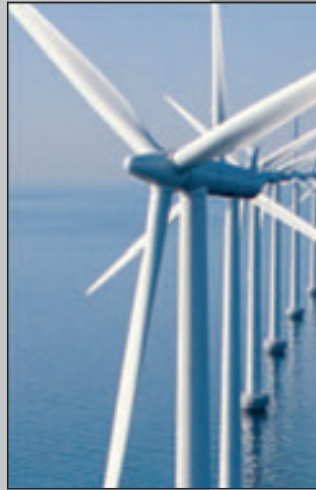
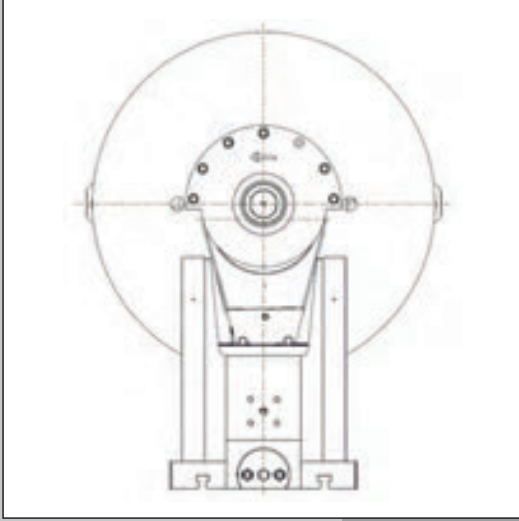
Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDCS 630 P81	CDCS 800 P81	CDCS 1100 P81	CDCS 1300 P81	CDCS 1600 P81	CDCS 2000 P81	CDCS 2500 P81
Kapasite	ton	63	80	110	130	160	200	250
Anma tonajı basma yüksekliği	mm	4,5	4,5	5	6	6	6	6
Maks. kapalı kalıp seti yüksekliği	mm	350	385	385	385	480	440	500
Strok mesafesi	mm	4/102	4/102	14/114	5/110	15/110	24/140	24/140
Vuruş hızı	spm	54	54	60	60	60	50	50
Kalıp bağlama yuva çapı	mm	50	50	50	65	65	65	65
Boğaz derinliği	mm	270	280	280	330	325	390	430
Koç ayarı	mm	90 (manuel)	90 (manuel)	90 (manuel)	90 (manuel)	95 (motorlu)	100 (motorlu)	100 (motorlu)
Koç ebadı	mm	490 x 325	490 x 325	490 x 325	630 x 400	630 x 400	950 x 600	950 x 600
Masa ebadı	mm	750 x 500	900 x 540	900 x 540	1000 x 640	1100 x 700	1200 x 740	1250 x 850
Masa delik çapı	mm	170	180	180	210	210	220	240
Tabla yerden yüksekliği	mm	765	750	790	780	810	820	825
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	4100	5400	5600	8200	9950	14900	16800
Presin yüksekliği (~)	mm	2750	2750	2800	3000	3200	3435	3550
Presin derinliği (~)	mm	1800	2010	1870	2200	2400	2350	2400
Presin genişliği (~)	mm	1150	1390	1320	1372	1430	1700	1707
Motor gücü	kW	7,5	7,5	7,5	11	15	15	18,5
Strok ayar sistemi	-	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Yarı Otomatik	Yarı Otomatik	Yarı Otomatik
Aşırı yük sigorta sistemi	-	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Mekanik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Merkezi yağlama sistemi	-	Otomatik Gres	Otomatik Gres	Otomatik Gres	Otomatik Gres	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı
Kavrama Fren sistemi	-	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
Titreşim pabuçları	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Hız kontrol ünitesi	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.



Arkadan Volanlı D Tipi Laminasyon Pres (8 Kızaklı)



- Pnömatik fren kavrama sistemi
- Rijit gövde ve koç
- 8 yüzeyden kızaklama
- Sfero döküm parçalar
- Hidrolik sigorta sistemi
- İsteğe göre otomatik koç ayarı
- Ergonomik Kullanım
- Pnömatik fren kurs sistemi
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

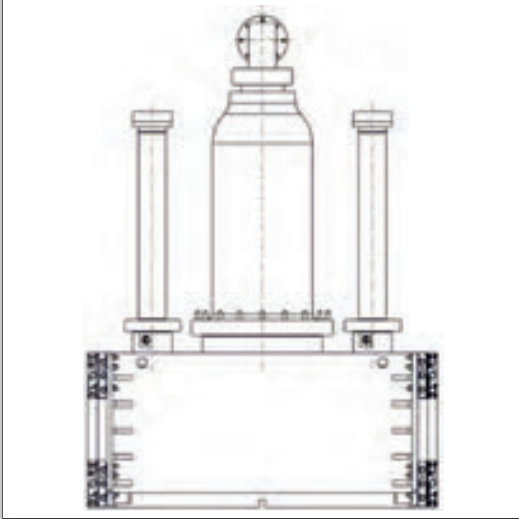


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDCS 601 P81/L	CDCS 801 P81/L	CDCS 1001 P81/L
Kapasite	ton	60	80	100
Anma tonajı basma yüksekliği	mm	2	2	4
Maks. kapalı kalıp seti yüksekliği	mm	365	350	350
Strok mesafesi	mm	35	35	35
Vuruş hızı	spm	100-270	100-270	100-270
Kalıp bağlama yuva çapı	mm	45	45	50
Boğaz derinliği	mm	270	255	305
Koç ayarı	mm	90 (manuel)	90 (manuel)	95 (manuel)
Koç ebadı	mm	490 x 325	490 x 325	490 x 325
Masa ebadı	mm	750 x 500	860 x 540	860 x 540
Masa delik çapı	mm	180	190	190
Tabla yerden yüksekliği	mm	770	810	800
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	4700	5400	6000
Presin yüksekliği (~)	mm	2270	2370	2416
Presin derinliği (~)	mm	1920	2070	2070
Presin genişliği (~)	mm	1100	1100	1210
Motor gücü	kW	7,5	11	15
Strok ayar sistemi	-	Sabit	Sabit	Sabit
Aşırı yük sigorta sistemi	-	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Merkezi yağlama sistemi	-	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı
Kavrama fren sistemi	-	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Mekanik	Mekanik	Mekanik
Titreşim pabuçları	-	Standart	Standart	Standart
Hız kontrol ünitesi	-	Standart	Standart	Standart
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

C Tipi Hidrolik Pres



- Rijit gövde ve koç
- Alt çıkarıcı ünite
- Kullanıcı dostu strok ayarı
- Ana silindir ve alt çıkarıcı ünite basınç ayarı
- Sertifikalı hidrolik güç üniteleri
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

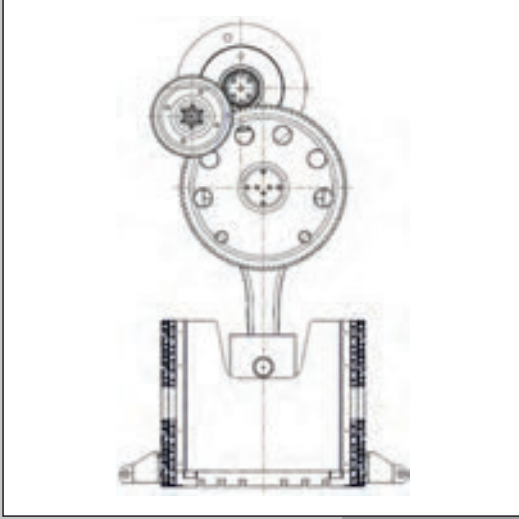


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDHC 630-400-250	CDHC 1000-400-400	CDHC 1600-400-630	CDHC 2000-400-630
Kapasite	ton	63	100	160	200
Alt çıkarıcı kapasitesi	ton	25	40	63	63
Strok mesafesi	mm	400	400	400	400
Alt çıkarıcı strok mesafesi	mm	150	150	150	150
Masa ebadı	mm	750x615	850x640	1000x740	1090x855
Koç ebadı	mm	750x570	850x630	1000x680	1100x760
Tablalar arası maks. açıklık	mm	630	685	765	785
İş hızı	mm/s	10-25	10-20	10-20	16
Koç iniş hızı	mm/s	300	250	250	200
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	4900	7700	10500	14000
Presin yüksekliği (~)	mm	3170	3565	3900	3910
Presin derinliği (~)	mm	1710	2030	2400	2510
Presin genişliği (~)	mm	1150	1150	1525	1525
Motor gücü	kW	7,5	11	22	30
Merkezi yağlama sistemi	-	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

Tek Biyelli H Tipi Eksantrik Pres



- Rijit gövde ve koç
- 8 yüzeyden kızaklama
- Helisel, yüksek kaliteli dişli sistemi
- Sfero döküm parçalar
- Hidrolik sigorta sistemi
- İsteğe göre hızlı kalıp değiştirme sistemi
- PLC Kontrol ve dokunmatik ekran
- İsteğe göre alt yastıklama sistemi/çıkarıcı ünite
- İsteğe göre otomatik strok ayarı
- Progresif kalıp uygulamaları
- Transfer kalıbı uygulamaları
- Özel sensörle yağlama kontrolü
- Encoderli koç sistemi
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

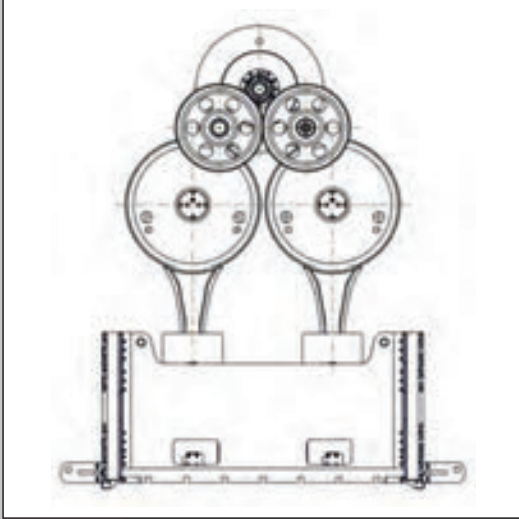


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDCH 600 P	CDCH 800 P	CDCH 1100 P	CDCH 2500 P	CDCH 3000 P
Kapasite	ton	60	80	110	250	300
Anma tonajı basma yüksekliği	mm	5	4,5	4,5	3	6
Maks. kapalı kalıp yüksekliği	mm	520	480	480	550	650
Strok mesafesi	mm	120	70	70	20-160	180
Vuruş hızı	spm	50-70	50-70	50-70	35-45	25-35
Koç ayarı	mm	50 (motorlu)	100 (motorlu)	100 (motorlu)	150 (motorlu)	140 (motorlu)
Masa ebadı	mm	800x600	1000x800	1000x800	1400x1000	1500x1000
Biyel sayısı	adet	1	1	1	1	1
Tabla yerden yüksekliği	mm	610	800	770	930	820
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	7000	12250	12000	20000	34000
Presin yüksekliği (~)	mm	4070	4400	4400	4980	6000
Presin derinliği (~)	mm	1320	2100	2380	2700	2300
Presin genişliği (~)	mm	2750	2380	2700	2545	3800
Motor gücü	kW	11	11	15	18,5	30
Strok ayar sistemi	-	Sabit	Sabit	Sabit	Otomatik	Sabit
Aşırı yük sigorta sistemi	-	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Merkezi yağlama sistemi	-	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı
Kavrama fren sistemi	-	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
Titreşim pabuçları	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Hız kontrol ünitesi	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

Çift Biyelli H Tipi Eksantrik Pres



- Rijit gövde ve koç
- 8 yüzeyden kızaklama
- Helisel, yüksek kaliteli dişli sistemi
- Sfero döküm parçalar
- Hidrolik sigorta sistemi
- İsteğe göre hızlı kalıp değiştirme sistemi
- PLC Kontrol ve dokunmatik ekran
- İsteğe göre alt yastıklama sistemi/ çıkarıcı ünite
- İsteğe göre otomatik strok ayarı
- Progresif kalıp uygulamaları
- Transfer kalıbı uygulamaları
- Özel sensörle yağlama kontrolü
- Encoderli koç sistemi
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

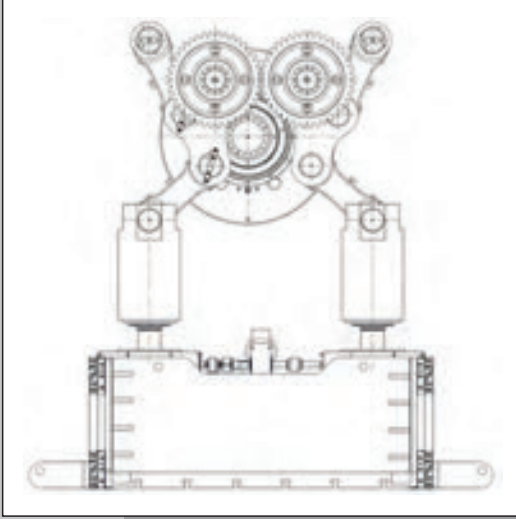


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDCH 1200 P2B	CDCH 2000 P2B	CDCH 3000 P2B		CDCH 4000 P2B		CDCH 5000 P2B	CDCH 6300 P2B
Kapasite	ton	120	200	300	300	400	400	500	630
Anma tonajı basma yüksekliği	mm	5	4	6	8	7	10	5	7
Maks. kapalı kalıp yüksekliği	mm	500	600	500	640	660	650	700	850
Strok mesafesi	mm	120	180	180	160	200	300	350	350
Vuruş hızı	spm	50-80	35-70	26	25-40	20-30	30-40	20-30	20-35
Koç ayarı	mm	50 (motorlu)	100 (motorlu)	140 (motorlu)	140 (motorlu)	140 (motorlu)	200 (motorlu)	200 (motorlu)	200 (motorlu)
Masa ebadı	mm	1400x600	1600x1000	1800x1200	2000x1200	2200x1200	2500x1600	2800x1500	3000x1500
Biyel sayısı	adet	2	2	2	2	2	2	2	2
Tabla yerden yüksekliği	mm	840	1000	965	965	900	800	975	980
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	15000	20000	48000	48000	51000	67000	71000	85000
Presin yüksekliği (~)	mm	4650	5144	5240	5260	5850	6150	6370	6780
Presin derinliği (~)	mm	1700	100	2600	2550	2170	2400	2930	2880
Presin genişliği (~)	mm	3530	3900	4400	4290	5100	5050	5280	5780
Motor gücü	kW	15	22	45	45	55	75	37	55
Strok ayar sistemi	-	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit
Aşırı yük sigorta sistemi	-	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Merkezi yağlama sistemi	-	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı
Kavrama fren sistemi	-	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
Titreşim pabuçları	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Hız kontrol ünitesi	-	Standart	Standart	Opsiyonel	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

Kemik Eklemleri Form Pres



- Şok emici rijit gövde
- Kompakt, sağlam ve esnemeyen yapı
- Daha iyi formlama için alt ölüde yavaşlama
- Daha uzun kalıp ömrü
- Hızlandırılmış geri dönüş hızı
- Enerji tasarrufu ve sessiz çalışma ile çevreye duyarlılık
- Yüksek hızlarda karmaşık parçaları presleme kapasitesi
- Hidrolik sigorta sistemi
- Encoderli koç sistemi
- Pres özelliklerine göre özel koç ağırlık dengeleme sistemi
- Pres özelliklerine göre uzay tipi kavrama sistemi
- Özel sensörle yağlama kontrolü
- PLC kontrol ve dokunmatik ekran
- Kalıp hafızası
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

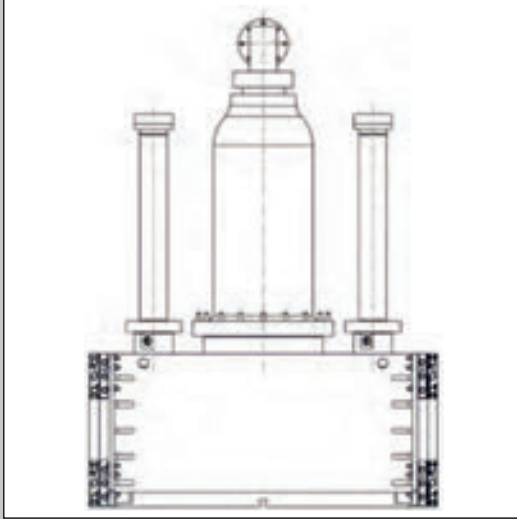


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDCK 3150 PMU2	CDCK 4000 PMU2	CDCK 5000 PMU2	CDCK 6300 PMU2		CDCK 8000 PMU2
Kapasite	ton	315	400	500	630	630	800
Anma tonajı basma yüksekliği	mm	6	8	8	5	10	10
Maks. kapalı kalıp yüksekliği	mm	600	850	860	550	700	700
Strok mesafesi	mm	160	250	250	80	250	250
Vuruş hızı	spm	30-50	30-50	30-50	60-80	30-50	30-50
Koç ayarı	mm	150 (motorlu)	150 (motorlu)	150 (motorlu)	140 (motorlu)	200 (motorlu)	200 (motorlu)
Masa ebadı	mm	1800x1200	1800x1200	1800x1200	1600x1200	2500x1400	2500x1400
Biyel sayısı	adet	2	2	2	2	2	2
Tabla yerden yüksekliği	mm	900	1020	1029	980	1040	1100
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	35000	40500	43500	58000	62000	110000
Presin yüksekliği (~)	mm	5750	5850	5650	6150	7500	8000
Presin derinliği (~)	mm	2300	2400	2190	4500	5500	5700
Presin genişliği (~)	mm	3300	3480	4210	2900	3100	3300
Motor gücü	kW	45	55	55	55	75	75
Strok ayar sistemi	-	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit	Sabit
Aşırı yük sigorta sistemi	-	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Merkezi yağlama sistemi	-	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı	Geri Dönüşümlü Otomatik Sıvı
Kavrama fren sistemi	-	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik	Pnömatik
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
Titreşim pabuçları	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Hız kontrol ünitesi	-	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

H Tipi Hidrolik Pres



- Rijit gövde ve koç
- Kullanıcı dostu strok ayarı
- Alt çıkarıcı ünite
- Ana silindir ve alt çıkarıcı ünite basınç ayarı
- Sertifikalı hidrolik güç üniteleri
- Ergonomik Kullanım
- 2006-42 makina direktifine uygunluk

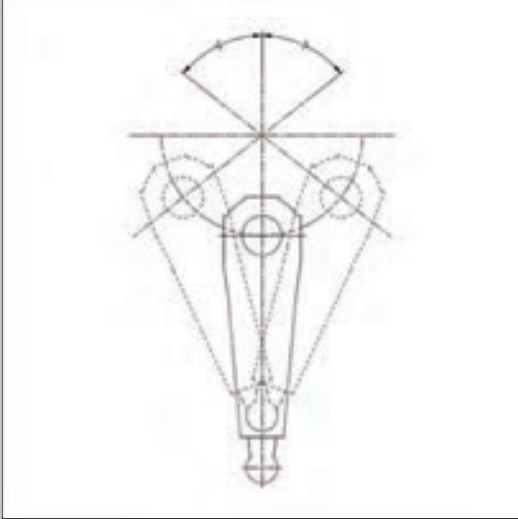


Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDHH 2000-700-800	CDHH 2500-800-1600	CDHH 3000-800-1600	CDHH 4000-1000-00	CDHH 4000-700-800	CDHH 5000-140-00	CDHH 7500-600-1000	CDHH 8000-400-00	CDHH 12000-1050-3000	CDHH 15000-600-3000
Kapasite	ton	200	250	300	400	400	500	750	800	1200	1500
Alt çıkarıcı kapasitesi	ton	80	160	160	-	80	-	100	-	300	300
Strok mesafesi	mm	700	800	800	1000	700	140	600	400	1050	600
Alt çıkarıcı strok mesafesi	mm	300	355	440	-	350	-	360	-	400	225
Masa ebadı	mm	1600x1200	1200x1100	1400x1200	2000x1600	1600x1300	1400x700	1400x1400	1000x1000	1300x1300	1400x1400
Tablalar arası maks. açıklık	mm	950	1300	1300	1600	1140	340	1200	780	1500	1140
Tabla yerden yüksekliği	mm	900	1200	1180	1000	1200	900	1000	940	950	1000
İş hızı	mm/s	10-20	35-62	35-95	10-35	10-35	10-20	10-45	10-20	10-20	10-45
Koç iniş hızı	mm/s	200	540	200	200	200	200	480	200	200	480
Yaklaşık ağırlık (~)	kg	25000	28600	32360	50000	42000	24000	82000	86000	93000	103000
Presin yüksekliği (~)	mm	4650	5680	5600	6450	6049	4000	5900	4250	6490	6300
Presin derinliği (~)	mm	2240	3000	2840	3933	2900	2950	4600	2340	4100	5400
Presin genişliği (~)	mm	3240	4200	4000	4200	4340	3550	4520	2970	4300	4600
Motor gücü	kW	15	22	55	160	75	37	2x110	45	110	4x110
Merkezi yağlama sistemi	-	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres	Otomatik gres
Kalıp sahası güvenlik sistemi	-	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel	Fotosel
İlave plaka	-	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.

Servo Pres



- Tek Bir Çevrim İçerisinde Maksimum 10 Noktaya Kadar Değişik Hız Ayarlama İmkani
- Alt Ölü Bölgede Ayarlanmış Simetrik Alanda İleri - Geri Çalışma
- Sarkaç Hareketlerinde Maks. 10 Noktaya Kadar Hız İmkani
- Eksantrik Pres Modunda Sabit Hızla Çalışma
- Eksantrik Pres Modunda Çok Noktalı Değişken Hızda Çalışma (tam tur)
- Sarkaç Modunda Sabit Hızda Çalışma
- Sarkaç Modunda Çok Noktalı Değişken Hızda Çalışma
- 4 Farklı Modda Parça Veya Vuruş Sayısı Tanımlama
- Maksimum 16 Adet Programlanabilir Kam Sistemi
- El Çarkı İle Kalıp Ayar İmkani
- Çalışma Modunu Kalıp Bazında Reçetelendirme

OPSİYONEL DONANIM

- Ani Yüklenmelere Karşı Kalıp Koruma Sistemi
- Tonaj Monitör Sistemi



Teknik Bilgiler

Özellikler	Birim	CDSH 1500 S
Kapasite	(ton)	150
Anma tonajı basma yüksekliği	(mm)	1.4
Masa koç mesafesi	(mm)	500
Strok mesafesi	(mm)	100
Vuruş hızı	spm	100
Koç ayarı	(mm)	100
Masa ebadı	(mm)	1200x1000
Masa yerden yüksekliği	(mm)	1040
Yaklaşık ağırlık (~)	(kg)	~ 19200
Pres yüksekliği (~)	(mm)	4550
Pres derinliği (~)	(mm)	3160
Pres genişliği (~)	(mm)	2930
Biyel sayısı	(adet)	1
Maks. enerji tüketimi	(kW)	40
Güç Kaynağı	-	3A ~ / N / PE 380 V 50 Hz
Servo Motor Gücü	(kW)	270
Servo Motor Torku	(Nm)	3300
Dişli Oranı	-	5,882
Merkezi yağlama sistemi	-	Geri dönüşümlü sıvı
El çarkı ile kalıp ayarı	-	Standart

Ölçü ve model değiştirme hakkımız saklıdır. Tercih ettiğiniz makinanın modeline göre fotoğrafta yer alan makinanın aksesuarları farklılık gösterebilir.





1952'den beri



GRUP FİRMALARI

- DİRİNLER MAKİNA SANAYİ (Eksantrik ve Hidrolik Pres Üretimi)
- DİRİNLER SANAYİ MAKİNALARI (CNC Takım Tezgahları Üretimi)
- DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ (Pik Ve Sfero Döküm Ürünler)
- DİRİNLER GmbH
- LUPAMAT MAKİNA SANAYİ (Kompresör Üretimi)
- DİRİNLER TURİZM, LİMAN İŞLETMECİLİĞİ
- TEKENTEK MAKİNA MODEL SAN.TİC.LTD.ŞTİ. (Döküm model tasarımı ve imalatı)



Türkiye' de Üretilmiştir
www.dirinler.com.tr

dirinler^{since 1952}[®]

Dirinler Makina Sanayi A.Ş.

A.O.S.B. 10036 Sokak No: 7 35620 Çiğli - İZMİR/TÜRKİYE

T: +90 232 376 72 00 (pbx) F: +90 232 376 72 06

www.dirinler.com.tr